RAKU® TOOL



EI-2500 / EH-2953-1

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1/2

Основные особенности

- Отверждение при комнатной температуре
- Быстрое отверждение
- Хорошая текучесть и смачивающая способность
- Термоустойчивость до 110°C

Применение

- RTM
- Инфузия

Технические характеристики

		Ед. измер.	El-2500	EH-2953-1
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	30
Пропорции смешивания		По объему	100	35
Плотность	DIN 2811-1	Γ/CM ³	ок. 1,17	ок. 0,95
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	800 - 1.300	30 - 60

		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2953-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	500 - 800
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	60 - 80
Максимальная толщина слоя		MM	8
Время выемки		Ч	16

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2953-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 100°C
Цвет		Визуально	желтоватый
Плотность	ISO 1183	Γ/CM ³	ок. 1,10
Температура деформации	ISO 75	°C	110 - 115
Температура стеклования	DSC	°C	110 - 115
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	115 - 125
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	2.500 - 3.000

RAKU® TOOL

EI-2500 / EH-2953-1



Устойчива к воздействию высоких температур



© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02 - 2024/07/01 - RU

Стр. 2/2

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 100°C и выдерживаются при 100°C в течени 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2953-1	3 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°С. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg T+49.71 23.93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.