

# Nachhaltig, ökonomisch, höchste Qualität: Modell- und Formenbau mit RAMPF

Moulding Expo 2017: Close Contour Pasten / Materialien für die Teileherstellung mit Kohlefaser

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Seite 1 von 4

**Grafenberg, 15.05.2017. Leistungsstarke Close Contour Pasten sowie Blockmaterialien, Oberflächenharze und Resin-Infusion-Systeme für die Teileherstellung mit Kohlefaser stehen im Mittelpunkt des Auftritts von RAMPF Tooling Solutions auf der Moulding Expo 2017 in Stuttgart vom 30. Mai - 02. Juni – Halle 4, Stand C29.**

### Oberflächenqualität vom Feinsten mit RAKU-TOOL<sup>®</sup> Close Contour Pasten

Close Contour Pasten von RAMPF werden auf einen konturnahen, leichten und kostengünstigen Unterbau aufgetragen. Nach Aushärtung der Epoxid-Systeme wird gemäß CAD-Daten gefräst. Aufgrund der konturnahen Form der Teile wird weniger Material verbraucht, das Fräsen erfolgt schnell und einfach, und es entsteht weniger Abfall.

RAKU-TOOL<sup>®</sup> Close Contour Pasten können mit allen gängigen Misch- und Dosieranlagen verarbeitet und mit speziell abgestimmten Reparatursystemen geliefert werden. Alle branchenüblichen Lacke sind verwendbar. RAMPF Tooling Solutions bietet seinen Kunden zudem einen Bepastungsservice an.

Die Pasten-Highlights auf der Moulding Expo 2017:

RAKU-TOOL<sup>®</sup> CP-6070



- > Homogene und fugenlose Oberfläche auf jeder Bauteilgröße
- > Paste kann automatisiert mit CNC-Maschine aufgetragen werden
- > Einfache Verarbeitung; durch thixotrope Einstellung kein Abfließen an senkrechten Flächen
- > Überkopf-Auftrag problemlos möglich
- > Bearbeitbar nach 10 Stunden Härtung bei 25 °C
- > Geringe Staubbildung durch gute Spanbildung
- > Weniger Nachbearbeitung der gefrästen Oberfläche durch hohe Oberflächengüte

**Nachhaltig, ökonomisch, höchste Qualität: Modell- und Formenbau mit RAMPF**

Moulding Expo 2017: Close Contour Pasten / Materialien für die Teileherstellung mit Kohlefaser

> Maßgenaues Bauteil durch gute Dimensionsstabilität

RAKU-TOOL<sup>®</sup> Großmodellbau-Pasten CP-6060, CP-6083 und CP-6102



- > Überkopf-Auftrag bis 20 mm möglich
- > Großflächige Sektoren in einer Applikation
- > Beste mechanische Eigenschaften und Oberflächengüten
- > Weniger Nachbearbeitung durch homogene, fugenlose Oberfläche
- > Besonders geeignet für den Großmodellbau in der Windkraft-, Schiffsbau- und Automobilindustrie

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> Blockmaterial, Oberflächenharz und Resin-Infusion-System für die Teileherstellung mit Kohlefaser**



Für die Herstellung eines Flügelmittelstücks für ein Modellflugzeug wurden das Blockmaterial RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1404, das Oberflächenharz RAKU-TOOL<sup>®</sup> EG-2102 / EH-2950-1 sowie das Resin-Infusion-System RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2973 eingesetzt.

- > Das Urmodell wurde aus RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1404 gefräst. Im Anschluss erfolgte der Oberflächen-Finish und Trennmittelaufbau des gefrästen Urmodells. Für die Fertigung der Form / Formsegmente wurde das Oberflächenharz RAKU-TOOL<sup>®</sup> EG-2102 / EH-2950-1 (hohe Maßhaltigkeit auch im Temperprozess, geringer Schwund) eingesetzt. Anschließend erfolgte die Formherstellung im Resin-Infusion-Verfahren mit RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2973 und Kohlefaser. Die Teile

**Nachhaltig, ökonomisch, höchste Qualität: Modell- und Formenbau mit RAMPF**

Moulding Expo 2017: Close Contour Pasten / Materialien für die Teileherstellung mit Kohlefaser

wurden als Kohlefaser-Sandwich unter Verwendung von RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2973 und eines In-Mould-Lackes (hohe Oberflächengüte ohne Nacharbeit, keine Gewebeabzeichnungen) hergestellt.

Die Vorteile:

- > RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1404 Blockmaterial
  - > Gute Chemikalienbeständigkeit
  - > Polierbar
  - > Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
  - > Gute Dimensionsstabilität
  
- > RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2973 Resin-Infusion-System
  - > Beste Oberflächen
  - > Wärmeformbeständig bis 138 °C
  - > Gute Fließeigenschaften, ungefüllt, niedrige Viskosität

„Wir freuen uns, den Besuchern der Moulding Expo 2017 unsere maßgeschneiderten Lösungen für ihren wirtschaftlichen und hochqualitativen Modell-, Formen- und Werkzeugbau zu präsentieren“, so Jochen Reiff, Vertriebs- und Marketingleiter bei RAMPF Tooling Solutions. „Zusätzlich zu unseren RAKU-TOOL<sup>®</sup> Produkten bieten wir selbstverständlich fachkundige Beratung, kundenindividuellen Service sowie schnelle technische Unterstützung.“

**Nachhaltig, ökonomisch, höchste Qualität: Modell- und Formenbau mit RAMPF**

Moulding Expo 2017: Close Contour Pasten / Materialien für die Teileherstellung mit Kohlefaser

[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)



Die **RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG** mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum gehören Leistungen und Produkte nach Maß für konturnahe Modelle wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF Tooling Solutions ist der weltgrößte Produzent für leistungsstarke Styling-, Modellbau- und Werkzeugblockmaterialien. Diese stehen für höchste Qualität und beste mechanische Eigenschaften.

Einen hochqualitativen und wirtschaftlichen Modell- und Formenbau für die Erstellung konturnaher Modelle garantieren die leistungsfähigen Close Contour Pasten, Close Contour Blocks und Close Contour Castings.

Für die Composites-Industrie produziert und entwickelt das Unternehmen zukunftsweisende Systeme, die eine Vielzahl von Fertigungsverfahren sowie einen breiten Temperaturbereich abdecken.

Fachkundige Beratung, kundenindividueller Service sowie schnelle technische Unterstützung sind inhärente Bestandteile des Leistungsspektrums von RAMPF Tooling Solutions.

RAMPF Tooling Solutions ist ein Unternehmen der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg.

Herausgeber:  
RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch Str. 8-10  
72661 Grafenberg  
T + 49.7123.9342-1600  
F + 49.7123.9342-1666  
E [tooling.solutions@rampf-tooling.de](mailto:tooling.solutions@rampf-tooling.de)  
[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker  
RAMPF Holding GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
72661 Grafenberg  
T + 49.7123.9342-1045  
F + 49.7123.9342-2045  
E [benjamin.schicker@rampf-holding.de](mailto:benjamin.schicker@rampf-holding.de)