



Produktinformation Multifunktionszelle MC

Modulare Flexibilität: zum Dosieren, Fügen, Montieren und Prüfen

Automatisieren auf engstem Raum

Die universell nach Kundenwunsch planbare RAMPF Multifunktionszelle ermöglicht Serienfertigung im Baukastensystem bei minimalem Raumbedarf. Auf Basis des modularen Konzeptes und verschiedener Zellgrößen bestücken wir die MC gemäß Ihren Anforderungen mit Dosiertechnik, Kleinrobotik und Linearachsen sowie Transportbändern und Rundschalt- oder Schiebetischen. Die Integration individueller Anwendungen zum Fügen, Montieren und Prüfen erweitert die Multifunktionszelle zum platzsparenden Automatisierungskonzept, das wir Ihnen als Stand-alone-Lösung oder Fertigungslinie anbieten. Für die Steuerung stehen wahlweise Systeme von Beckhoff oder Siemens zur Verfügung.



Mehrwert

- Flexible und kompakte Automatisierungslösungen zum Dichten, Vergießen und Kleben
- Variable Zellengrößen für unterschiedliche Anwendungen
- Stand-alone Lösung oder integriert in Fertigungslinie
- Intuitive Bedienung über RAMPF-HMI
- Steuerung wahlweise von Beckhoff oder Siemens
- Zeitsparender Aufbau und Inbetriebnahme



Dosiertechnik

- Integration von 1- oder 2- komponentigen Dosiersystemen inkl. Materialaufbereitung
- Dosierung von allen mischbaren Materialien von flüssig bis pastös
- Materialförderung aus Kartuschen, Hobbocks oder 200-Liter-Fässern



Ausstattung

- Dosiertechnik kombiniert mit Montage- und Prüftechnik sowie Oberflächenaktivierung (Plasma)
- Kleinrobotik, Linearachsen, Transportbänder, Hubtüren, Lichtgitter
- Rundschalt- und Schiebetische, Arbeitstische
- Großformatiges Touchdisplay oder Mobilepanel
- CNC-Portalfahrwerk mit verschiedenen Verfahrensbereichen

Multifunktionszelle MC: RAMPF-Automatisierungskompetenz auf engstem Raum

Verfügbare Zellengrößen (BxT in mm, H 2300)

1250 x 1800

1550 x 1800

1750 x 2300



Ausstattung und Erweiterungen (erhältlich für alle Zellengrößen)



Ausstattung

- Statischer Tisch
- Doppel-Schiebetisch
- Manueller- oder elektrischer Rundschtalttisch
- Banddurchführung

Im Einlegebereich alternativ ausgestattet mit: Schwenktür, Hubtür, Lichtgittervorbau

Verfahrbereiche je nach Zellengröße:

MC-CNC 500: x=500, y=500, z=300

MC-CNC 800: x=800, y=500, z=300

MC-CNC 1000: x=1000, y=1000, z=300



MC-CNC 800

Roboter mit Mischsystem MS-C,
Banddurchführung



MC-CNC 1000

Portalfahrwerk mit Mischsystem MS-C,
Drehteller



MC-CNC 1000

Roboter mit Mischsystem MS-C,
Doppelschiebetisch



MC-CNC 800

Portalfahrwerk mit Mischsystem MK,
Hubtür

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Germany

T +49.741.2902-0

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com