

# Material und Maschine für die kosteneffiziente Herstellung von Klettergriffen

Climbing Wall Summit: RAMPF präsentiert Polyurethanharz, Silikone, Tooling-Boards und Dosiertechnik – Stand 305

© RAMPF Group, Inc.

Seite 1 von 4

**Wixom, Michigan, USA, 10.04.2025. Leistungsstarkes Polyurethanharz RAKU<sup>®</sup> TOOL IE-3092, Silikone, Tooling-Boards und automatisierte Dosiertechnik: RAMPF präsentiert Material und Maschine für die kosteneffiziente Herstellung von Klettergriffen auf dem Climbing Wall Association Summit in Salt Lake City, Utah, 16. bis 18. April – Stand 305.**



### Kernaussagen

1. RAKU<sup>®</sup> TOOL IE-3092 ist ein vielseitiges, einfach zu handhabendes Polyurethan-System, das sich ideal für die schnelle und effiziente Inhouse-Produktion von individuellen Klettergriffen durch manuelle oder automatische Verarbeitung eignet.
2. Für die Herstellung neuer Kavitäten bietet RAMPF die leistungsstarken Polyurethan-Tooling-Boards RAKU<sup>®</sup> TOOL SB-0064, RAKU<sup>®</sup> TOOL MB-0670 und RAKU<sup>®</sup> TOOL WB-0801.
3. Für die Serienproduktion von Klettergriffen stellt RAMPF am Standort Suwanee, Georgia, eine kosteneffiziente, flexible und zuverlässige Auftragsfertigung bereit.

### Industrie-Benchmark: RAKU<sup>®</sup> TOOL IE-3092

RAKU<sup>®</sup> TOOL IE-3092 ist die smarte Lösung für die schnelle und flexible Inhouse-Produktion kundenspezifischer Klettergriffe – ganz ohne Fremdvergabe. Das vielseitige Polyurethansystem lässt sich einfach

## Material und Maschine für die kosteneffiziente Herstellung von Klettergriffen

Climbing Wall Summit: RAMPF präsentiert Polyurethanharz, Silikone, Tooling-Boards und Dosiertechnik – Stand 305

© RAMPF Group, Inc.

Seite 2 von 4

manuell oder vollautomatisiert verarbeiten und punktet mit einem unkomplizierten 1:1-Mischungsverhältnis (Volumen) für müheloses Gießen in Silikonformen. Ausgestattet mit einem antimikrobiellen Zusatzstoff sorgt es für zusätzliche Sicherheit und Hygiene. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur – optionales Entgasen und Druckhärten ermöglichen ein perfektes Oberflächenfinish.

Produkteigenschaften:

- Hervorragende Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Feine Oberflächenstruktur und hohe Abformgenauigkeit
- Antimikrobielle Eigenschaften
- Vielfältige Verarbeitungszeiten mit schnellem Aushärtungsprofil

RAKU<sup>®</sup> TOOL IE-3092 ist in verschiedenen Standardfarben erhältlich und lässt sich individuell pigmentieren – für maximale Gestaltungsfreiheit. Ob im handlichen 0,5-Liter-Kit oder im 275-Gallonen-Gebinde: Die Gebindegrößen sind optimal auf die Bedürfnisse von Heimanwendern bis hin zu industriellen Großserienherstellern abgestimmt. Ergänzend bietet RAMPF ein umfangreiches Portfolio an leuchtstarken Pigmenten, hochwertigen Formentrennmitteln und leistungsstarkem Silikonkautschuk für präzise Formgebungsverfahren.

### Präzision und Vielseitigkeit: RAKU<sup>®</sup> TOOL Silikone

Silikonsysteme von RAMPF setzen Maßstäbe im Formenbau durch ihre Präzision und Vielseitigkeit. Erhältlich als zinn- und platinbasierte Aushärteprodukte, bieten sie eine breite Palette von Shore-Härten für spezifische Anwendungen. Besonders hervorzuheben sind die transluzenten Optionen, die eine bessere Sichtbarkeit während der Formfüllung ermöglichen.

Um die Langlebigkeit und Werthaltigkeit von Silikonwerkzeugen zu maximieren, bietet RAMPF eine umfangreiche Auswahl an Stoner Mold Release Trennmitteln. Diese sorgen für eine optimale Versiegelung der Form und eine konditionierte Oberfläche, wodurch der Teileausstoß pro Form erhöht und die Lebensdauer des Silikonwerkzeugs verlängert wird.

### Beste mechanische Eigenschaften, höchste Qualität: RAKU<sup>®</sup> TOOL Tooling Boards

Für die Herstellung neuer Kavitäten bietet RAMPF leistungsstarke Polyurethan-Tooling-Boards, die höchste Qualität mit exzellenten mechanischen Eigenschaften vereinen. Sie lassen sich auf CNC-Maschinen einfach bearbeiten, überzeugen durch feine Oberflächengüten und gewährleisten eine herausragende Dimensionsstabilität – ideal für präzise und langlebige Formen.



**Material und Maschine für die kosteneffiziente Herstellung von Klettergriffen**

Climbing Wall Summit: RAMPF präsentiert Polyurethanharz, Silikone, Tooling-Boards und Dosiertechnik – Stand 305

© RAMPF Group, Inc.

Seite 3 von 4

**RAKU<sup>®</sup> TOOL SB-0064**

- Sehr geringes Gewicht
- Leicht formbar
- Erhältlich in Blockgrößen und ganzen Platten

**RAKU<sup>®</sup> TOOL MB-0670**

- Feine Oberflächenstruktur
- Hervorragende Fräseigenschaften
- Leicht zu versiegeln und zu lackieren

**RAKU<sup>®</sup> TOOL WB-0801**

- Verbesserte Hitzebeständigkeit bis weit über 90 °C, niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient
- Ideal für die Erstellung großer "Makros" in der Thermoform-Werkzeugproduktion
- Effizientes Laminieren mit einem auf die physikalischen Eigenschaften der Platte abgestimmten Klebstoff

**Schnell, kosteneffizient, flexibel – Lohnfertigungsservices von RAMPF**



Hersteller von Klettergriffen mit hohem Produktionsvolumen maximieren ihren Erfolg durch die erstklassigen Lohnfertigungsdienste von RAMPF. Das Unternehmen verwendet eigene, automatisierte Misch- und Dosiersysteme für die schnelle, kosteneffiziente und flexible Herstellung von Hochleistungsklettergriffen an seinem Standort in Suwanee, Georgia.

**Besuchen Sie RAMPF Group, Inc. auf dem Climbing Wall Association Summit in Salt Lake City, Utah, USA, vom 16. bis 18. April – Stand 306!**



## Material und Maschine für die kosteneffiziente Herstellung von Klettergriffen

Climbing Wall Summit: RAMPF präsentiert Polyurethanharz, Silikone, Tooling-Boards und Dosiertechnik – Stand 305

© RAMPF Group, Inc.

Seite 4 von 4

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)



**RAMPF Group, Inc.** mit Sitz in Wixom, MI, USA, ist ein führender Spezialist für

- > Misch- und Dosieranlagen für die sichere Verarbeitung von Polymeren
- > Zwei-Komponenten-Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon
- > Form- und Modellbaumaterialien, vor allem für die Automobil-, Marine- und Luftfahrtindustrie
- > Maschinenbetten und Gestellbauteile aus Mineralguss

RAMPF Group, Inc. ist ein Unternehmen der internationalen RAMPF-Gruppe mit Sitz in Grafenberg bei Metzingen.

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Herausgeber:

**RAMPF Group, Inc.**  
49037 Wixom Tech Drive  
Wixom, Michigan 48393, USA  
T +1 (248) 295 0223  
F +1 (248) 295 0224  
E [info@rampf-group.com](mailto:info@rampf-group.com)  
[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker

**RAMPF Holding** GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
D-72661 Grafenberg  
T + 49.71 23.93 42-1045  
F + 49.71 23.93 42-2045  
E [benjamin.schicker@rampf-group.com](mailto:benjamin.schicker@rampf-group.com)