

Flexibilität neu definiert: RAMPF Multifunktionszelle MC

Modulares Zellenkonzept vereint Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten Einheit

© RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 3

Zimmern ob Rottweil, 17.05.2021. Weltneuheit von RAMPF Production Systems: Mit der modularen Multifunktionszelle MC werden Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten Zelle vereint. Mehrere Zellengrößen in unterschiedlichen Breiten- und Tiefen-Abmessungen stehen dem Kunden zur Auswahl, um individuelle Technik zum Dichten, Vergießen und Kleben voll- oder teilautomatisiert zu integrieren.



Das modulare Multifunktionszellenkonzept RAMPF MC ist wie folgt aufgebaut:

- > Je nach Ausstattung und Abmessung stehen für die manuelle Bestückung der Zellen Hubtüren, Lichtgitter und Schiebetische zur Auswahl.
- > Die vollautomatisierte Bestückung erfolgt via Bandanlage oder Roboter.
- > Eine zusätzliche, vorgelagerte Oberflächenbehandlung in Form von Plasmaaktivierung, Entionisierung und Laserreinigung bereitet die Bauteile optimal auf den Dosierprozess vor.
- > Die Bauteilaufnahme und das Handling der Bauteile auf Rundschalt- oder Schiebetischen sowie eine eventuelle Montage mit weiteren Bauteilen werden von Kleinrobotern ausgeführt.
- > Die Prüfung und Qualitätskontrolle der fertigen Bauteile überwachen hochtechnisierte Kamerasysteme.
- > Für die Materialversorgung und -förderung des zu integrierenden Dosiersystems stehen Pumpen, für die Gebindegrößen Fässer, Hobbocks und Kartuschen zur Auswahl.

Flexibilität neu definiert: RAMPF Multifunktionszelle MC

Modulares Zellenkonzept vereint Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten Einheit

- > Der modulare Aufbau und die Möglichkeit, mehrere Zellen hintereinander zu schalten, erweitern die MC zur umfangreichen Fertigungslinie.

In der Multifunktionszelle werden alle flüssigen bis pastösen ein- oder mehrkomponentigen Materialien problemlos verarbeitet, inklusive hochabrasive Gapfiller, die vor allem in Elektronikbauteilen zum Einsatz kommen.

Die Steuerung übernehmen Systeme von Beckhoff oder Siemens, die intuitive Bedienung erfolgt über das RAMPF-eigene HMI, welches in einem großformatigen Touchscreen am Schwenkarm integriert ist.

Alexander Huttenlocher, Director of Sales & Marketing bei RAMPF Production Systems: „Mit der Multifunktionszelle MC bietet wir jedem Kunden ein perfekt abgestimmtes und zugleich raumsparendes Konzept für sämtliche Dosier-, Füge- und Prüfaufgaben. Im Bereich der Automatisierung und Dosiertechnik haben wir unser umfangreiches Portfolio somit weiter ausgebaut.“

Flexibilität neu definiert: RAMPF Multifunktionszelle MC

Modulares Zellenkonzept vereint Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten Einheit

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG** entwickelt und produziert Misch- und Dosieranlagen zum Dichten, Vergießen und Kleben verschiedenster Materialien. Zudem verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.

Mit weltweit über 3.000 Systemlösungen am Markt gehört RAMPF Production Systems mit Sitz in Zimmern ob Rottweil zu den führenden Anbietern von innovativen Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen Reaktionsharzsystemen.

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik werden Kunden erweiterte Automatisierungs- und Fördersysteme für die innerbetriebliche Logistik, zusätzliche Technologien der Montage- und Fügetechnik sowie logistische und qualitätssicherungsrelevante Lösungen angeboten. Auch Prüf- und Messtechnik-Integrationen in die Produktionsanlagen zur Absicherung der Produktionsprozesse sind Teil der kundenspezifischen Lösungen.

Mit diesem Mehrwert liefert RAMPF Production Systems gesamtheitliche Systemlösungen für die Produktionen seiner Kunden.

RAMPF Production Systems ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg bei Stuttgart.

Herausgeber:

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14

78658 Zimmern o. R.

T +49.741.2902-0

F +49.741.2902-2100

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:

Benjamin Schicker

RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Albstraße 37

72661 Grafenberg

T + 49.7123 9342-1045

F + 49.7123 9342-2045

E benjamin.schicker@rampf-group.com