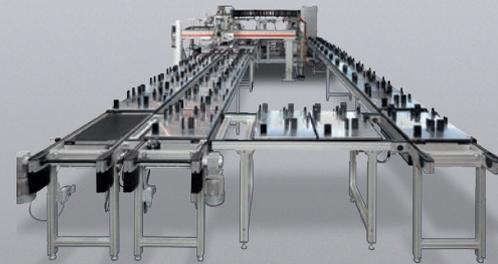
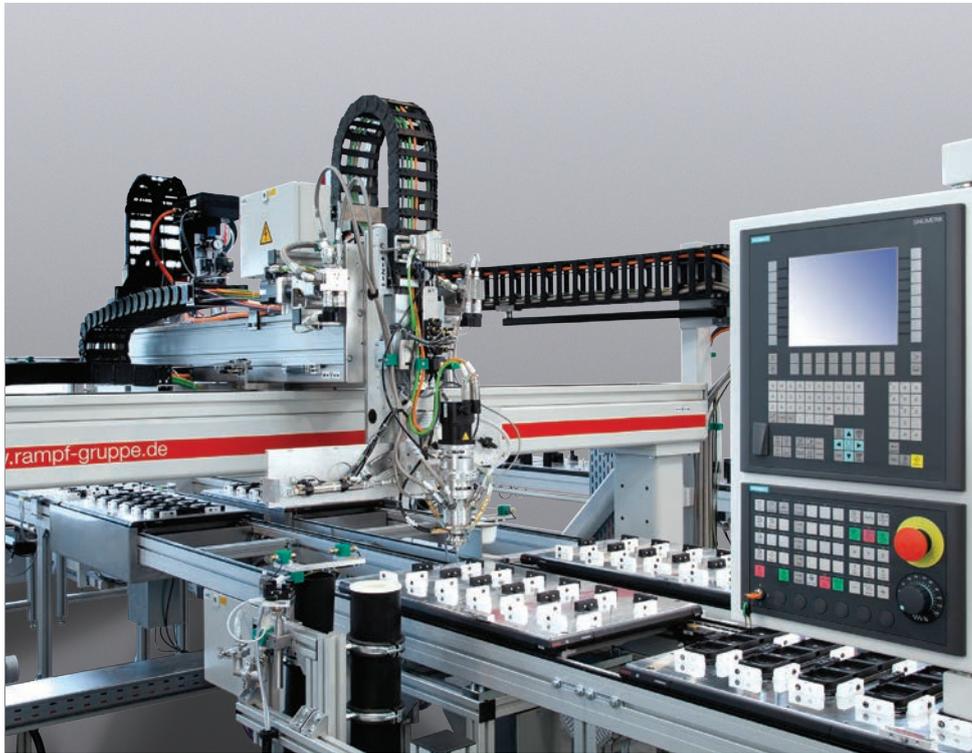


# Produktinformation Dosierroboter DR-CNC

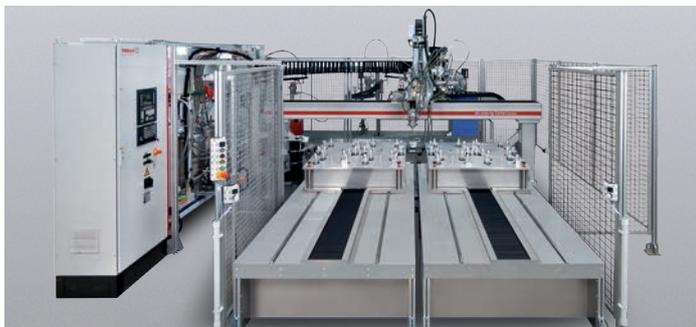
Höchste Flexibilität – dynamisches Dichten, Vergießen und Kleben



DR-CNC mit Umlauftransportband



Mischkopf mit Plasmadüse



DR-CNC  
mit horizontalem Schiebetisch



DR-CNC  
mit Etagenschiebetisch

## Ihre Vorteile

### Grundaufbau

- > RAMPF Hochgeschwindigkeitsachsen als Kragarmfahrwerk
- > Flexibel im Aufbau durch Trennung von Fahrwerk und Materialaufbereitung

### Steuerung

- > Sinumerik 840D Solution Line mit Bedienpanel OP08
- > Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung
- > Integrierte Prozessüberwachung

### Hohe Flexibilität

- > Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- > Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung

### Hohe Dosiergenauigkeit

- > Präzisionszahnradpumpen nahe bei der Mischeinrichtung
- > Servopumpenantriebe für bis zu vier Komponenten
- > Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem

### Höchste Produktivität

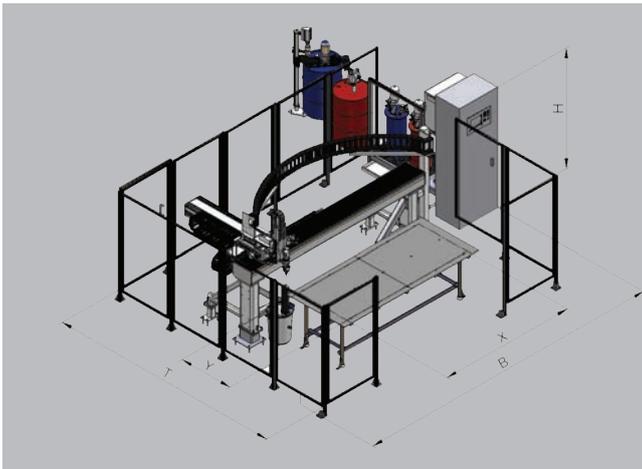
- > Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen
- > Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren

# Dosierroboter DR-CNC

## Produktdetails

Der Dosierroboter DR-CNC ist die ideale Lösung für komplexe Anforderungen. Variable X-Y-Z Verfahrhübe ermöglichen auch den dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert der DR-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den

wartungsfreien CNC-Linearachsen. Das Ergebnis: optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine einfache und vollständige Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Arbeitsbereiche

X-Achse		Y-Achse		Z-Achse	
X-Hub	Maß B	Y-Hub	Maß T	Z-Hub	Maß H
500	1.630	500	1.920	300	2.200
750	1.880	750	2.420	500	2.400
1.000	2.280	1.000	2.930		
1.500	2.780	1.250	3.430		
2.500	3.760				
3.000	4.600				
3.650	5.300				
5.000	7.000				

## Technische Daten

<b>Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc.</b>	abhängig vom eingesetzten Mischsystem
<b>Max. Geschwindigkeit</b>	x,y = 60 m min <sup>-1</sup> ; z = 24 m min <sup>-1</sup>
<b>Wiederholgenauigkeit Achsen</b>	< 0,15 mm (ISO 9283)
<b>Steuerung</b>	Siemens Sinumerik 840D SL
<b>Dosierprogramme</b>	99
<b>Elektr. Versorgung</b>	400 V / 16–32A / 50Hz (60 Hz)
<b>Elektr. Anschlussleistung</b>	5,5–25 kW (abhängig von Projektumfang)
<b>Druckluftversorgung</b>	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min <sup>-1</sup>
<b>Druckluftverbrauch</b>	5–20 l min <sup>-1</sup>

## Optionen (weitere auf Anfrage)

- > HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- > Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- > Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- > Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- > Individuelle Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- > Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- > 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- > Fahrwerk auch in Portalbauweise für großflächige Bauteile
- > Bis zu 5 Materialkomponenten integrierbar
- > Mobiles Touch-Panel HT8

**RAMPF** Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | D - 78658 Zimmern o. R.  
 T +49.741.29 02-0  
 production.systems@rampf-gruppe.de