

Sportlich. Elegant. Callaway AeroWagen.

Erstklassige Kohlefaserteile mit RAMPF Block- und Flüssigmateriale hergestellt

© RAMPF Group, Inc.

Seite 1 von 4

Wixom, Michigan, USA, 27.08.2018. Ein extrem leistungsstarker und grandios konstruierter Sportwagen – das ist der Callaway AeroWagen. Die Kohlefaserteile für die Shooting-Break-Version der Chevrolet Corvette wurden mithilfe des Polyurethanblockmaterials RAKU[®] TOOL MB-0600 und dem Resin-Infusion-System RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 von RAMPF hergestellt.



Callaways AeroWagen: aufsehenerregendes Design mit geringerem Luftwiderstand und größerem Kofferraumvolumen © Callaway

Das US-Unternehmen Callaway Cars ist berühmt für seine Chevrolet-Umbauten. Eines der Flaggschiffe ist der Callaway AeroWagen, eine Shooting-Brake-Version des Corvette-Sportwagens.

Beim AeroWagen-Heck wurde unter Verwendung der Original-Hardware und des Verriegelungsmechanismus Teil für Teil das Original-Heck der Corvette ersetzt. Ergebnis sind die elegante Karosserieform sowie eine erhebliche Vergrößerung des Kofferraumvolumens.

Zu den im Paket enthaltenen Komponenten gehören Montageteile aus verklebten Kohlefaserformteilen, die von der Firma Callaway Carbon mit dem Polyurethanblockmaterial RAKU[®] TOOL MB-0600 für die Modelle und dem Resin-Infusion-System RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 für die Produktion der Formen und Teile hergestellt wurden.

Die Urmodelle für die Form wurden aus RAKU[®] TOOL MB-0600 CNC-gefräst. Nach der Vorbehandlung der Urmodelloberfläche mit Versiegler und Trennmittel wurde die Produktionsform mit dem Resin-Infusion-

Sportlich. Elegant. Callaway AeroWagen.

Erstklassige Kohlefaserteile mit RAMPF Block- und Flüssigmaterialien hergestellt

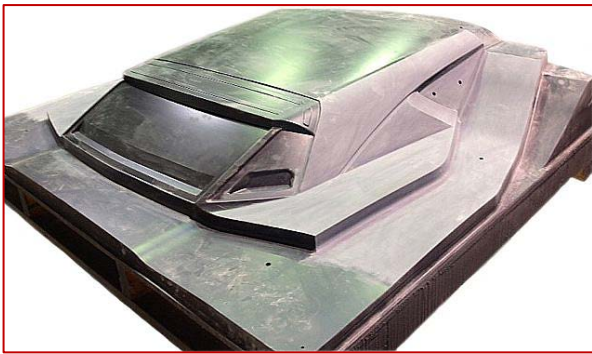
© RAMPF Group, Inc.

Seite 2 von 4

System RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 und Kohlefaser hergestellt. Die fertigen Kohlefaserteile wurden ebenfalls per Resin-Infusion mit RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 hergestellt.

Die Viskosität von RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 und die Verarbeitung bei Raumtemperatur erlauben eine einfache Produktion via Resin-Infusion und garantieren eine extrem gleichmäßige Laminatdicke, so dass es nur minimale Abweichungen zwischen den Produktionsteilen gibt. Die stapelweise Nachhärtung unterstützt die Produktion von Großserien, indem keine Kapazitäten für die Formen gebunden werden.

RAKU[®] TOOL MB-0600 – die Vorteile:



- > Feine Oberflächenstruktur
- > Gute Dimensionsstabilität
- > Geringer Ausdehnungskoeffizient
- > Schneller und einfacher Aufbau von Modellen
- > Schwerpunkt auf CNC-Technologie, leicht zu fräsen
- > Kleber speziell an Blockmaterial angepasst

RAKU[®] TOOL EL-2203 / EH-2970 – die Vorteile:



- > Niederviskos, kein Ausgasen unter Vakuum
- > Sehr gute Benetzigenschaften
- > Sehr gute Fließigenschaften

Sportlich. Elegant. Callaway AeroWagen.

Erstklassige Kohlefaserteile mit RAMPF Block- und Flüssigmaterialien hergestellt

© RAMPF Group, Inc.

Seite 3 von 4

- > Gute Durchhärtung bei Raumtemperatur
- > Wärmeformbeständig bis 120 °C
- > Ausgezeichnete Oberflächengüte aufgrund eines minimalen Materialschwunds, was die Nachbearbeitung und die Lackierbarkeit erleichtert

“Callaway und RAMPF arbeiten schon seit langem zusammen und wir schätzen die gegenseitige Leidenschaft für Perfektion”, erklärt Mark Davidson, Tooling Solutions Division Manager bei der RAMPF Group, Inc. “Wir sind begeistert, dass wir Teil dieses Projektes sein durften und freuen uns schon jetzt auf zukünftige Projekte.”



In Deutschland arbeitet RAMPF auch mit [Callaway Competition](#) zusammen, dem Racing-Team mit Sitz in Leingarten (Baden-Württemberg). Für ihr aktuelles Fahrzeug [Corvette C7 GT3-R](#) wurden RAKU[®] TOOL Block- und Flüssigmaterialien für die Herstellung verschiedener Leichtbauteile verwendet.

Sportlich. Elegant. Callaway AeroWagen.

Erstklassige Kohlefaserteile mit RAMPF Block- und Flüssigmaterialien hergestellt

© RAMPF Group, Inc.

Seite 4 von 4

www.rampf-gruppe.de



Die **RAMPF Group, Inc.** mit Sitz in Wixom, MI, ist die nordamerikanische Niederlassung der internationalen RAMPF-Gruppe.

Das Produktportfolio der RAMPF Group, Inc. umfasst:

- > Misch- und Dosieranlagen für die sichere Verarbeitung von Polymeren
- > Zwei-Komponenten-Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon
- > Form- und Modellbaumaterialien, vor allem für die Automobil-, Marine- und Luftfahrtindustrie

Die **internationale RAMPF-Gruppe** steht für Engineering and Chemical Solutions und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie. Die Gruppe mit Hauptsitz in Grafenberg (bei Metzingen) sichert seine Präsenz am Markt mit weltweit rund 800 Mitarbeitern und sechs Kernkompetenzen:

- > **RAMPF Machine Systems** mit Sitz in Wangen (bei Göppingen) entwickelt und produziert mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme sowie Rumpf- und Basismaschinen auf der Grundlage von hochpräzisen Maschinenbetten und Gestellbauteilen aus alternativen Werkstoffen.
- > **RAMPF Production Systems** mit Sitz in Zimmern o. R. entwickelt und produziert Misch- und Dosieranlagen zum Kleben, Dichten, Schäumen und Vergießen verschiedenster Materialien. Ebenso verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.
- > **RAMPF Composite Solutions** mit Sitz in Burlington, Kanada, ist ein ganzheitlicher Composites-Anbieter für Unternehmen in der Luftfahrt- und Medizinindustrie. Das Unternehmen bietet ein allumfassendes Serviceportfolio, welches unter anderem das Design und die Herstellung von Composite-Teilen, die Metall- / Composite-Umformtechnik sowie die Produktion von Verbundstoffen mit minimalen Fertigungstoleranzen umfasst.
- > **RAMPF Eco Solutions** mit Sitz in Pirmasens entwickelt chemische Lösungen zur Herstellung hochwertiger alternativer Polyole aus PUR- und PET-Reststoffen. Dieses Know-how fließt ein in die Planung und Konstruktion von kundenspezifischen Anlagen zur Polyolherstellung.
- > **RAMPF Polymer Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert reaktive Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon. Das Produktportfolio umfasst flüssige wie thixotrope Dichtungssysteme, Elektrogießharze und Konstruktionsgießharze, Kantenvergussysteme, Filtervergussysteme und Klebstoffe.
- > **RAMPF Tooling Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum für konturnahe Modelle gehören Leistungen und Produkte nach Maß wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF hat Niederlassungen in Deutschland, den USA, Kanada, Japan und China.

Die Unternehmen der RAMPF-Gruppe sind unter dem Dach einer Holding – RAMPF Holding GmbH & Co. KG – mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) vereint.

Herausgeber:
RAMPF Group, Inc.
49037 Wixom Tech Drive
Wixom, Michigan 48393, USA
T +1 (248) 295 0223
F +1 (248) 295 0224
E info@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:
Benjamin Schicker
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
D-72661 Grafenberg
T + 49.71 23.93 42-1045
F + 49.71 23.93 42-2045
E benjamin.schicker@rampf-gruppe.de