



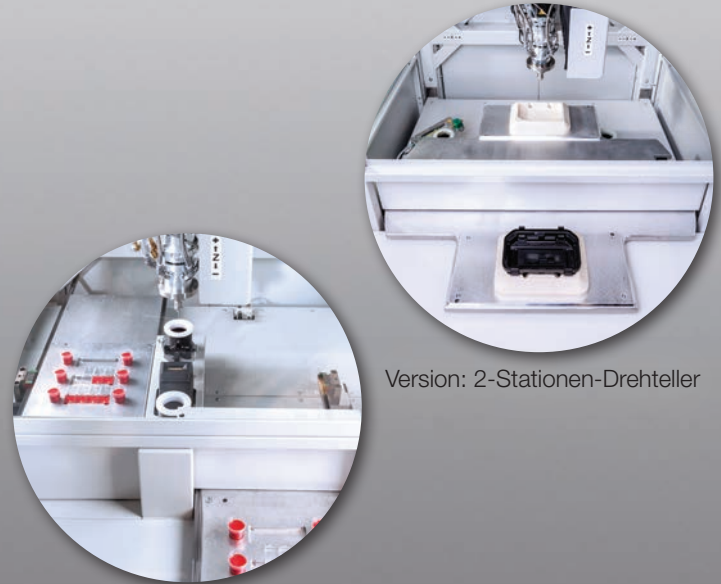
RAMPF
discover the future

Produktinformation Dosierzelle DC-CNC 800

Kompakt und flexibel – die neue Dosieranlage für dynamisches Dichten, Kleben und Vergießen



DC-CNC 800
mit Schiebetisch
und Lichtgitter



Version: 2-Stationen-Drehteller

Detail: Schiebetisch



DC-CNC 800 mit Tanks in Arbeitsposition

DC-CNC 800 mit Tanks in Wartungsposition

Ihre Vorteile

Grundaufbau

- > Integrierter Schaltschrank
- > Komplettverkleidung mit Echtglas-Sichtscheiben
- > Highspeed-Kragarm-Fahrwerk
- > 2K-Materialaufbereitung auf Fahrwagen für leichte Wartung

Steuerung

- > Sinumerik 840D Solution Line mit Bedienpanel OP08
- > Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung
- > Integrierte Prozessüberwachung

Hohe Flexibilität

- > Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- > Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung

Hohe Dosiergenauigkeit

- > Servogetriebene Präzisionszahnradpumpen nahe bei der Mischeinrichtung
- > Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | D-78658 Zimmern o. R.
T +49.741.29 02-0
production.systems@rampf-gruppe.de

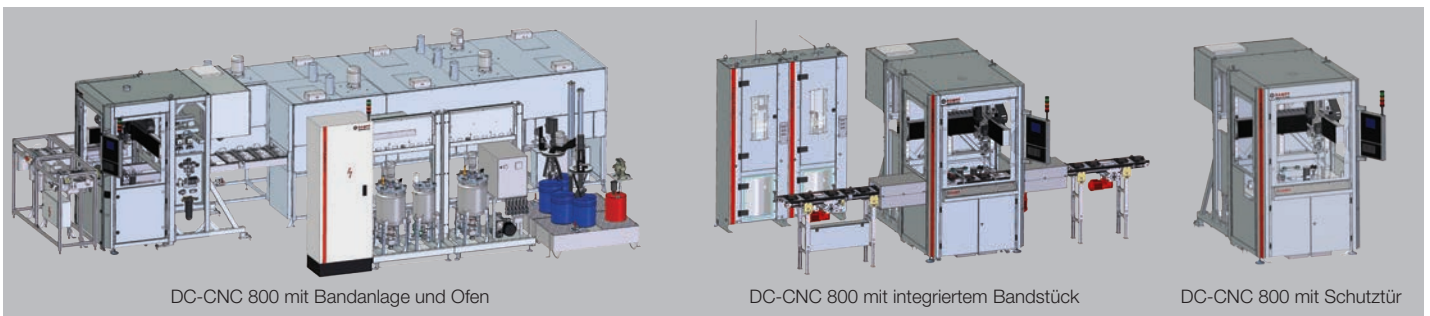
www.rampf-gruppe.de

Dosierzelle DC-CNC 800

Produktdetails

Die DC-CNC 800 ist die ideale Lösung für alle, die einen kompakten Maschinenaufbau suchen und keine Kompromisse in der Steuerungstechnik wollen. Sie kombiniert Flexibilität und Dynamik für den zwei- oder dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen.

Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DC-CNC 800 das Misch- und Dosiersystem mit den Bewegungen der Linearachsen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Viskosität	abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m min ⁻¹ , Z = 40 m min ⁻¹
Max. Beschleunigung	10 m s ⁻²
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D SL
Dosierprogramme	max. 512
Elektrische Versorgung	400 V / 16–32A / 50 Hz (60 Hz)
Elektrische Anschlussleistung	5,5–12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹
Druckluftverbrauch	5–20 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 2200 kg
Arbeitsbereich	X, Y, Z = 800, 400, 200 mm

Optionen (weitere auf Anfrage)

- > HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- > Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- > Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- > Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- > Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- > Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- > 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- > Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | D - 78658 Zimmern o. R.
 T +49.741.29 02-0
 production.systems@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de