

Produktinformation Dosieranlage DC-VAC

Innovative Materialverarbeitung –
Dosieren unter Vakuum für anspruchsvolle Materialien



Ihre Vorteile

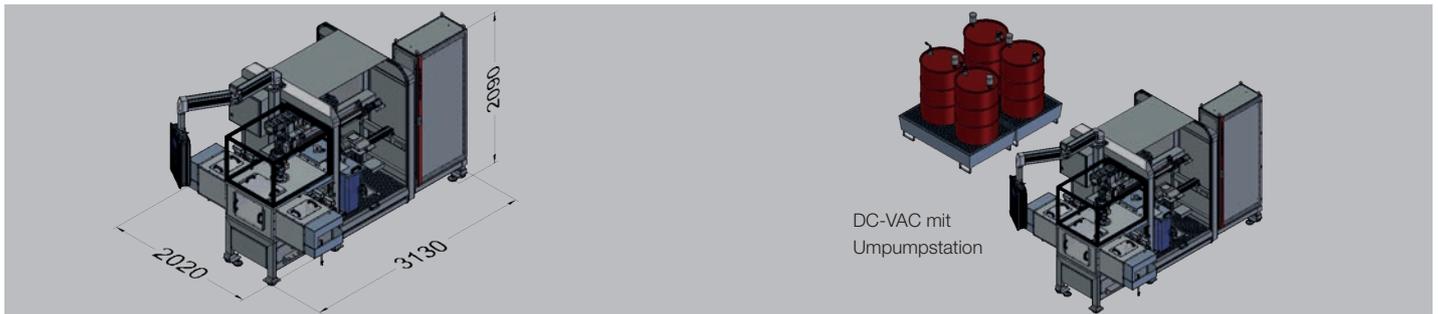
- > Dosierleistungsbereich 0,2–15 g/s
(abhängig vom Mischsystem)
- > Vakuumkammer für handelsübliche WTs bis 320 x 320 mm
- > Grafisch unterstützte Prozessübersichten in Verbindung mit optionalem Bedienpanel OP08/012
- > Präzise Dosierung über Zahnrad oder Kolbenpumpen
- > Umfangreiche Prozessüberwachungsmöglichkeiten
- > Integrierte Rezepturverwaltung für verschiedene Verarbeitungsparameter
- > Gleichbleibende Materialqualität durch Rezirkulation über das Mischsystem

Dosieranlage DC-VAC

Produktdetails

Die Vakuumdosieranlage DC-VAC ist ausgelegt für die Verarbeitung von ein- und zweikomponentigen Vergussmassen. Sie verfügt serienmäßig über eine Vakuummaterialaufbereitung und ist mit einem dynamischen Mischsystem ausgestattet. Durch die großen Sichtfenster kann der Vergussvorgang

leicht eingestellt und überprüft werden. Umfangreiche Überwachungseinrichtungen erleichtern die Prozesskontrolle. Die Vakuumkammer kann für manuelle Beschickung oder für die Integration in automatisierte Systeme ausgelegt werden.



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Viskosität	abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Gewicht	ca. 1200 kg
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,1 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840SL mit OP08
Verfahrbereich (X-Y-Z)	320 x 320 x 50 mm in Vakuumkammer
Max. Geschwindigkeit	24 m min ⁻¹
Evakuierungszeit Kammer	ca. 15 s (bei 100 mbar)
Dosierprogramme	512
Elektrische Versorgung	400 V / 16–32 A / 50 Hz (60 Hz)
Elektrische Anschlussleistung	5,5–12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹
Druckluftverbrauch	5–20 l min ⁻¹

Optionen (weitere auf Anfrage)

- > HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- > Umpumpstation mit Rührwerk
- > Materialrezirkulation im Behälter
- > Verschiedene Rührwerksausführungen
- > Temperiersystem für Leitungen und Behälter
- > Erweiterungsfähig auf Drei-Kammersystem für die Integration in Fertigungslinien
- > Vakuumkammer mit 400 x 400 x 50 mm
- > Kolbendosiersystem für abrasive oder scherempfindliche Materialien
- > Prozessüberwachung möglich mit: Drucküberwachung, Füllstandüberwachung, Vakuum, Waage
- > Ferndiagnose per Modem oder Internet
- > OP08/012 in separatem Kragarm
- > Als „slave“ integrierbar in alle marktgängigen Fertigungslinien über digitale 16 E/A-Schnittstelle oder Profibus

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | D - 78658 Zimmern o. R.
 T +49.74 1.29 02-0
 production.systems@rampf-group.com