

Energieeffizientes Stabilitäts- und Raumwunder: REIDEN RX10 setzt auf EPUMENT[®] Mineralguss

Marktführendes 5-Achs-Bearbeitungszentrum fußt auf Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem und umweltschonendem Gestellwerkstoff

© RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 4

Wangen (bei Göppingen), 06.05.2024. Minimierung der bewegenden Teile, Maximierung der ruhenden Masse: Das Konstruktionsprinzip des marktführenden 5-Achs-Bearbeitungszentrums RX10 der Reiden Technik AG ist Programm. Auch dank eines schwingungsdämpfenden und energieeffizienten Maschinenbetts aus EPUMENT[®] Mineralguss von RAMPF Machine Systems.



„Raumwunder“ – so beschreiben Anwender das RX10 angesichts des kompakten Erscheinungsbildes und dennoch sehr großen Bearbeitungsraums. Die 5-Achs-Maschine zum Fräsen und Drehen ist auf eine optimale Nutzung der Aufstellfläche ausgerichtet, bei der die ergonomische Anordnung der Steuerungselemente die optimale Bedienbarkeit auch auf engstem Raum gewährleistet.

„Einzigartig ist auch unser Spindelkonzept DDT Double Drive Technology“, betont Daniel Lustenberger, Leiter Marketing & Verkauf beim Schweizer Werkzeugmaschinenhersteller Reiden Technik AG. „Während die mit einer Motorspindelvariante ausgestattete Standardversion bereits eine Drehzahl von 16'000 min⁻¹ und ein maximales Drehmoment von 135 Nm leistet, sind es mit unserem patentierten Antriebskonzept DDT bis zu 18'000 min⁻¹ und 291 Nm.“

Energieeffizientes Stabilitäts- und Raumwunder: REIDEN RX10 setzt auf EPUMENT[®] Mineralguss

Marktführendes 5-Achs-Bearbeitungszentrum fußt auf Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem und umweltschonendem Gestellwerkstoff

Immer cool bleiben mit EPUMENT[®] Mineralguss



Das REIDEN RX10 punktet zudem mit der aktiven Temperierung des Maschinenbettes und -ständers. Das geschlossene System kann dank des energieoptimierten Kühlgerätes durchgehend betrieben werden, auch über Nacht oder bei Stillstandzeiten. Darüber hinaus kann die Maschine an den Temperaturen der Umgebung geführt werden und bietet somit selbst unter schwierigen Bedingungen eine sehr hohe Geometrietreue.

Möglich machen dies 200 Meter eingegossene Temperierleitungen im Maschinenbett aus EPUMENT[®] Mineralguss von RAMPF Machine Systems. „Das integrierte Leitungssystem sorgt für eine effektive Ableitung der Prozesswärme und somit für thermisch stabile Fertigungsprozesse, die ein Höchstmaß an Präzision und Qualität gewährleisten“, so Daniel Lustenberger.

Kacper Lasetzki, Sales Manager bei RAMPF Machine Systems, betont: „Mineralguss wird kalt vergossen, folglich können nahezu alle Funktionselemente bereits vor dem Gießen in die Form eingebaut werden. Das reduziert sowohl den Aufwand in der Nachbearbeitung als auch die Lieferzeit.“

Maximale Schwingungsdämpfung. Nachhaltig produziert. Recyclbar.

Bei ultraschnellen und hochpräzisen Maschinen sorgt EPUMENT[®] Mineralguss für eine maximale dynamische Stabilität der Gestellstruktur. Vergleichende Messungen des logarithmischen Dekrements als Dämpfungskenngröße zeigen, dass Mineralguss eine acht- bis zehnmal höhere Werkstoffdämpfung aufweist als Grauguss und Schweißkonstruktionen.

Zusätzlich zu den nahezu unschlagbaren Dämpfungseigenschaften ist auch der geringe CO₂-Fußabdruck von EPUMENT[®] Mineralguss ein ausschlaggebender Wettbewerbsvorteil. Dank des Kaltvergusses sowie der extrem hohen Gussgenauigkeit werden im Vergleich zu Grauguss bis zu 75 Prozent Primärenergie eingespart, der CO₂-Ausstoß ist um das 4,5-fache geringer. Darüber hinaus kann RAMPF-Mineralguss als normaler Bauschutt für neue Füllstoffe oder Bodenverfestigungen wiederverwertet werden.

Kacper Lasetzki: „Wir arbeiten seit über 17 Jahren erfolgreich mit der Reiden Technik AG zusammen. Das Unternehmen hat einen herausragenden Ruf als Hersteller intelligenter, kundenspezifischer Lösungen im

Energieeffizientes Stabilitäts- und Raumwunder: REIDEN RX10 setzt auf EPUMENT[®] Mineralguss

Marktführendes 5-Achs-Bearbeitungszentrum fußt auf Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem und umweltschonendem Gestellwerkstoff

Maschinenbau. Wir freuen uns, sowohl als Entwicklungspartner als auch mit unserem innovativen Gestellwerkstoff zu diesem Erfolg beizutragen.“



RAMPF Machine Systems liefert die Maschinenbetten für das REIDEN RX10 als Komplettsystem. Hierfür wird das zweiteilige Maschinenbett mit der hauseigenen Füge- und Klebetechnologie verklebt.

Kernaussagen

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum RX10 der Reiden Technik AG punktet mit
 - o sehr kleinem Platzbedarf bei gleichzeitig großem Bearbeitungsraum
 - o Antriebskonzept DDT Double Drive Technology mit Drehzahl von 18'000 min⁻¹ und maximalem Drehmoment von 291 Nm
 - o aktiver Temperierung des Maschinenbettes und -ständers für 24/7-Betrieb

- EPUMENT[®] Mineralguss punktet mit
 - o herausragender Schwingungsdämpfung für ultraschnelle und hochpräzise Maschinen
 - o hohem Grad an Funktionsintegration – Kaltgussverfahren ermöglicht direkte Integration von Sensoren, Aktoren usw. in Maschinenbett
 - o ressourcensparender Produktion, umweltverträglicher Entsorgung und Recyclingfähigkeit

Energieeffizientes Stabilitäts- und Raumwunder: REIDEN RX10 setzt auf EPUMENT[®] Mineralguss

Marktführendes 5-Achs-Bearbeitungszentrum fußt auf Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem und umweltschonendem Gestellwerkstoff

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG** mit Sitz in Wangen bei Göppingen ist der führende Systemlieferant und Entwicklungspartner für Systemlösungen, Rumpf- und Basismaschinen sowie mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme auf Basis von Maschinengestellen aus innovativen Materialien.

Das Werkstoffportfolio umfasst Mineralguss, Ultrahochleistungsbeton (UHPC), natürlichen Hartgestein, Mineralguss ULTRA-LIGHT Flow sowie gefüllte Stahlverbundkonstruktionen. Diese Werkstoffe bilden die solide Basis für hochpräzise und leistungsfähige Maschinenbetten und Gestellbaugruppen.

Der Komplettservice des Unternehmens reicht vom Engineering über die Fertigung und Montage bis hin zu Systemlösungen, kundenspezifischen, mehrachsigen Positionier- und Bewegungssystemen und Basismaschinen – von der Stückzahl eins bis hin zur Serienfertigung in kundenindividuellen Supply-Chain-Lösungen.

Durch innovative Abform-, Schleif- und Läppverfahren sowie leistungsfähige Montage- und Prüftechnologien in klimatisierten Fertigungsumgebungen sind höchste Genauigkeiten von Maschinenbasis und Basismaschine garantiert.

RAMPF Machine Systems ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg bei Stuttgart.

Herausgeber:
RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG
Daimlerstraße 18 - 26
73117 Wangen bei Göppingen
T +49.7161.95889-0
F +49.7161.95889-29
E machine.systems@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:
Benjamin Schicker
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
72661 Grafenberg
T +49.7123.9342-1045
F +49.7123.9342-2045
E benjamin.schicker@rampf-group.com

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.