



Dosierzelle DC-CNC 1150

Die große Dosierzelle für dynamisches Dichten, Vergießen und Kleben

Kompakt, flexibel, leistungsstark

Durch die Kombination von Misch- und Dosiertechnik mit wartungsfreien CNC-Linearachsen erfüllt die DC-CNC 1150 selbst die komplexesten Anforderungen, inklusive des dreidimensionalen Materialauftrags von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Sie verfügt über eine integrierte Materialaufbereitung und kann wahlweise mit Kolben- oder Zahnradpumpen ausgestattet werden.

Modernste Steuerungstechnologie von Beckhoff oder Siemens sorgt für ein optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen und steuert auch komplexe Automatisierungssysteme. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Grundaufbau

- Highspeed-Portal-Fahrwerk
- Integrierter Schaltschrank
- Kompletter Verkleidung



Hohe Dosiergenauigkeit

- Präzisionszahnrad- oder Kolbenpumpen
- Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem
- Servopumpenantriebe
- Statisches und dynamisches Mischsystem



Hohe Flexibilität

- Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- Verarbeitung von bis zu vier Komponenten mit bis zu zwei Mischsystemen
- Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung



Steuerung

- Beckhoff- oder Siemens-Steuerung
- Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen
- Integrierte Prozessüberwachung
- Intuitives Bedienkonzept über RAMPF-HMI

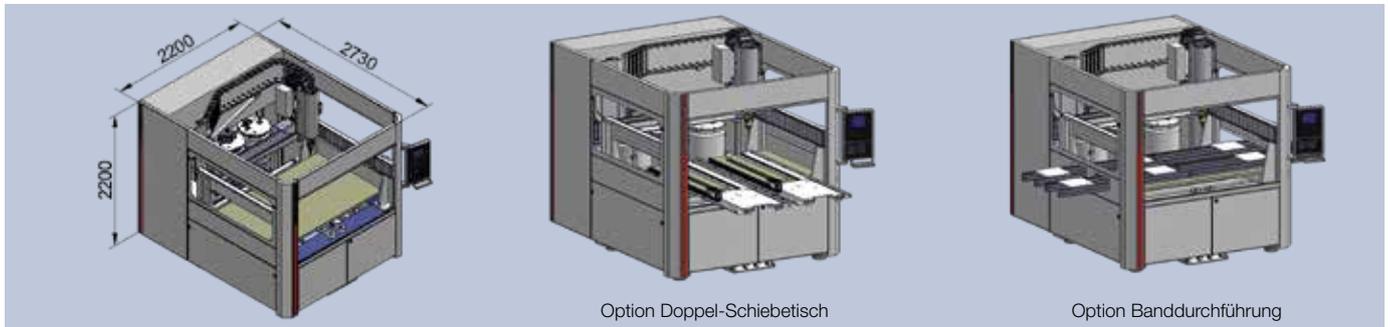


Höchste Produktivität

- Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen
- Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren

DC-CNC 1150

Ausstattungs- und Erweiterungsmöglichkeiten



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc. sind abhängig vom eingesetzten Mischsystem

Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Beckhoff oder Siemens
Elektr. Versorgung	400 V / 16 – 32 A / 50 Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5 – 12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹ , je nach Anwendung
Druckluftverbrauch	5–20 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 2800 kg
Arbeitsbereich	X, Y, Z = max. 1150, 1000, 300 mm

Optionen (weitere auf Anfrage)

- HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- Bis zu vier Materialkomponenten integrierbar
- Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Deutschland
T +49.741.2902-0
E production.systems@rampf-group.com
www.rampf-group.com