

Haupteigenschaften

- Raumtemperatur härtend
- Gute Benetzung von Glasfasern und Füllstoffen
- Schlagzäh

Anwendungen

- Allgemeiner Werkzeug- und Hilfsmittelbau
- Laminerharz für Fasern
- Bindemittel für diverse Füllstoffe

Verarbeitungsdaten

		Einheit	EL-2200	EH-2904-1
Farbe	optisch		Farblos	Gelblich
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	40
Dichte bei 25°C	DIN 2811-1	g/cm³	ca. 1,10	ca. 1,00
Viskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	1.500 - 2.500	30 - 70

		Einheit	EL-2200 / EH-2904-1
Mischviskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	400 - 500
Topfzeit bei 25°C	500 ml	Min	40 - 50
Maximale Schichtstärke		mm	8
Entformbar nach		h	24

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung		Einheit	EL-2200 / EH-2904-1
			7T RT o. 14h bei 40°C
Farbe		optisch	Gelblich
Dichte	ISO 1183	g/cm³	ca. 1,10
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	35 - 40
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	35 - 40
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	900 - 1.000

EL-2200 / EH-2904-1**Epoxid Laminier- und Mehrzweckharz**

Raumtemperatur härtend, ungefüllt, niedrige Viskosität, schlagzäh

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Evakuieren wird empfohlen.

Gewebe imprägnieren und Lage für Lage aufbauen.

Die Endeigenschaften des Produktes werden durch Nachhärtung verbessert.

Verpackung

RAKU® TOOL EL-2200	25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.