

Produktinformation Dosierzelle DC-CNC250

Kompakt und flexibel - die neue Tischdosierzelle für punktgenaue Dosierung abrasiver Medien



Schlankes Design, vielfältige Möglichkeiten zum Dosieren von Wärmeleitpasten, Vergussmassen und Klebstoffen



Tischgerät zur flexiblen Anordnung innerhalb Ihres Montageprozesses



Ihre Vorteile

Kompakter Aufbau und trotzdem flexibel

- > Tischgerät mit integrierter Steuerung und Materialversorgung
- > Materialversorgung aus Kartuschen
- > Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

Hochpräzise Dosierung von kleinen Mengen

- > Verarbeitung von 1- und 2-komponentigen Materialien
- > Viskositäten von ca. 100.000 – 700.000 mPa*s verarbeitbar
- > Statisches Mischsystem
- > Frei einstellbares Mischungsverhältnis von 100:100 – 100:10
- > Für Schussvolumen ab 5 mg/Dosierpunkt
- > Verarbeitung von hoch abrasiven Materialien

Intelligente Steuerung

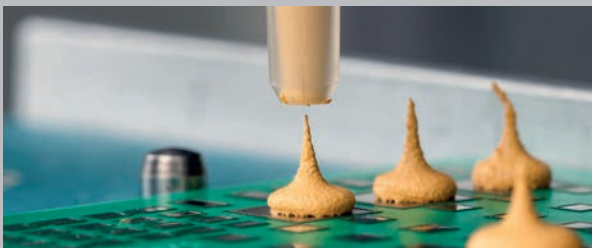
- > Hochauflösendes 15"-Touch-Display mit Embedded-PC
- > RAMPF Prozessvisualisierung
- > Bedienerfreundliche Absicherung des Einlegebereichs mit Hubtüre

Dosierzelle DC-CNC250

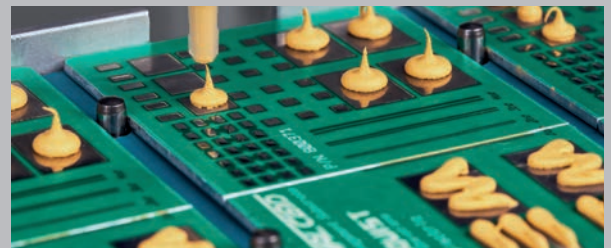
Produktdetails

Die DC-CNC250 ist als Tischgerät konzipiert und kann frei programmierbare Punkt- oder Bahndosierungen ausführen. Das integrierte Dosiersystem ist besonders für die Verarbeitung von abrasiven 2K-Materialien ausgelegt. Die Dosierung der Einzelkomponenten erfolgt über ein auf extreme Standzeit ausgelegtes

Kolbensystem. Hiermit werden höchste Genauigkeit und lange Standzeiten zwischen Wartungsintervallen erreicht. Es können alle marktgängigen, statisch mischbaren Pasten, Klebstoffe oder Vergussmassen verarbeitet werden. Für eine sichere Produktion ist die Maschine serienmäßig mit einer Kanülenüberwachung ausgestattet.



Reproduzierbare Punktdosierung von abrasivem Material



Frei programmierbare Dosierkonturen

Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis	0,01-0,5 cm ³ sec ⁻¹ bei MvH 1:1
Dosiergenauigkeit	C _{mK} > 1,67 bei 0,01 +/-10% cm ³ @ 0,01 cm ³ sec ⁻¹
Schussvolumen	min. 0,005 cm ³ , max. 5 cm ³
Achsgeschwindigkeit	X-Y-Z max. 6 m min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,1 mm
Materialversorgung	20-oz-Kartuschen (600 ml)
Max. Bauteilvolumen (L x B x H)	ca. 280 x 280 x 80 mm
Betriebssystem	Windows 7 Embedded compact
Steuerung	Beckhoff CX 2020
Elektrischer Anschlusswert	110-230 V / 50-60 Hz, 16 A
Druckluftverbrauch	mind. 6 bar, 5 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 180 kg
Abmessung	ca. 900 x 900 x 1100 mm (L x B x H)

Standardschnittstelle

Eingänge	Programm-Nr. 1-15	Automatik START	Störung quittieren	START-Freigabe				
Ausgänge	Anlage bereit / Automatik	Sammelstörung	Materialmangel	Warnung	Bearbeitung aktiv	Dosierung aktiv	Dosierung i.O. (500 ms)	Dosierung n.i.o. (500 ms)

Optionen auf Anfrage

- > Tischgestell mit integriertem Werkzeugschrank
- > Materialversorgung aus 310-ml-Eurokartuschen

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Germany

T +49.741.2902-0

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com