

## Epoxid Laminierharz

Ungefülltes Epoxid mit unterschiedlicher Reaktivität  
(schnell / mittel / langsam)

### Haupteigenschaften

- Verringeretes Gefährdungspotential
- Topfzeit und Härtingszeit kann über Härter eingestellt werden
- Hohe mechanische Werte bei RT-Härtung
- Hervorragende Kompatibilität mit Fasern, Geweben und Füllstoffen
- Hinterfüllharz mit mineralischen und metallischen Füllstoffen

### Anwendungen

- Lehren und Gießereimodelle
- Allgemeiner Werkzeug- und Hilfsmittelbau
- UP Legewerkzeuge
- Versteifungen

### Verarbeitungsdaten

			EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Farbe	optisch		Klar	Klar	Klar	Klar
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	50		
			100		50	
			100			50
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,17	ca. 1,00	ca. 1,01	ca. 1,01
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	7000-9000	90-130	80-120	40-80

			EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Mischviskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	900-1100	700-800	700-800
Topfzeit bei 25 °C	500 ml	Min	25-30	60-70	120-140
Max. Schichtstärke		mm	8	8	8
Entformbar nach		h	12	16	18

### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 7 Tage bei RT oder 14h bei 40°C			EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Aspekt	optisch		Klar	Klar	Klar
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,16	ca. 1,16	ca. 1,16
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	55-60	53-58	50-55
Glasumwandlungstemperatur, T <sub>g</sub>	DSC	°C	55-60	50-55	55-60
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	100-105	100-105	100-105
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	2800-3300	3000-3500	3000-3500

## Epoxid Laminierharz

Ungefülltes Epoxid mit unterschiedlicher Reaktivität (schnell / mittel / langsam)

---

### Verarbeitung

**Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.**

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen. Evakuieren wird empfohlen. Gewebe imprägnieren und Lage für Lage aufbauen. Die End Eigenschaften des Produktes werden durch Nachhärtung verbessert.

---

---

### Verpackung

RAKU® TOOL EL-2201	25 kg / 200 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	6 x 0,28 kg / 2 kg / 6 x 1 kg / 25 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	6 x 0,28 kg / 2 kg / 25 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	6 x 0,28 kg / 2 kg / 25 kg

---

---

### Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

---

---

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

---