

# RAMPF entwickelt voll automatisierte Klebeanlage für Kfz-Außenteile

Ganzheitliche Produktionszelle mit integrierter Misch- und Dosiertechnik, Automation und Robotik für maximale Präzision, Geschwindigkeit und Flexibilität

© RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Seite 1 von 3

**Zimmern o. R., 05.09.2018. RAMPF Production Systems hat eine voll automatisierte Klebeanlage für Kfz-Außenteile wie Seitenwände, Heckspoiler, Heckklappen und Spoilerlippen entwickelt. Durch die Kombination innovativer Misch- und Dosiertechnologie, Automatisierung und Robotik werden Präzision, Geschwindigkeit und Flexibilität der Fertigungsprozesse maximiert.**

Automobilhersteller messen Geschwindigkeit nicht nur in Stundenkilometern. Äußerst schnelle Produktionsprozesse sind ebenfalls unerlässlich, um der Konkurrenz einen Schritt voraus zu sein. Mit seinem Konzept einer ganzheitlichen Produktionszelle für die Verklebung von Kfz-Außenteilen leistet RAMPF Production Systems einen signifikanten Beitrag zur Maximierung von Geschwindigkeit, Präzision und Flexibilität der Fertigungsprozesse.

### **Dosieranlage C-DS**

Herzstück der ausgeklügelten Produktionseinheit für die Verklebung von Seitenwänden, Heckspoilern, Heckklappen und Spoilerlippen ist die RAMPF-Dosieranlage C-DS. Die kompakte Anlage garantiert den präzisen Auftrag der raumtemperaturhärtenden 2K-Polyurethan-Klebstoffe, die zur Verklebung der Teile verwendet werden.

Die C-DS umfasst ein Materialaufbereitungs-, Dosier- und Mischsystem sowie SPS-Steuerung und integrierte Prozessüberwachung. Der modulare Aufbau der Dosieranlage sorgt für ein hohes Maß an Flexibilität, da sich Dosierpumpen und Mischsystem problemfrei in vorhandene Fertigungslinien integrieren lassen.

### **Poka-Yoke-Prozesskontrolle**

Bevor der Klebstoff aufgetragen wird, verifiziert ein nach dem Poka-Yoke-Prinzip arbeitendes Qualitätskontrollsystem, dass die eingelegten Teile einer manuellen Vorreinigung unterzogen wurden. Hierfür kommen Reinigungssensoren zum Einsatz.

Die Produktionszelle kann mit FANUC-, KUKA- oder ABB-Robotern ausgestattet werden. Durch Conveyor-Tracking-Systeme können die Roboter Teile erkennen, aufnehmen und präzise auf einem sich bewegenden Förderband platzieren. Je nach Anforderungen des zu klebenden Bauteils können mehrere Roboter in die Anlage integriert werden.

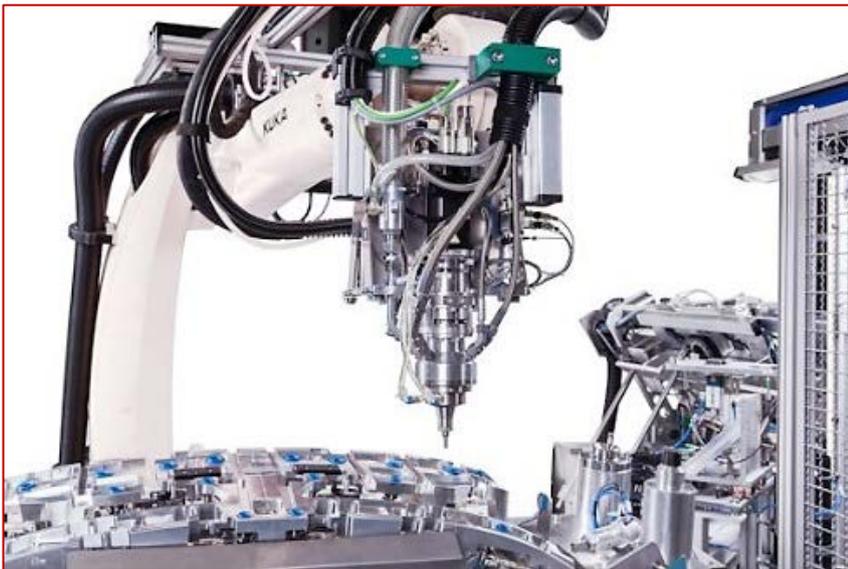
## **RAMPF entwickelt voll automatisierte Klebeanlage für Kfz-Außenteile**

Ganzheitliche Produktionszelle mit integrierter Misch- und Dosiertechnik, Automation und Robotik für maximale Präzision, Geschwindigkeit und Flexibilität

Für optimale Haftungseigenschaften ist eine Oberflächenaktivierung via Plasmabehandlung eingebaut, für die schnelle Aushärtung der geklebten Teile sorgt Curing-on-Demand (COD).

### **Lösungen nach Maß für führende Automobilhersteller**

„Wir können diese Produktionszelle an verschiedenste Anforderungen anpassen, unter anderem Füge-werkzeuge mit Linearmotoren, Verfahrachsen für die Misch- und Dosiertechnik und automatische Entladung“, so Stefan Huber, Bereichsleiter für Projektmanagement bei RAMPF Production Systems. „Ausgehend von unserem standardisierten Technikkonzept haben wir bereits mehrere maßgeschneiderte Produktionsanlagen für die Verklebung von Teilen führender europäischer Automobilhersteller entwickelt.“



Die voll automatisierte Zelle für das Kleben von Kfz-Außenteilen von RAMPF Production Systems maximiert die Geschwindigkeit, Präzision und Flexibilität von Fertigungsprozessen.

## RAMPF entwickelt voll automatisierte Klebeanlage für Kfz-Außenteile

Ganzheitliche Produktionszelle mit integrierter Misch- und Dosiertechnik, Automation und Robotik für maximale Präzision, Geschwindigkeit und Flexibilität

[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)



Die **RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG** entwickelt und produziert Misch- und Dosieranlagen zum Dichten, Vergießen und Kleben verschiedenster Materialien. Zudem verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.

Mit weltweit über 3.000 Systemlösungen am Markt gehört RAMPF Production Systems mit Sitz in Zimmern o. R. zu den führenden Anbietern von innovativen Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen Reaktionsharzsystemen.

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik werden Kunden erweiterte Automatisierungs- und Fördersysteme für die innerbetriebliche Logistik, zusätzliche Technologien der Montage- und Fügetechnik sowie logistische und qualitätssicherungsrelevante Lösungen angeboten. Auch Prüf- und Messtechnik-Integrationen in die Produktionsanlagen zur Absicherung der Produktionsprozesse sind Teil der kundenspezifischen Lösungen.

Mit diesem Mehrwert liefert RAMPF Production Systems gesamtheitliche Systemlösungen für die Produktionen seiner Kunden.

RAMPF Production Systems ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg bei Stuttgart.

Herausgeber:  
RAMPF Production Systems **GmbH & Co. KG**  
Römerallee 14  
78658 Zimmern o. R.  
T +49.741.2902-0  
F +49.741.2902-2100  
E [production.systems@rampf-gruppe.de](mailto:production.systems@rampf-gruppe.de)  
[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker  
RAMPF Holding GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
72661 Grafenberg  
T + 49.7123 9342-1045  
F + 49.7123 9342-2045  
E [benjamin.schicker@rampf-gruppe.de](mailto:benjamin.schicker@rampf-gruppe.de)