

EL-2200 / EH-2950-1

Эпоксидная ламинирующая смола многоцелевого применения

Температуроустойчивость до 80°C, без наполнителей

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2025/07/11 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Длительное время жизни
- Хорошая текучесть и смачивающая способность
- Отверждение при комнатной температуре
- Термоустойчивость до 80°C

Применение

- Оснастка и поддерживающие конструкции общего назначения
- Изготовление подконструкций для контурных паст (EPS-совместимость)

Технические характеристики

		Ед. измер.	EL-2200	EH-2950-1
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	16
Плотность	DIN 2811-1	г/см ³	ок. 1,10	ок. 1,01
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.500 - 2.500	200 - 400

		Ед. измер.	EL-2200 / EH-2950-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.000 - 1.200
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	50 - 60
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	24

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EL-2200 / EH-2950-1
Отверждение			16 часов при 25°C + 14 часов при 100°C
Цвет		Визуально	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10
Температура деформации	ISO 75	°C	75 - 80
Температура стеклования	DSC	°C	75 - 80
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	100 - 110
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	2.500 - 3.000



EL-2200 / EH-2950-1

Эпоксидная ламинирующая смола многоцелевого применения

Температуроустойчивость до 80°C, без наполнителей

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Дегазация рекомендована.

Ткань пропитать и укладывать слой за слоем.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 100°C и выдерживаются при 100°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EL-2200	25 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.