

EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Epoxid Gießsystem

Mit mineralischem Füllstoff in unterschiedlicher Reaktivität

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 04-2026/01/30 - DE

Seite 1 / 2

Haupteigenschaften

- Universell einsetzbar
- Geringe Sedimentation
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Reaktivität einstellbar
- Hohe Abzeichnungsgenauigkeit
- Sehr gut bearbeitbar

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kopiermodelle
- Direktverguss (Negative)
- Lehren und Vorrichtungen
- Arbeitsmodelle für die Keramikindustrie
- Galvanobadmodelle

Verarbeitungsdaten-

		Einheit	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Farbe	optisch		Beige	Gelblich	Gelblich	Gelblich
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	20	-	-
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	-	20	-
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	-	-	20
Dichte bei 25°C	DIN 2811-1	g/cm³	ca. 1,75	ca. 1,00	ca. 1,01	ca. 1,01
Viskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	90.000 - 120.000	30 - 70	80 - 120	40 - 80

		Einheit	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Mischviskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	2.800 - 3.800	2.500 - 3.500	2.000 - 2.500
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	Min	40 - 50	70 - 80	170 - 200
Entformbar nach		h	12	16	18
Maximale Schichtstärke		mm	10	20	80

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

		Einheit	EC-2401 / EH-2904-1 7T RT o. 14h bei 40°C	EC-2401 / EH-2905-1 7T RT o. 14h bei 40°C	EC-2401 / EH-2906-1 7T RT o. 14h bei 40°C
Härtung					
Farbe		optisch	Beige	Beige	Beige
Dichte	ISO 1183	g/cm³	ca. 1,60	ca. 1,60	ca. 1,60
Härte	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	43 - 48	45 - 50
Glasumwandlungstemperatur, Tg	DSC	°C	53 - 58	45 - 50	48 - 53
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	108 - 113	103 - 108	113 - 118
E-Modul aus Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	6.300 - 6.800	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	83 - 88	78 - 83	88 - 93
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Linearer Schwund*		mm/m	ca. 0,20	ca. 1,00	ca. 0,40

*an max. Schichtstärke gemessen, wie oben angegeben



EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1 **Epoxid Gießsystem**

Mit mineralischem Füllstoff in unterschiedlicher Reaktivität

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.
Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.
Evakuieren wird empfohlen.

Verpackung	
RAKU® TOOL EC-2401	10 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	2 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden.
Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.