Pressemitteilung

Leistungsstarke Kunststoffe für die Kernmacherei und Formerei

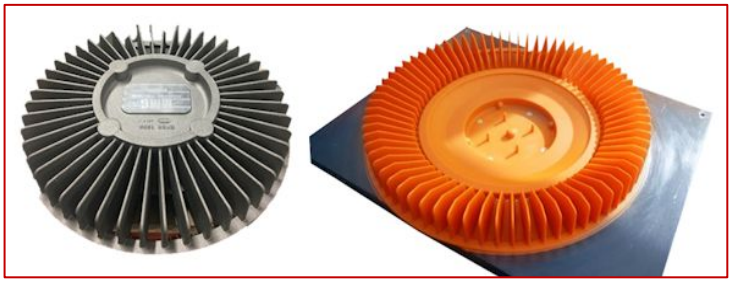
GIFA 2019: RAMPF präsentiert umfassendes Epoxid- und Polyurethanportfolio für die Gießereiindustrie

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Grafenberg, 11.06.2019. Leistungsstarke Epoxid- und Polyurethanmaterialien für die Kernmacherei und Formerei stehen im Mittelpunkt des Auftritts von RAMPF Tooling Solutions auf der GIFA 2019 vom 25. - 29. Juni in Düsseldorf – Halle 15, Stand 15C25.

Seit 2006 entwickelt und produziert RAMPF Tooling Solutions Epoxid- und Polyurethansysteme für die Bereiche Kernmacherei und Formerei. Die Produkte der Marke RAKU® TOOL werden zur Herstellung von Erstmustern und Kleinserien sowie in der Großserienproduktion eingesetzt. Auf der GIFA 2019, der weltweit führenden Leitmesse für Gießereitechnologie, werden die folgenden Highlights präsentiert:

RAKU® TOOL WB-1258: 100.000+ Abformungen



Auf der GIFA 2019 präsentiert RAMPF Tooling Solutions eine Formplatte aus RAKU® TOOL WB-1258, die für die Produktion eines Lüftergehäuses eingesetzt wird.

Dank der extrem hohen Abriebfestigkeit können mit der Polyurethanplatte RAKU® TOOL WB-1258 weit mehr als 100.000 Abformungen erreicht werden, was bisher nur mit Flüssigsystemen via komplexer Herstellungsprozesse und höheren Kosten oder Metallen möglich war.

Mit dem leistungsstarken Blockmaterial werden Kernkästen und Formplatten gefertigt, die eine schnelle und einfache Herstellung mit guter Abrasionsbeständigkeit, Dimensionsstabilität und Maßhaltigkeit gewährleisten.

Der Kernkasten / die Formplatte wird anhand von CAD-Daten direkt gefräst, was eine hohe Genauigkeit der Modelle garantiert. Das dimensionsstabile Polyurethan-Blockmaterial ist gut bearbeitbar, Änderungen können leicht vorgenommen werden.

RAKU® TOOL WB-1258 punktet zudem mit einer sehr geringen Sandhaftung und hohen chemischen Beständigkeit; eine Quellung findet nicht statt. Ein farblich abgestimmter Klebstoff ist verfügbar.

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

RAKU® TOOL WB-1404: der leistungsstarke Allrounder

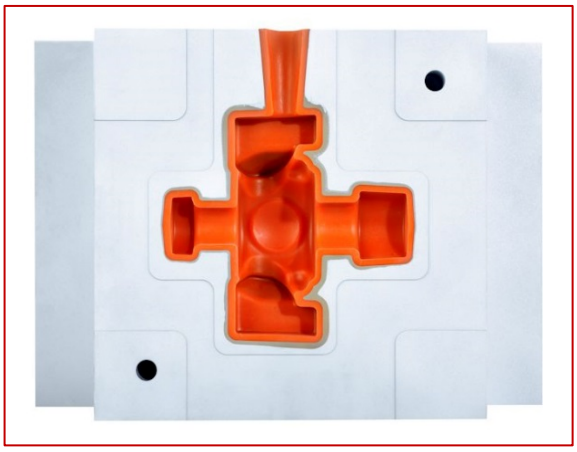
Ein weiteres Highlight: der dreiteilige Kernkasten aus RAKU® TOOL WB-1404 zur Fertigung eines Turbinengehäuses.

Die vielseitige Polyurethanplatte RAKU® TOOL WB-1404 für Formen und Werkzeuge punktet mit einer

> guten Amin- und Styrol-Beständigkeit,
> guten Abrasionsbeständigkeit,
> guten Beständigkeit gegen Trockeneisreinigung,
> sehr guten Polierbarkeit sowie
> einem hohen E-Modul aus Druckfestigkeit und
> niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizient.

Zusätzlich zu Gießereimodellen, -Formplatten und Kernkästen wird RAKU® TOOL WB-1404 auch in Prüfvorrichtungen für Metallteile, Modellen und Formen für Polyester und Compositeanwendungen, Klopfwerkzeugen, Vakuumtiefziehformen sowie Formen für Niederdruck-RIM eingesetzt.

RAKU® TOOL Dreikomponenten-Frontguss-System: RAKU® TOOL PC-3458 / PH-3958 & RAKU® TOOL PC-3459 / PH-3958



Ebenfalls am RAMPF-Stand zu sehen: das Frontguss-System RAKU® TOOL PC-3458 / PH-3958.

Das Dreikomponenten-Frontguss-System von RAMPF Tooling Solutions ist aufgrund der erzielbaren hohen Abformstückzahlen besonders geeignet für die Großserienproduktion von Kernkästen und Formplatten.

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

> RAKU® TOOL PC-3458 / PH-3958 ist höchst abrasionsbeständig mit mehr als 170.000 Abformungen in der Praxis, das einzige System mit einer Wärmeformbeständigkeit (HDT-B) von 95 °C und direkt am Folgetag der Bearbeitung einsetzbar. Bis ca. 25 kg ist ein Handverguss möglich.

> RAKU® TOOL PC-3459 / PH-3958 punktet mit einer hohen Abrasionsbeständigkeit – mehr als 80.000 Abformungen in der Praxis – und ist nach nur fünf bis sieben Tagen RT-Härtung einsetzbar. Die Wärmeformbeständigkeit (HDT-B) beträgt 65 °C, bis ca. 110 kg ist ein Handverguss möglich.

Alle angegebenen Abformzahlen sind abhängig von den betrieblichen Gegebenheiten.

www.rampf-group.com

Die **RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG** mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum gehören Leistungen und Produkte nach Maß für konturnahe Modelle wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF Tooling Solutions ist der weltgrößte Produzent von leistungsstarken Styling-, Modellbau- und Werkzeugblockmaterialien. Diese stehen für höchste Qualität und beste mechanische Eigenschaften.

Einen hochqualitativen und wirtschaftlichen Modell- und Formenbau für die Erstellung konturnaher Modelle garantieren die leistungsfähigen Close Contour Pasten, Close Contour Blocks und Close Contour Castings.

Für die Composites-Industrie produziert und entwickelt das Unternehmen zukunftsweisende Systeme, die eine Vielzahl von Fertigungsverfahren sowie einen breiten Temperaturbereich abdecken.

Fachkundige Beratung, kundenindividueller Service sowie schnelle technische Unterstützung sind inhärente Bestandteile des Leistungsspektrums von RAMPF Tooling Solutions.

RAMPF Tooling Solutions ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg.

Herausgeber:
RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch Str. 8-10
72661 Grafenberg
T + 49.7123.9342-1600
F + 49.7123 9342-1666
E tooling.solutions@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:
Benjamin Schicker
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
72661 Grafenberg
T + 49.7123.9342-1045
F + 49.7123.9342-2045
E benjamin.schicker@rampf-group.com