

# Leistungsstarke Block- und Flüssigmateri- alien für erstklassige Modellbauprodukte

RAMPF auf der CAMX 2019 in Anaheim, USA – Stand P4

© RAMPF Group, Inc.

Seite 1 von 3

**Wixom, Michigan, USA, 19.09.2019. RAMPF Group, Inc. präsentiert sein umfassendes Materialportfolio für den Modell-, Formen- und Werkzeugbau in der Automobil-, Schiffsbau- und Luftfahrtindustrie auf der CAMX 2019 vom 23. bis 26.09. in Anaheim, Kalifornien, USA – Stand P4.**

Das Unternehmen mit Sitz in Wixom, Michigan, USA, entwickelt maßgeschneiderte Lösungen für den gesamten Produktionsprozess des Kunden – vom Prototypen-, Modell-, Formen- und Werkzeugbau bis hin zur Produktion. Neu im Portfolio sind Flüssigharzsysteme für Struktur- und Innenraumverbundwerkstoffe.

Die Produkthighlights:

> RAKU<sup>®</sup> TOOL WB-0890: Epoxid-Blockmaterial für die Composite-Industrie

Das neue Halbzeug besitzt eine extrem feine Oberflächenstruktur, was sowohl den Finish-Aufwand als auch den Versiegler-Verbrauch deutlich reduziert. Darüber hinaus kann die Oberflächengüte vom Urmodell auf die Prepreg-Form übertragen werden, sodass kein Nachschleifen der Form erforderlich ist und die Standzeiten der Prepreg-Formen signifikant erhöht werden. Das einfach und schnell zu fräsende Epoxid-Blockmaterial ist mit allen branchenüblichen Lacken, Trennmitteln und Epoxid-Prepregs kompatibel. Die Glasübergangstemperatur T<sub>g</sub> beträgt 110 °C.

> RAKU<sup>®</sup> TOOL FP-0590: Flammschutz-Polyurethanplatte für Werkzeuge und Formen

Diese Epoxidplatte kann in verschiedenen Formen und Größen verklebt werden. Ein spezielles in Härte und Farbe abgestimmtes RAKU<sup>®</sup> TOOL Klebsystem ist erhältlich. RAKU<sup>®</sup> TOOL WB-0950 ist hitzebeständig bis 200 °C, hat eine geschlossene Oberflächenstruktur und zeichnet sich durch hervorragende Bearbeitbarkeit und gute Dimensionsstabilität aus. Die Platte wird unter anderem zur Herstellung von Legewerkzeugen für Prepregs und Vakuumformen verwendet.

> RAKU<sup>®</sup> TOOL CP-6131 Close Contour Paste

Das zweikomponenten-Epoxidsystem wird von Hand oder mit einer CNC-Maschine auf eine konturnahe Unterkonstruktion aufgetragen. Es können verschiedene Unterbauten verwendet werden, einschließlich RAKU<sup>®</sup> TOOL SB-0080 Styling Board, EPS und Aluminiumguss. RAKU<sup>®</sup> TOOL CP-6131 ist einfach zu verarbeiten und aufzutragen. Der Produktionsprozess ist schnell und effizient – die direkte Werkzeugherstellung erfordert keine Herstellung eines Modells, die konturnahe Form sorgt für schnelle Fräszeiten. Darüber hinaus wird, wie bei allen konturnahen Produkten, weniger Material verbraucht und weniger Abfall produziert.

> Strukturelles Flüssigharzsystem RAKU<sup>®</sup> EI-2510

**Leistungsstarke Block- und Flüssigmaterialien für erstklassige Modellbauprodukte**

RAMPF auf der CAMX 2019 in Anaheim, USA – Stand P4

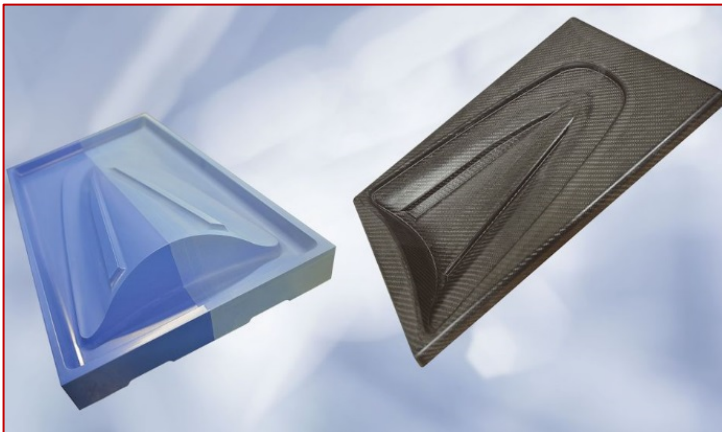
© RAMPF Group, Inc.

Seite 2 von 3

Mit diesem Harzsystem hat RAMPF ein Produkt entwickelt, das der Leistung von gehärteten Prepreg-Epoxidsystemen mit hoher Tg für die Vakuuminfusion und die RTM-Verarbeitung entspricht. RAKU<sup>®</sup> EI-2510 hat eine sehr niedrige Viskosität (200 mPa·s bei 40 °C), um eine kostengünstige Infrastruktur und Werkzeugausstattung bei einer hervorragenden Topfzeit von 2 Stunden und einer kurzen Aushärtezeit (2 Stunden bei 120 °C) zu ermöglichen. Das gehärtete Hochtemperatur-Epoxidsystem hat eine Trockentemperatur von 210 °C und punktet mit hervorragenden Heiß-Nass-Eigenschaften. Das System ist auf hohe Bruchzähigkeit ausgelegt und eignet sich hervorragend für Anwendungen, die rauen Umgebungsbedingungen und hohen mechanischen, thermischen und vibratorischen Belastungen ausgesetzt sind. Anwendungen umfassen eine Vielzahl von strukturellen Anwendungen im Hochtemperaturbereich.

> RAKU<sup>®</sup> EI-2508 FST-System für Innenanwendungen

Dieses ungefüllte Epoxidsystem kombiniert hervorragende FST-Eigenschaften mit der Festigkeit und Leistung eines gehärteten Epoxidsystems. Die niedrige Viskosität und das temperaturaktivierte Aushärteprofil ermöglichen kurze Zykluszeiten (vollständige Aushärtung kann innerhalb von 15 Minuten erfolgen). Das System ist ideal für großvolumige Luft- und Raumfahrtkomponenten wie Sitze (strukturelle und nicht-strukturelle), Pack Boards, Wand- und Deckenverkleidungen, Gepäckablagen und Toilettenkomponenten.



Mit der neuen Epoxidplatte RAKU<sup>®</sup> TOOL WB-0890 RAMPF hat sein Produktportfolio für die Composite-Industrie weiter ausgebaut.

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)



Die **RAMPF Group, Inc.** mit Sitz in Wixom, MI, ist die nordamerikanische Niederlassung der internationalen RAMPF-Gruppe.

Das Produktportfolio der RAMPF Group, Inc. umfasst:

- > Misch- und Dosieranlagen für die sichere Verarbeitung von Polymeren
- > Zwei-Komponenten-Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon
- > Form- und Modellbaumaterialien, vor allem für die Automobil-, Marine- und Luftfahrtindustrie
- > Maschinenbetten und Gestellbauteile aus Mineralguss

Die **internationale RAMPF-Gruppe** steht für Engineering and Chemical Solutions und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie. Die Gruppe mit Hauptsitz in Grafenberg (bei Metzingen) sichert seine Präsenz am Markt mit weltweit rund 900 Mitarbeitern und sechs Kernkompetenzen:

- > **RAMPF Machine Systems** mit Sitz in Wangen (bei Göppingen) entwickelt und produziert mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme sowie Rumpf- und Basismaschinen auf der Grundlage von hochpräzisen Maschinenbetten und Gestellbauteilen aus alternativen Werkstoffen.
- > **RAMPF Production Systems** mit Sitz in Zimmern o. R. entwickelt und produziert Misch- und Dosieranlagen zum Kleben, Dichten, Schäumen und Vergießen verschiedenster Materialien. Ebenso verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.
- > **RAMPF Composite Solutions** mit Sitz in Burlington, Kanada, ist ein ganzheitlicher Composites-Anbieter für Unternehmen in der Luftfahrt- und Medizinindustrie. Das Unternehmen bietet ein allumfassendes Serviceportfolio, welches unter anderem das Design und die Herstellung von Composite-Teilen, die Metall- / Composite-Umformtechnik sowie die Produktion von Verbundstoffen mit minimalen Fertigungstoleranzen umfasst.
- > **RAMPF Eco Solutions** mit Sitz in Pirmasens entwickelt chemische Lösungen zur Herstellung hochwertiger alternativer Polyole aus PUR- und PET-Reststoffen. Dieses Know-how fließt ein in die Planung und Konstruktion von kundenspezifischen Anlagen zur Polyolherstellung.
- > **RAMPF Polymer Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert reaktive Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon. Das Produktportfolio umfasst flüssige wie thixotrope Dichtungssysteme, Elektrogießharze und Konstruktionsgießharze, Kantenvergussysteme, Filtervergussysteme und Klebstoffe.
- > **RAMPF Tooling Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum für konturnahe Modelle gehören Leistungen und Produkte nach Maß wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF hat Niederlassungen in Deutschland, den USA, Kanada, Japan und China.

Die Unternehmen der RAMPF-Gruppe sind unter dem Dach einer Holdinggesellschaft – RAMPF Holding GmbH & Co. KG – mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) vereint.

Herausgeber:  
RAMPF Group, Inc.  
49037 Wixom Tech Drive  
Wixom, Michigan 48393, USA  
T +1 (248) 295 0223  
F +1 (248) 295 0224  
E [info@rampf-group.com](mailto:info@rampf-group.com)  
[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker  
RAMPF Holding GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
D-72661 Grafenberg  
T + 49.71 23.93 42-1045  
F + 49.71 23.93 42-2045  
E [benjamin.schicker@rampf-group.com](mailto:benjamin.schicker@rampf-group.com)