

# RAMPF Tooling Solutions: Klein und sehr, sehr fein!

1:33 Modell der berühmten Quernstkapelle aus RAKU-TOOL<sup>®</sup> Werkzeugblockmaterial gefertigt

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Seite 1 von 3

**Grafenberg, 28.09.2016. Werkzeugblockmaterial von RAMPF Tooling Solutions wird seit vielen Jahren weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt. Die Herausforderung bei dem Projekt „Quernstkapelle“ bestand darin, große Geschichte sehr klein und zugleich sehr detailliert darzustellen – eine Aufgabe wie gemacht für die Werkzeugblockmaterialien RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1440 und WB-1460.**

Die Quernstkirche, ein heidnisch-germanisches Heiligtum, wurde laut Historikern Anfang des 8. Jahrhunderts im heutigen Nationalpark Kellerwald-Edersee in Nordhessen erbaut. Im Mittelalter wurde sie als Wallfahrtskirche von zahlreichen Pilgern aufgesucht.

Längst sind von der einstigen Kultstätte lediglich Erdwälle und Mauerreste zu erkennen – wobei dies vermutlich dem Zahn der Zeit und nicht etwa der Heidenverfolgung geschuldet ist. In 2006 wurde auf der Hochfläche, wo früher die Quernstkirche stand, eine Andachtsstätte errichtet: die Quernstkapelle.

Und jetzt kommt RAMPF Tooling Solutions ins Spiel: Zum zehnjährigen Bestehen der Quernstkapelle sollte ein Anschauungsmodell im Maßstab 1:33 erstellt werden. Der Wunsch des Auftragsgebers: klein und sehr, sehr fein. Zudem sollte die Miniaturausgabe der Kapelle als Blindenmodell gebaut werden, um dem Anspruch zu entsprechen, den Naturpark Kellerwald-Edersee möglichst barrierefrei zu gestalten.

„Dank der dichten Oberflächenstruktur sowie der guten Fräsbarkeit und Kantenstabilität konnte mit den Werkzeugblockmaterialien RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1440 und WB-1460 eine sehr hohe Detailtreue des Modells erzielt werden“, berichtet Bernhard Deliege, Verkaufsleiter Regional bei RAMPF Tooling Solutions. „Ein weiterer Pluspunkt: die Umweltfreundlichkeit. Denn RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1460 wird mit Recycling-Polyol hergestellt.“

Im ersten Schritt wurde die Originalkapelle vermessen, die Herstellung des Modells der Kapelle erfolgte via CAD-Fräsen der Teile aus RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1440. Für die Modellteile der Landschaft wurde RAKU-TOOL<sup>®</sup> WB-1460 eingesetzt. Verklebt wurden die einzelnen Modellteile mit RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2970-1. „Aufgrund der hervorragenden Fließigenschaften und niedrigen Viskosität werden mit diesem System sehr dünne, kaum sichtbare Klebefugen erzielt“, so Deliege. Abschließend wurden die einzelnen Modellteile verschraubt.

**RAMPF Tooling Solutions: Klein und sehr, sehr fein!**

1:33 Modell der berühmten Quernstkapelle aus RAKU-TOOL<sup>®</sup>  
Werkzeugblockmaterial gefertigt



Ihren großen Auftritt hatte die „kleine Kapelle“ jüngst bei der Feier zum zehnten Geburtstag der Quernstkapelle im Nationalpark Kellerwald-Edersee. Mehrere hundert Besucher waren morgens in Sternwanderungen zur Kapelle gepilgert, um einem Festgottesdienst beizuwohnen.

**RAMPF Tooling Solutions: Klein und sehr, sehr fein!**

1:33 Modell der berühmten Quernstkapelle aus RAKU-TOOL<sup>®</sup>  
Werkzeugblockmaterial gefertigt

[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)



Die **RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG** entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien für den Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum gehören Leistungen und Produkte nach Maß für konturnahe Modelle wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF Tooling Solutions mit Sitz in Grafenberg (bei Stuttgart) ist der weltgrößte Produzent für leistungsstarke Styling-, Modellbau- und Werkzeugblockmaterialien. Diese stehen für höchste Qualität und beste mechanische Eigenschaften.

Einen hoch qualitativen und wirtschaftlichen Modell- und Formenbau für die Erstellung konturnaher Modelle garantieren die leistungsfähigen Close Contour Pasten, Close Contour Blocks und Close Contour Castings.

Für die Composites-Industrie produziert und entwickelt das Unternehmen zukunftsweisende Systeme, die eine Vielzahl von Fertigungsverfahren sowie einen breiten Temperaturbereich abdecken.

Fachkundige Beratung, kundenindividueller Service sowie schnelle technische Unterstützung sind inhärente Bestandteile des Leistungsspektrums von RAMPF Tooling Solutions.

RAMPF Tooling Solutions ist Teil der internationalen **RAMPF-Gruppe** mit Sitz in Grafenberg.

Herausgeber:  
RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch Str. 8-10  
D-72661 Grafenberg  
T + 49 (0) 7123 9342-1600  
F + 49 (0) 7123 9342-1666  
E [tooling.solutions@rampf-tooling.de](mailto:tooling.solutions@rampf-tooling.de)  
[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker  
RAMPF Holding GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
D-72661 Grafenberg  
T + 49 (0) 7123 9342-1045  
F + 49 (0) 7123 9342-2045  
E [benjamin.schicker@rampf-holding.de](mailto:benjamin.schicker@rampf-holding.de)