

RAMPF führt Close Contour Casting in den USA ein

Experten für Modell-, Werkzeug- und Formenbau errichten Anlagen für innovative Gusstechnik zur Herstellung hochwertiger konturnaher Modelle

© RAMPF Group, Inc.

Seite 1 von 3

Wixom, Michigan, 29. April 2016. Die RAMPF Group, Inc., ein führender Anbieter von Materialien für den Modell-, Werkzeug- und Formenbau mit Sitz in Wixom im US-Bundesstaat Michigan, bringt die bahnbrechende RAKU-TOOL[®] Close Contour Casting-Technologie auf den US-Markt. Die konturnahen Modelle werden im Vakuumgießverfahren fugenlos mit feiner Oberflächenstruktur und hoher Dimensionsstabilität gegossen. Die Gießlinge lassen sich ohne den üblichen zeitaufwendigen Modellbau herstellen.

RAMPF-Kunden aus der Luftfahrt, dem Automobil- und Schiffsbau, dem Motorsport, der Eisenbahnindustrie und dem Windenergiesektor in der NAFTA-Region haben mit RAKU-TOOL[®] Close Contour Casting nun Zugang zu einer innovativen Technologie zur Herstellung von Urmodellen, Cubingmodellen, Formen und Aufspannvorrichtungen.

RAKU-TOOL[®] Close Contour Castings, bestehend aus gegossenem Polyurethan mit einer Dichte von 0,8 g/cm³, werden gemäß den CAD-Daten des Kunden nahe an der Endkontur vergossen und dann an den Kunden ausgeliefert. Der Herstellungsprozess findet intern bei der RAMPF Group, Inc. auf Basis der vom Kunden bereitgestellten Flächendaten statt.

Mithilfe von RAKU-TOOL[®] Blockmaterial oder einer Kombination von Blockmaterial und EPS wird eine leichtgewichtige, konturnahe Form hergestellt. Nach dem Fräsen der Form wird ein Trennmittel aufgetragen. Anschließend wird die Form in einem speziellen Gießverfahren mithilfe einer Zweikomponenten-Misch- und Dosieranlage gefüllt. Nach dem Entformen und Aushärten wird der Gießling für die Endbearbeitung an den Kunden geliefert.



In der Automobilindustrie wird die RAKU-TOOL[®] Close Contour Casting-Technologie auch bei der Herstellung von 1:1-Modellen eingesetzt.

RAMPF führt Close Contour Casting in den USA ein

Experten für Modell-, Werkzeug- und Formenbau errichten Anlagen für innovative Gusstechnik zur Herstellung hochwertiger konturnaher Modelle

© RAMPF Group, Inc.

Seite 2 von 3

“Dank unserer konturnahen Technologie kann auf den herkömmlichen, zeitaufwendigen Modellbau verzichtet werden. Ebenso entfällt das Kleben des Blockmaterials“, so Mark Davidson, Vertriebsleiter für Tooling-Material bei der RAMPF Group, Inc. "Eine Handhabung von Flüssigchemikalien ist auch nicht erforderlich, sodass sich die Kunden ausschließlich auf das Fräsen konzentrieren können. Zudem ist der manuelle Nachbearbeitungsaufwand geringer, da die Oberfläche aufgrund unseres Vakuumgießverfahrens fugenlos, glatt, sehr dicht und blasenfrei ist.“

RAKU-TOOL[®] Close Contour Castings sind von ähnlicher Qualität wie das bewährte RAKU-TOOL[®] Modellbau-Blockmaterial von RAMPF, weisen aber keine Klebefugen auf. Das Material zeichnet sich durch eine gute Dimensionsstabilität und eine feine Oberflächenstruktur aus und ist ähnlich wie das Blockmaterial isotrop. Hinzu kommen ökologische Vorteile: Durch die konturnahe Form des Gießlings wird weniger Material gebraucht, weniger Abfall produziert und weniger Zeit und Energie zum Fräsen benötigt.

Einrichtung eines Chemielabors in Planung

Die Einführung der RAKU-TOOL[®] Close Contour Casting-Technologie ist ein weiterer Meilenstein im Zuge des kontinuierlichen Technologietransfers zwischen der RAMPF Group, Inc. und der in Deutschland ansässigen RAMPF Tooling Solutions, einem führenden Entwickler und Hersteller von Block- und Flüssigmaterialien sowie Halbzeugen für den Modell- und Formenbau. "Mit erstklassigen Modellbau- und Styling-Blockmaterialien, der gesamten Palette an Close-Contour-Produkten – Gießlinge, Blockmaterial und Pasten – sowie den flüssigen Systemen für verschiedene Fertigungsprozesse, Konstruktionsmethoden und Anwendungen können wir unseren Kunden ein einzigartiges und umfassendes Produkt- und Serviceportfolio für den innovativen Modell- und Formenbau anbieten", erklärt Mark Davidson. "Zudem werden wir in naher Zukunft ein eigenes Chemielabor einrichten, um unsere Kunden noch besser und schneller bedienen zu können."

RAMPF führt Close Contour Casting in den USA ein

Experten für Modell-, Werkzeug- und Formenbau errichten Anlagen für innovative Gusstechnik zur Herstellung hochwertiger konturnaher Modelle

© RAMPF Group, Inc.

Seite 3 von 3

www.rampf-group.com



Die **RAMPF Group, Inc.** mit Sitz in Wixom, MI, ist die nordamerikanische Niederlassung der internationalen RAMPF-Gruppe.

Das Produktportfolio der RAMPF Group, Inc. umfasst:

- > Misch- und Dosieranlagen für die sichere Verarbeitung von Polymeren
- > Zwei-Komponenten-Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon
- > Form- und Modellbaumaterialien, vor allem für die Automobil-, Marine- und Luftfahrtindustrie

Die **internationale RAMPF-Gruppe** steht für Engineering and Chemical Solutions und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie. Die Gruppe mit Hauptsitz in Grafenberg (bei Metzingen) sichert seine Präsenz am Markt mit weltweit über 700 Mitarbeitern und sechs Kernkompetenzen:

- > **RAMPF Machine Systems** mit Sitz in Wangen (bei Göppingen) entwickelt und produziert mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme sowie Rumpf- und Basismaschinen auf der Grundlage von hochpräzisen Maschinenbetten und Gestellbauteilen aus alternativen Werkstoffen.
- > **RAMPF Production Systems** mit Sitz in Zimmern o. R. entwickelt und produziert Misch- und Dosieranlagen zum Kleben, Dichten, Schäumen und Vergießen verschiedenster Materialien. Ebenso verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.
- > **RAMPF Composite Solutions** mit Sitz in Burlington, Kanada, ist ein ganzheitlicher Composites-Anbieter für Unternehmen in der Luftfahrt-, Rüstungs- und Medizinindustrie. Das Unternehmen bietet ein allumfassendes Serviceportfolio, welches unter anderem das Design und die Herstellung von Composite-Teilen, die Metall- / Composite-Umformtechnik sowie die Produktion von Verbundstoffen mit minimalen Fertigungstoleranzen umfasst.
- > **RAMPF Eco Solutions** mit Sitz in Pirmasens entwickelt chemische Lösungen zur Herstellung hochwertiger alternativer Polyole aus PUR- und PET-Reststoffen. Dieses Know-how fließt ein in die Planung und Konstruktion von kundenspezifischen Anlagen zur Polyolherstellung.
- > **RAMPF Polymer Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert reaktive Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon. Das Produktportfolio umfasst flüssige wie thixotrope Dichtungssysteme, Elektrogießharze und Konstruktionsgießharze, Kantenvergussysteme, Filtervergussysteme und Klebstoffe.
- > **RAMPF Tooling Solutions** mit Sitz in Grafenberg entwickelt und produziert Block- und Flüssigmaterialien sowie Halbzuge für den modernen Modell- und Formenbau. Zum Kompetenzspektrum für konturnahe Modelle gehören Leistungen und Produkte nach Maß wie Pasten, Großvolumen- und 1:1-Verguss sowie Prototypingsysteme.

RAMPF hat Niederlassungen in Deutschland, den USA, Kanada, Japan und China.

Die Unternehmen der RAMPF-Gruppe sind unter dem Dach einer Holding – RAMPF Holding GmbH & Co. KG – mit Sitz in Grafenberg vereint.

Herausgeber:
RAMPF Group, Inc.
49037 Wixom Tech Drive
Wixom, Michigan 48393, USA
T +1 (248) 295 0223
F +1 (248) 295 0224
E info@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:
Benjamin Schicker
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
D-72661 Grafenberg
T + 49.71 23.93 42-1045
F + 49.71 23.93 42-2045
E benjamin.schicker@rampf-gruppe.de