

Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

© RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Seite 1 von 7

Grafenberg, 07.03.2016. Innovative Dichtungsschäume, Konstruktionsgießharze, Filterverguss- und Klebstoffsysteme sowie leistungsstarke Dosierroboter und Tischdosierzellen präsentiert die RAMPF-Gruppe zusammen mit ihrem italienischen Partnern Cabelpiù auf der MECSPE 2016 in Parma, Italien, vom 17. bis 19. März – Halle 6, Stand F26.

Der Stand von RAMPF und Cabelpiù auf der MECSPE 2016 ist der One-Stop-Shop für Material und Maschine zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben in zahlreichen industriellen Anwendungen.

RAMPF Polymer Solutions, ein führender Entwickler und Hersteller von reaktiven Kunststoffsystemen auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon, präsentiert folgende Produkthighlights:

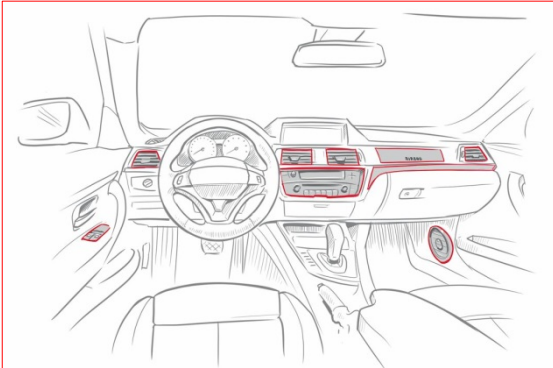
Antibakterieller Dichtungsschaum RAKU-PUR[®] 32-3276



Mit dem mikrobiell inerten Dichtungsschaum RAKU-PUR[®] 32-3276 werden Klimaanlage, raumluftechnische Anlagen sowie Reinraumbelichtungen sicher abgedichtet, z. B. in Krankenhäusern, Büros, Produktionshallen oder Konzertsälen.

Das Dichtsystem ist bakteriostatisch und fungistatisch: Pilze und Bakterien haben also keine Chance, sich auf dem thixotropen Material festzusetzen. Gepaart mit der hohen Reißfestigkeit, geringen Wasseraufnahme, sehr kompakten und hydrophoben Integralhaut sowie guten Montagehaftung auf Metalloberflächen ist RAKU-PUR[®] 32-3276 die erste Wahl, wenn es gilt, die höchsten hygienischen Anforderungen zu gewährleisten.

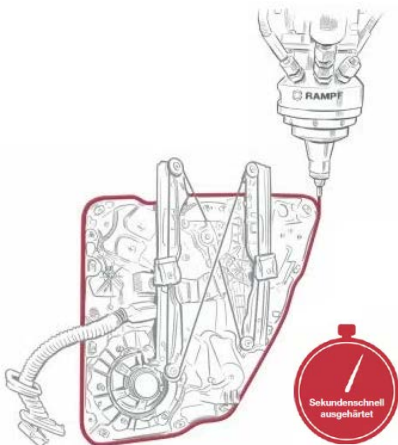
Emissionsarme Dichtungsschäume RAKU-PUR[®] 32-3264 und RAKU-PUR[®] 32-3278



Die thixotropen RAKU-PUR[®] 2K-PUR-Dichtungsschäume punkten mit niedrigen Emissionswerten, hoher mechanischer Festigkeit, geringer Wasseraufnahme, guter Haftung auf Metall und hoher Temperaturbeständigkeit. Die PUR-Systeme, die zur Abdichtung als Klapperschutz (NHV-Noise, Vibration, Harshness) eingesetzt werden, garantieren die sichere, effiziente und emissionsarme Abdichtung von komplexen, dreidimensionalen Bauteilkonturen.

RAKU-PUR[®] 32-3264 und RAKU-PUR[®] 32-3278 wurden nach VDA 270, 275 und 278 geprüft und erfüllen sämtliche physikalisch-mechanischen sowie Emissions-Anforderungen u. a. nach TL 8350151 der BMW Group sowie DBL 5452.13 der Daimler AG. Die hohe Viskosität garantiert, dass die Schäume selbst an senkrechten Auftragsflächen nicht ablaufen und eine gleichmäßige Raupe bilden. Den Scherkräften, die beim Einbau auftreten können, bietet die exzellente Reißfestigkeit der RAKU-PUR[®]-Dichtungen erfolgreich Paroli.

RAKU-PUR[®] SPEED – in wenigen Minuten klebfrei



Auftragen, aufschäumen lassen, fertig ist die Dichtung. Das beschäumte Bauteil kann nach nur wenigen Minuten weiterverarbeitet werden – die kostenintensive Lagerung in Aushärteöfen oder Lagersystemen gehört somit der Vergangenheit an. Für industrielle Anwendungen innerhalb komplexer Produktionsli-

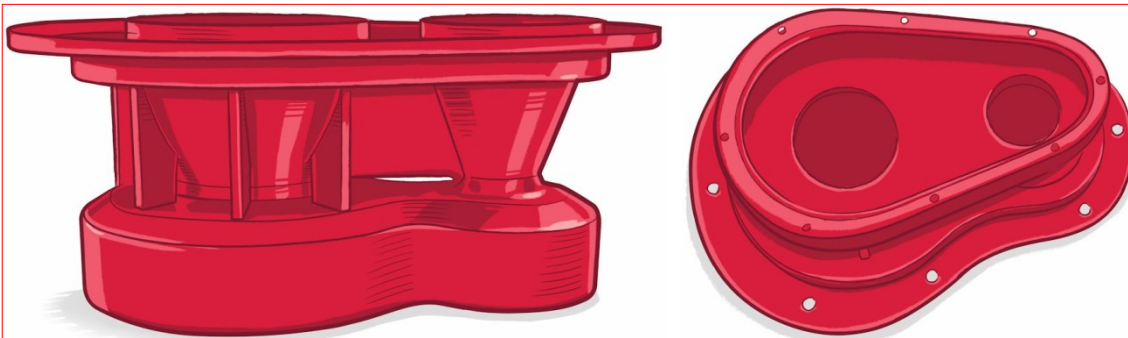
Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

nien, z. B. in der Automobilindustrie, in denen das Bauteil sofort nach der Applikation der Dichtung im Handling einsetzbar sein muss, ist die RAKU-PUR[®] SPEED Technologie ein unschlagbarer Vorteil.

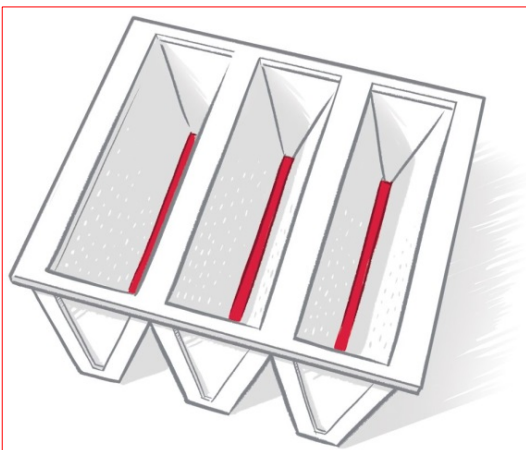
Weitere Eigenschaften von RAKU-PUR[®] SPEED sind die geringe Wasseraufnahme und hohe mechanische Festigkeit für die Montagehaftung auf verschiedenen Werkstoffen, von Polypropylen bis zu lackiertem Stahl. Das Material ist dauertemperaturbeständig in einem Bereich von -30° C bis +90° C und kann kurzfristig Temperaturen von -40° C bis +140° C ausgesetzt werden.

RAKU-PUR[®] Konstruktionsharze für die höchsten Ansprüche



Die leistungsstarken Gießharzsysteme werden zur Herstellung von Bauteilen mit hohen mechanischen Belastungen eingesetzt, u. a. Gehäuse, Abdeckungen, Verkleidungen und schlagzähe technische Teile.

RAKU-PUR[®] und RAKU-POX[®] Vergussysteme für die Filterherstellung



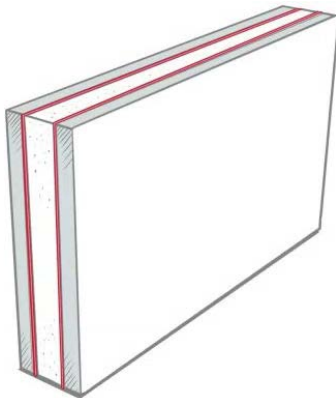
Durch kurze Prozesszeiten ermöglichen Vergussysteme von RAMPF einen optimalen Produktionsprozess von Filtern. Zusätzliche Vorteile sind eine hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit. RAKU-PUR[®] und RAKU-POX[®] Vergussystemen werden seit Jahren erfolgreich für die Herstellung u. a. von Öl- und Hydraulikfiltern, Luftfiltern (HEPA, ULPA) und Abwasserfiltern eingesetzt.

Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

Klebsysteme für Montageanwendungen, Sandwichelemente und Flächenkaschierung

Das Montageklebstoff-Portfolio von RAMPF umfasst PUR-, Epoxid-, Hybrid-, Silikon- und Schmelzklebstoff-Systeme, welche in einer Vielzahl von Anwendungen eine sichere Verbindung gewährleisten – u. a. in der Transport-, Filter-, Elektro- / Elektronik-, Holzverarbeitenden sowie Leichtbau- und Weiße-Ware-Industrie.



Für Sandwichelemente (siehe Bild) und die Flächenkaschierung hat RAMPF erstklassige PUR- und Hotmelt-Klebstoffsysteme entwickelt. Diese werden u. a. eingesetzt für Fassaden- und Dekorelemente, Tür-, Wand- und Dachpaneele, Gebäude- und Bauverbundelemente, Wohnwagen und Reisemobile, Aufbauten für Nutzfahrzeuge und in Transportfahrzeugen (z. B. Busse, Züge).

RAMPF Production Systems, ein führender Anbieter von Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen Reaktionsharzsystemen sowie Automatisierungslösungen, präsentiert auf der MECSPE 2016 den Dosierroboter DR-CNC sowie die Tischdosierzelle DC-CNC250.

DR-CNC – die ideale Lösung für komplexe Anforderungen in den Bereichen Kleben, Dichten, Schäumen und Vergießen



Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

Durch die Trennung von Fahrwerk und Materialaufbereitung bietet der Dosierroboter DR-CNC maximale Flexibilität für dynamisches Kleben, Abdichten und Vergießen. Variable X-Y-Z-Verfahrhübe ermöglichen auch den dreidimensionalen Materialauftrag.

Mit modernster Steuerungstechnologie – Sinumerik 840D Solution Line mit Bedienpanel OP08 – kombiniert der DR-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen. Das Resultat: ein optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen.

Flexible Automatisierungslösungen sind ebenfalls möglich – von der Hand- bis zur Roboterbestückung. Der modulare Steuerungsaufbau lässt zudem eine einfache und vollständige Integration in Produktionssysteme zu. Über die Rezepturverwaltung kann die Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen einfach und flexibel realisiert werden.

Für eine hohe Dosiergenauigkeit sorgen die Präzisionszahnradpumpen nahe der Mischeinrichtung, Servopumpenantriebe für bis zu vier Komponenten sowie kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem. Eine Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen sowie hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren erhöhen die Produktivität des Produktionsprozesses.

Tischdosierzelle DC-CNC250 für die hochpräzise Dosierung pastöser und abrasiver Materialien



Das Tischgerät DC-CNC250 mit integriertem Dosiersystem kann frei programmierbare Punkt- oder Bahndosierungen ausführen. Die Dosierung der Einzelkomponenten erfolgt über ein auf extreme Standzeit ausgelegtes Kolbensystem. Hiermit werden höchste Genauigkeiten und lange Standzeiten zwischen Wartungsintervallen erreicht.

Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

Es können alle marktgängigen, statisch mischbaren Pasten und Klebstoffe verarbeitet werden. Zu den zahlreichen Ausstattungsoptionen gehören u. a. die Materialversorgung über verschiedene Kartuschengrößen sowie ein Tischgestell.

Die Vorteile der DC-CNC250 auf einen Blick:

- > Kompakter Aufbau und trotzdem flexibel
 - > Tischgerät mit integrierter Steuerung und Materialversorgung
 - > Materialversorgung aus verschiedenen Kartuschen getrennt von der Dosierzelle
 - > Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

- > Hochpräzise Dosierung von kleinen Mengen
 - > Verarbeitung von 1- und 2-komponentigen Materialien
 - > Viskositäten von circa 100.000 - 700.000 mPa*s verarbeitbar
 - > Statisches Mischsystem
 - > Frei einstellbares Mischungsverhältnis von 100:100 - 100:1
 - > Für Schussvolumen ab 5 mg / Dosierpunkt
 - > Verarbeitung von hoch abrasiven Materialien

- > Intelligente Steuerung
 - > Hochauflösendes 15"-Touch-Display mit Embedded-PC
 - > RAMPF Prozessvisualisierung
 - > Bedienerfreundliche Absicherung des Einlegebereichs mit Hubtüre

Besuchen Sie die RAMPF-Gruppe und ihren italienischen Partner [Cabelpiù](#) auf der MECSPE 2016 in Parma – Halle 6, Stand F26

Effiziente industrielle Produktion mit Material und Maschine von RAMPF

MECSPE 2016: Innovative Lösungen zum Dichten, Schäumen, Vergießen, Gestalten und Kleben

www.rampf-gruppe.de



Die RAMPF-Gruppe steht für Engineering and Chemical Solutions und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie.

Das Kompetenz-Spektrum umfasst:

- > Werkstoffe für die Formgebung, deren Verbindung, zum Schutz sowie deren Recycling
- > Produktionstechnische Systeme in Bezug auf Positionierung und Automatisierung sowie als stabile Basis für Präzision und Dynamik
- > Umfassende Lösungen und Services, insbesondere in Bezug auf innovative und kundenindividuelle Anforderungen

Damit schaffen wir unseren Kunden Zugang zu profitablen und nachhaltigem Wachstum.

Die RAMPF-Gruppe mit Hauptsitz in Grafenberg beschäftigt weltweit über 600 Mitarbeiter. Seine Präsenz am Markt sichert sich RAMPF mit fünf Kernkompetenzen – RAMPF Machine Systems (Wangen bei Göppingen), RAMPF Production Systems (Zimmern o.R.), RAMPF Eco Solutions (Pirmasens), RAMPF Polymer Solutions und RAMPF Tooling Solutions (Grafenberg). Sie alle sind unter dem Dach einer Holding vereint. Wichtige Auslandsmärkte sind Europa und Asien sowie die USA und Mexiko. So unterhält RAMPF eigene Vertretungen in den USA, Japan und China.

Herausgeber:
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
D-72661 Grafenberg
T + 49.71 23.93 42-0
F + 49.71 23 93 42-2050
E info@rampf-gruppe.de
www.rampf-gruppe.de

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:
Benjamin Schicker
RAMPF Holding GmbH & Co. KG
Albstraße 37
D-72661 Grafenberg
T + 49.71 23.93 42-1045
F + 49.71 23.93 42-2045
E benjamin.schicker@rampf-gruppe.de