

Kaltgießelastomer

Einfach zu gießendes, Zweikomponenten
 Polyurethansystem für Formen und Modelle

Haupteigenschaften

- Gefüllt, einfach zu gießen
- Reparaturfähig mit frisch eingetragendem Material
- Geringer Schwund
- Optimierte Oberflächenhärtung in nassem Gips
- Sehr genaue Reproduktion von feinsten Strukturen und Details

Anwendungen

- Strukturmaten für Schalungselemente, Beton-Gießformen
- Kunststoffformen für die Sanitärkeramik-Industrie z.B. Waschbecken, Spülbecken

Verarbeitungsdaten

			PC-3406-1	PH-3906
Farbe	optisch		Grau	Klar
Mischungsverhältnis		Gewt	100	80
		Volument.	100	108
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,40	ca. 1,04
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	1.800 – 2.000	5.800 – 6.000

			PC-3406-1 / PH-3906	
Mischviskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	5.600 – 5.900	
Topfzeit bei 25 °C	1000 ml	Min	15 – 20	
Entformbar nach		h	12	

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

			PC-3406-1 / PH-3906
Härtung: 7 Tage bei RT oder 14 h bei 40 °C			
Aspekt	optisch		Grau
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,24
Shore Härte A	ISO 868		50 – 55
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	2 – 3
Zugdehnung	ISO 527	%	800 – 1.000
Weiterreißfestigkeit	DIN 53515	N/mm	8,5 – 9,5

Verarbeitung

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Vor Gebrauch ist die Komponente A gut aufzurühren, da Zusatzstoffe etwas zur Sedimentation neigen. Das Material muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden. Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.

Verpackung

RAKU® TOOL PC-3406-1	25 kg / 12,5 kg
RAKU® TOOL PH-3906	20 kg / 5 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
