

Höchste Luftqualität – höchste Produktionseffizienz

WEGER setzt bei der Herstellung von raumluftechnischen Anlagen auf automatisierte Prozesse und antibakteriellen Dichtungsschaum von RAMPF

© RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 4

Zimmern ob Rottweil, 26.10.2022. Ob Einkaufszentrum, Krankenhaus oder Landwirtschaftsbetrieb: Raumluftechnische Anlagen (RLT) von WEGER sorgen weltweit für reine Luft und optimale klimatische Bedingungen. Für die Herstellung der hochkomplexen Systemlösungen setzt das Unternehmen mit Sitz in Südtirol (Kiens), Italien, auch auf automatisierte Produktionsprozesse und einen antibakteriellen Polyurethan-Dichtungsschaum von RAMPF.

Mehr als 80 Läden und zwölf Restaurants auf über 65.000 Quadratmeter, jährlich mehrere Millionen Besucher: Die Mall of Switzerland in Ebikon ist ein ebenso groß dimensioniertes wie hochmodernes Einkaufszentrum und Freizeitgebäude. Ob Sommerhitze oder Eiseskälte im Winter: Ein leistungsstarkes Belüftungssystem von WEGER garantiert stets für ein angenehmes Einkaufsklima.

WEGER lieferte für die Mall of Switzerland insgesamt 17 Lüftungsanlagen in unterschiedlichen Baugrößen und für verschiedene Verwendungszwecke wie Einkaufsläden, einem Indoorspielplatz für Kinder, Küchen und Autoparkanlagen. Die gesamte Luftmenge der Anlagen beträgt 520.000 m³/h. Zum Vergleich: Der „Luftverbrauch“ pro Person liegt bei etwa 1 m³/h.

Das 1977 gegründete Familienunternehmen hat sich längst als renommierter Anbieter von Komplettsystemen in Sachen Luft und Klima etabliert. Das Portfolio umfasst sowohl die RLT-Anlagen als auch die dazugehörigen Gehäusekonstruktionen, Rohrverbund- sowie Steuerungssysteme. Rund um den Globus setzen Kunden auf dieses ganzheitliche Angebot – vom erwähnten Einkaufszentrum über Krankenhäuser, Büro- und Bildungsstätten bis zur Offshore-Plattform.



Großanlage auf dem Dach: In der Mall of Switzerland sorgt ein leistungsstarkes Belüftungssystem von WEGER für optimale Einkaufsbedingungen.

Höchste Luftqualität – höchste Produktionseffizienz

WEGER setzt bei der Herstellung von raumlufttechnischen Anlagen auf automatisierte Prozesse und antibakteriellen Dichtungsschaum von RAMPF

Kundenindividuelle Massenproduktion

Die von WEGER entwickelten Anlagen werden maßgeschneidert auf die Bedürfnisse der Kunden aus den unterschiedlichen Branchen abgestimmt. Dabei setzt man auf das Konzept der kundenindividuellen Massenproduktion, das heißt, eine möglichst große Anzahl standardisierter und automatisierter Prozesse. Hierzu leistet auch RAMPF Production Systems mit dem DR-CNC Dosierroboter inklusive mehrerer digitalisierter Prozesse einen wichtigen Beitrag.

Mittels moderner Steuerungstechnik kombiniert der DR-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen, wodurch ein optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen gewährleistet ist. Variable X-Y-Z-Verfahrhübe sorgen für ein hohes Maß an Flexibilität, und dank des modularen Steuerungsaufbaus kann der Dosierroboter einfach in vorhandene Fertigungslinien integriert werden.

Top Speed mit FlexSpeed – geschwindigkeitsabhängige Dosiertechnologie

Für maximale Dosiergeschwindigkeiten sorgt die von RAMPF Production Systems entwickelte Dosiertechnologie FlexSpeed. Wo ein Dosierroboter üblicherweise mit gleichmäßiger Geschwindigkeit appliziert, ist er mit FlexSpeed-Technik mit bis zu 40 m/min. auf der Geraden unterwegs, um kurz vor Ecken und Rundungen kontrolliert auf 20 m/min. abzubremsen. So werden Durchlaufzeiten von Dicht-, Schäum- und Klebprozessen in der Serienfertigung um bis zu 50 Prozent reduziert. Für die hochpräzise Applikation des zweikomponentigen Polyurethanschaums auf die Thermopaneele sorgt das von RAMPF Production Systems entwickelte dynamische Mischsystem MS-C100.

Darüber hinaus werden die Teilegrößen in einem vorgelagerten Schritt via QR-Code eingelesen und so die nötigen Informationen bezüglich Geometrie von Bauteil und Dichtung an das System übertragen. Ein Prozess-Monitoring in Echtzeit wird durch die Anbindung an das WEGER Produktionssystem über OPC-UA ermöglicht.



Ultraschnell und ultrapräzise appliziert der Dosierroboter DR-CNC von RAMPF Production Systems den antibakteriellen Polyurethan-Dichtungsschaum von RAMPF Polymer Solutions auf die Thermopaneele. Im Vordergrund ist der Weger Produktion (WPS) Terminal zu sehen, der die Produktionsdaten in Echtzeit erfasst und anzeigt.

Höchste Luftqualität – höchste Produktionseffizienz

WEGER setzt bei der Herstellung von raumlufttechnischen Anlagen auf automatisierte Prozesse und antibakteriellen Dichtungsschaum von RAMPF

RAKU[®] PUR 32-3294-2: höchste Dichtungsqualität, beste physikalische Eigenschaften

Für die Abdichtung der Thermopaneele setzt WEGER auf den antibakteriellen Dichtungsschaum RAKU[®] PUR 32-3294-2 von RAMPF Polymer Solutions. Dieser ist nach DIN EN ISO 846 (11/2020) sowie VDI 6022 zertifiziert und gewährleistet, dass sich weder Schimmelpilze, Hefepilze noch Bakterien auf dem Material festsetzen können.

Das in Indoor- und Outdoor-Anwendungen eingesetzte Zweikomponenten-Polyurethansystem kann sowohl auf flachen Oberflächen als auch in Nuten appliziert werden und punktet mit

- > höchster Dichtungsqualität hinsichtlich IP-Anforderungen,
- > sehr geringem Druckverformungsrest,
- > sehr geringer Dichte für minimalen Materialeinsatz,
- > flexibel einstellbarer Shore-Härte (Shore 00: 40-70),
- > extrem geringer Wasseraufnahme sowie
- > sehr kurzer Klebzeit für sehr schnelle Takt- und Handlingszeiten (RAKU[®] Speed Technologie).



Leistungsstarkes und antibakterielles Dichtsystem: RAKU[®] PUR 32-3294-2 von RAMPF Polymer Solutions.

Thomas Weger, Development Engineer bei WEGER: „Die Ausführung der Maschinen wurde ganz unseren Wünschen und gemäß Industrie 4.0 angepasst. Wir sind begeistert von der Flexibilität und dem sehr guten Service, die uns während der Zusammenarbeit entgegengebracht wurde, sowohl in unserem Werk in Kiens als auch in Ungarn.“

Stefan Roth, Regional Sales Manager bei RAMPF Production Systems: „Die modulare und hochautomatisierte Produktion von WEGER ist ein Paradebeispiel dafür, wie man individualisierte Produkte im Sinne einer Massenproduktion in höchster Qualität herstellt. Mit unserem Ansatz, sowohl die Misch- und Dosier-technik als auch weiterführende Automationsprozessschritte zu entwickeln, leisten wir hierzu einen wichtigen Beitrag. Mit dem Einsatz des antibakteriellen Polyurethanschaums unseres Schwesterunternehmens RAMPF Polymer Solutions können wir zudem Synergieeffekte innerhalb der RAMPF-Gruppe realisieren.“

Höchste Luftqualität – höchste Produktionseffizienz

WEGER setzt bei der Herstellung von raumlufttechnischen Anlagen auf automatisierte Prozesse und antibakteriellen Dichtungsschaum von RAMPF

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG** mit Sitz in Zimmern ob Rottweil ist ein international führender Anbieter von innovativen Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen reaktiven Kunststoffsystemen.

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik werden projektspezifische Automatisierungskonzepte mit integriertem Teiletransport und Wärmebehandlung, Technologien der Montage- und Füge-technik sowie logistische und qualitätssicherungsrelevante Lösungen angeboten.

Sowohl die Integration von Oberflächenaktivierungsprozessen als auch Prüf- und Messtechnik zur Absicherung der Produktionsprozesse sind Teil der kundenspezifischen Lösungen.

Im anwendungstechnischen Zentrum werden Prototypen und Kleinserien für Kunden produziert.

Mit diesem weitreichenden Kompetenzspektrum ist RAMPF Production Systems in der Lage, seinen Kunden gesamtheitliche Lösungen für ihre Produktionen anzubieten.

RAMPF Production Systems ist ein Unternehmen der internationalen RAMPF-Gruppe mit Sitz in Grafenberg bei Metzingen.

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Werbung.

Herausgeber:

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14

78658 Zimmern o. R.

T +49.741.2902-0

F +49.741.2902-2100

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:

Benjamin Schicker

RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Albstraße 37

72661 Grafenberg

T + 49.7123 9342-1045

F + 49.7123 9342-2045

E benjamin.schicker@rampf-group.com