

## Fő tulajdonságok

- Magas kopásállóság
- Magas ütőszilárdság

## Alkalmazások

- Öntödei modellek
- Formalapok
- Magdobozok
- Ütésvédő alkatrészek

## Feldolgozási adatok

		Egység	PG-3159-1	PH-3958
Szín	optikai		zöld	színtelen
Keverési arány		Súly	100	125
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,53	kb. 1,02

		Egység	PG-3159-1 / PH-3958
Fazekidő 25 °C-on	250 ml	perc	20 - 25
Kiemelhető forma		h	16

## Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	PG-3159-1 / PH-3958
Szín		optikai	zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,20
Keménység	ISO 868	Shore D	55 - 60
Abrázio	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	35 - 40



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A termék végső tulajdonságait az utókeményedés javítja.

## Csomagolás

RAKU® TOOL PG-3159-1	0,8 kg
RAKU® TOOL PH-3958	1,0 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.