

Automatisiert. Autonom. Agil. Mischen und Dosieren mit RAMPF MC 1000.

productronica 2025: Modulares Zellenkonzept für das Dichten, Vergießen und Kleben ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme

© RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 4

Zimmern ob Rottweil, 30.10.2025. Intelligente Automatisierungslösung für maximale Produktionsautonomie: RAMPF Production Systems präsentiert das modulare Zellenkonzept MC 1000 für das Dichten, Vergießen und Kleben ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme auf der productronica vom 18. bis 21. November in München – Halle A3 / Stand 335.



Kernaussagen

1. Mit dem modularen Zellenkonzept MC 1000 präsentiert RAMPF Production Systems eine intelligente Automatisierungslösung für maximale Produktionsautonomie beim Dichten, Vergießen und Kleben ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme.
2. Anlage, Robotik und Sensorik sind vollständig vernetzt und bilden ein geschlossenes System, das Produktionsprozesse selbstständig und in Echtzeit steuert.
3. Das MC 1000 ist mit dem brandneuen Mischkopf MSC-SD ausgestattet, der statisches und dynamisches Mischen in einer Einheit vereint. Der automatische Mischkammerwechsel sorgt für maximale Anlagenverfügbarkeit bei minimalem Wartungsaufwand.

Automatisiert. Autonom. Agil. Mischen und Dosieren mit RAMPF MC 1000.

productronica 2025: Modulares Zellenkonzept für das Dichten, Kleben und Vergießen ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme

Das modulare Zellenkonzept MC 1000 von RAMPF Production Systems ist eine hochentwickelte Automatisierungslösung, die maximale Produktionsautonomie beim Dichten, Vergießen und Kleben ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme ermöglicht.

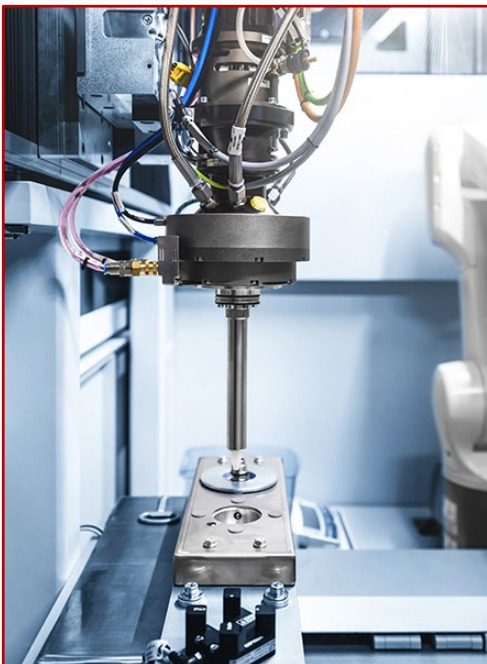
Durch die intelligente Vernetzung von Anlage, Robotik und Sensorik entsteht ein geschlossenes System, das sämtliche Prozesse selbstständig und in Echtzeit steuert – für maximale Effizienz, Präzision und Agilität in der Fertigung.

Maximale Flexibilität auf engstem Raum

Das MC 1000 vereint Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten, modularen Einheit. Dank des intelligenten Baukastensystems lässt sich die Zelle mit leistungsstarker Dosiertechnik, Robotik, Linearchsen, Transportbändern sowie Rund- oder Schiebetischen individuell ausstatten und flexibel für unterschiedlichste Anwendungen konfigurieren.

Füge-, Montage- und Prüfprozesse werden nahtlos integriert – sowohl als Stand-Alone-Lösung als auch eingebettet in komplexe Fertigungslinien. Für die Steuerung kommen bewährte Systeme von Beckhoff und Siemens zum Einsatz. Die Bedienung erfolgt intuitiv über das hauseigene RAMPF-HMI.

Mischkopf MSC-SD: Autonomer Mischkammerwechsel für maximale Laufzeiten und minimalen Wartungsaufwand



Automatisiert. Autonom. Agil. Mischen und Dosieren mit RAMPF MC 1000.

productronica 2025: Modulares Zellenkonzept für das Dichten, Kleben und Vergießen ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme

Ausgestattet mit dem neuen Mischkopf MSC-SD vereint das MC 1000 statisches und dynamisches Mischen in einem System. Besonders hervorzuheben ist der automatische Mischkammerwechsel des MSC-SD:

- Höchste Produktionssicherheit und Prozessstabilität durch optimierte Mischergeometrie
- Konstante und reproduzierbare Mischprozesse – ideal für die Serienfertigung
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit durch reduzierte Stillstandzeiten
- Signifikante Reduzierung von Reinigungsaufwand

Autonomie trifft Flexibilität – live auf der productronica

Auf der productronica 2025 zeigt RAMPF Production Systems die eindrucksvolle Anwendungsvielfalt der Misch- und Dosierzelle MC 1000. Ausgestattet mit einem Y-Z-Achssystem und dem neuen MSC-SD Mischkopf sowie einer Plasmadüse von Plasmatreat, demonstriert die Zelle höchste Präzision und Effizienz.

Ein Doppelschiebetisch wird autonom vom mobilen Roboter KMR iisy von KUKA be- und entladen. Dank der roboterisierten Bestückung können Werkstücke aus unterschiedlichen Bereichen automatisiert und variabel verarbeitet werden – ein entscheidender Beitrag zur maximalen Produktionsflexibilität.

Ausgestattet mit einer Kamera von SensoPart – dem ‚Auge des KMR‘ – gewährleistet das System eine präzise Positionskalibrierung sowie die zuverlässige Erkennung von Bauteilen und Vorrichtungen. Ergänzt wird das Setup durch eine integrierte Kanülenkontrolle und eine Waage zur Prozessüberwachung.

Besuchen Sie RAMPF Production Systems auf der productronica vom 18. bis 21. November in München – Halle A3 / Stand 335!

Automatisiert. Autonom. Agil. Mischen und Dosieren mit RAMPF MC 1000.

productronica 2025: Modulares Zellenkonzept für das Dichten, Kleben und Vergießen ein- und mehrkomponentiger Kunststoffsysteme

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG** mit Sitz in Zimmern ob Rottweil ist ein international führender Anbieter von innovativen Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen reaktiven Kunststoffsystemen.

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik werden projektspezifische Automatisierungskonzepte mit integriertem Teiletransport und Wärmebehandlung, Technologien der Montage- und Fügetechnik sowie logistische und qualitätssicherungsrelevante Lösungen angeboten.

Sowohl die Integration von Oberflächenaktivierungsprozessen als auch Prüf- und Messtechnik zur Absicherung der Produktionsprozesse sind Teil der kundenspezifischen Lösungen.

Im anwendungstechnischen Zentrum werden Prototypen und Kleinserien für Kunden produziert.

Mit diesem weitreichenden Kompetenzspektrum ist RAMPF Production Systems in der Lage, seinen Kunden gesamtheitliche Lösungen für ihre Produktionen anzubieten.

RAMPF Production Systems ist ein Unternehmen der internationalen RAMPF-Gruppe mit Sitz in Grafenberg bei Metzingen.

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Herausgeber:

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14

78658 Zimmern o. R.

T +49.741.2902-0

F +49.741.2902-2100

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:

Benjamin Schicker

RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Albstraße 37

72661 Grafenberg

T + 49.7123 9342-1045

F + 49.7123 9342-2045

E benjamin.schicker@rampf-group.com