

Abformtechnologie: RAMPF setzt neue Maßstäbe

Abformung eines 4-Meter-Mineralgussgestells mit einer Ebenheit von 0,02 Millimeter und einer Geradheit von 0,02 Millimeter

© RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 3

Wangen (bei Göppingen), 03.12.2018. Mit neuen Werkstoffen sowie optimierten Herstellungs- und Verarbeitungsprozessen setzt RAMPF Machine Systems neue Standards im Abformen von Mineralgussgestellen. Bei einer Abformlänge von 4 Meter werden eine Ebenheit von 0,02 Millimeter und eine Geradheit von 0,02 Millimeter erreicht.

„Im Mittelpunkt der neuen Abformtechnologie stehen der Herstellungsprozess der Lehre sowie die Reduzierung des Eigengewichts bei gleichbleibender oder höherer Steifigkeit. Darüber hinaus setzen wir neue Werkstoffe ein, deren Eignung mittels umfangreicher FEM-Berechnungen geprüft wurde“, berichtet Marc Dizdarevic, Director of Technics / Development bei RAMPF Machine Systems.

Die Grundgenauigkeit der Abformlehre liegt bei 0,005 Millimeter über die komplette Länge und wird aufgrund des optimierten Herstellungsprozesses prozesssicher realisiert.

„Mit dieser bahnbrechenden Weiterentwicklung können die zahlreichen Vorteile der Abformtechnologie fortan auch für größere Flächen genutzt werden. Bisher konnten Abformungen im Hundertstel-Millimeter-Bereich lediglich bis zu einer Abformlänge von 2,5 Meter prozesssicher realisiert werden“, so Marc Dizdarevic.

Höhere Wirtschaftlichkeit, höhere Genauigkeiten

Das Abformen ermöglicht die Herstellung präziser Flächen auf Maschinengestellen ohne spanende Bearbeitung in temperierten Werkhallen direkt durch RAMPF Machine Systems. Dabei wird die Kontur hochgenauer Lehren mittels spezieller Belagsysteme (gefüllte Harze) auf den Mineralgussrohling übertragen.

Die wichtigsten Vorteile:

- > Hohe Wirtschaftlichkeit, vor allem bei mittleren bis großen Stückzahlen, da der kostenintensive Einsatz von Bearbeitungsmaschinen entfällt.
- > Gesamter Prozess wird firmenintern von RAMPF abgewickelt: Abformung in klimatisierter Halle bei 20 °C, keine externen Bearbeiter und Transporte notwendig.
- > Hohe Prozesssicherheit, da weder von Maschine noch Werkzeug beeinflusst.
- > Nur sehr wenige Fräs- und Schleifbearbeiter können solch hohe Genauigkeiten prozesssicher erreichen; die Abformtechnologie schafft Unabhängigkeit von diesen Dienstleistern (u. a. konjunkturbedingte Auslastung).

Abformtechnologie: RAMPF setzt neue Maßstäbe

Abformung eines 4-Meter-Mineralgussgestells mit einer Ebenheit von 0,02 Millimeter und einer Geradheit von 0,02 Millimeter

Thomas Altmann, Geschäftsführer von RAMPF Machine Systems: „Wir haben die von RAMPF vor über 20 Jahren entwickelte Abformtechnologie stetig weiterentwickelt. Die größte Herausforderung bestand bis heute darin, Abformungen für Maschinengestelle mit einer Länge über 2,5 Metern in für den Maschinenbau adäquaten Genauigkeiten herzustellen. Mit der neuen Abformtechnologie ist dies nun gewährleistet.“

Abformtechnologie: RAMPF setzt neue Maßstäbe

Abformung eines 4-Meter-Mineralgussgestells mit einer Ebenheit von 0,02 Millimeter und einer Geradheit von 0,02 Millimeter

www.rampf-gruppe.de



Die **RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG** mit Sitz in Wangen bei Göppingen ist der führende Systemlieferant und Entwicklungspartner für Systemlösungen, Rumpf- und Basismaschinen sowie mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme auf Basis von Maschinengestellen aus innovativen Materialien.

Das Werkstoffportfolio umfasst Mineralguss, Ultrahochleistungsbeton (UHPC), natürlichen Hartgestein, Metallschaum und Faserbunde sowie gefüllte Stahlverbundkonstruktionen. Diese Werkstoffe bilden die solide Basis für hochpräzise und leistungsfähige Maschinenbetten und Gestellbaugruppen.

Der Komplettservice des Unternehmens reicht vom Engineering über die Fertigung und Montage bis hin zu Systemlösungen, kundenspezifischen, mehrachsigen Positionier- und Bewegungssystemen und Basismaschinen – von der Stückzahl eins bis hin zur Serienfertigung in kundenindividuellen Supply-Chain-Lösungen.

Durch innovative Abform-, Schleif- und Läppverfahren sowie leistungsfähige Montage- und Prüftechnologien in klimatisierten Fertigungsumgebungen sind höchste Genauigkeiten von Maschinenbasis und Basismaschine garantiert.

RAMPF Machine Systems ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg bei Stuttgart.

Herausgeber:

RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 18 - 26

73117 Wangen bei Göppingen

T +49.7161.95889-0

F +49.7161.95889-29

E machine.systems@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:

Benjamin Schicker

RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Albstraße 37

72661 Grafenberg

T +49.7123.9342-1045

F +49.7123.9342-2045

E benjamin.schicker@rampf-gruppe.de