

## Adhesive for bonding SB-boards

常温硬化、2液性エポキシ接着剤

### 主な特徴

- 200ml, 400ml カートリッジ入り
- 作業性が良く、硬化後は加工が容易

### 用途

- RAKU-TOOL SB ボードの接着
- 軽量ウレタンボードの接着

### 物理特性

			EA-2807 R	EA-2807 H
色 調			アプロコット色	ヘーゼル色
混合比		重量部	100	100
		容量部	100	100
密 度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0.85	ca. 0.85
粘 度 (25 °C)	DIN 53019-1	m Pa.s	30,000-50,000	30,000-50,000

			EA-2807 R/H
混合物粘度 (25 °C)	DIN 53019-1	m Pa.s	30,000-50,000
可使時間 (25 °C)	100 ml	分	15 – 20
クランプ保持時間 (25 °C)		時間	10 - 12

### 硬化物機械強度特性

硬化条件: 室温にて 24 時間、又は 40°C にて 14 時間			EA-2807 R/H
外 観			アプロコット色
密 度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0.85
表面硬度	ISO 868	ショアーD	60 – 65
熱線膨張係数	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 – 60
ガラス転移温度 (T <sub>g</sub> )	DSC	°C	55 – 60
圧縮強度	ISO 604	MPa	40 – 45
圧縮弾性率	ISO 604	MPa	2,500 – 3,000
曲げ強度	ISO 178	MPa	25 – 30
曲げ弾性率	ISO 178	MPa	2,500 – 3,000
引っ張りせん断強さ	ISO 4587	N/mm <sup>2</sup>	9 – 10 (アルミ / アルミ)
			13 – 14 (鋼板 / 鋼板)

### 作業条件

本製品は 20 °C – 25 °C の条件下で作業されることをお奨めします。  
カートリッジ製品は専用のカートリッジガンを使用し、接着する両面に塗布して下さい。  
金属缶入り製品をご使用の場合は、2液を規定の混合比で計量し、十分に混合してご使用下さい。

### 包装形態

RAKU® TOOL EA-2807 R/H	200ml、400ml カートリッジ
RAKU® TOOL EA-2807 R	3kg 金属缶
RAKU® TOOL EA-2807 H	3kg 金属缶

### 保管

原容器のまま密閉して常温(15°C to 30°C)にて保管下さい。  
未使用の場合の保存期限は製品ラベルに記載されています。  
一部お使いになったカートリッジ製品は、ノズルを付けたまま保管し早めに使い切ってください。

### 取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行ってください。  
化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。  
詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。

### RAMPF Group Japan 株式会社

大阪市淀川区西中島 7-1-26

オリエンタル新大阪ビル 7F

T 06-6101-0769

F 06-6101-0770

E info.jp@rampf-group.com

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

ここに記載された情報は、弊社の長年の経験ならびに最善を尽くして得られた知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での信頼性をご確認の上、ご愛用くださいますようお願い申し上げます。