

Epoxid Gießsystem

Mit mineralischem Füllstoff in unterschiedlicher Reaktivität

Haupteigenschaften

- Verringertes Gefährdungspotential
- Universell einsetzbar
- Geringe Sedimentation
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Reaktivität einstellbar durch unterschiedliche Härter
- Sehr gut bearbeitbar
- Hohe Abzeichnungsgenauigkeit

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kopiermodelle
- Direktverguss (Negative)
- Lehren und Vorrichtungen
- Arbeitsmodelle für die Keramikindustrie
- Galvanobadmodelle

Verarbeitungsdaten

			EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Farbe	optisch		Beige	Klar	Klar	Klar
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	20		
			100		20	
			100			20
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,75	ca. 1,00	ca. 1,01	ca. 1,01
Viskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	90.000-120.000	90-130	80-120	40-80

			EC-2401 EH-2904-1	EC-2401 EH-2905-1	EC-2401 EH-2906-1
Mischviskosität bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	2800-3800	2500-3500	2000-2500
Topfzeit bei 25 °C	1000 ml	Min	40-50	70-80	170-200
Max. Schichtstärke		mm	10	20	80
Entformbar nach		h	12	16	18

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung: 7 Tage bei RT oder 14h bei 40°C			EC-2401 EH-2904-1	EC-2401 EH-2905-1	EC-2401 EH-2906-1
Aspekt	optisch		Beige	Beige	Beige
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,6	ca. 1,6	ca. 1,6
Shore Härte D	ISO 868		85-90	85-90	85-90
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50-55	50-55	50-55
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	53-58	43-48	45-50
Glasumwandlungstemperatur, Tg	DSC	°C	53-58	45-50	48-53
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	108-113	103-108	113-118
E-Modul aus Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	6300-6800	5800-6300	6300-6800
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	83-88	78-83	88-93
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	6000-6500	5800-6300	6300-6800
Linearer Schwund*		mm / m	0,2	1,0	0,4

*an max. Schichtstärke gemessen, wie oben angegeben

Verarbeitung

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen. Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen. Evakuieren wird empfohlen.

Verpackung

RAKU® TOOL EC-2401	6 x 1,4 kg / 10 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	6 x 0,280 kg / 2 kg / 25 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
