

RAKU® TOOL Consigli sui prodotti per compositi

Resina	Indurente	Durata utile a 25 °C (min)			ISO 75 (°C)	Proprietà principali	impregna- zione manuale	impregna- zione manuale/ sacco a vuoto	infusione	preimpre- gnato / sacco a vuoto senza autoclave	processo in autoclave	termocom- pressione	RTM	modelli per bagno galvanico	
		60 min	180 min	360 min											
RAKU® TOOL Gelcoat Epossidici (250 ml)															
EG-2100	EH-2901-2	15–20 min			60–65 °C	Carteggiabile									
	EH-2950-1	30–35 min			95–100 °C	Carteggiabile, buona adesione interlaminare, anche dopo indurimento.									
EG-2101	EH-2901-2	30–35 min			55–60 °C	Carteggiabile, buona capacità coprente, buona lavorabilità.									
	EH-2950-1	50–60 min			88–93 °C										
EG-2102	EH-2901-2	25–30 min			60–65 °C	Buona resistenza chimica ed all'abrasione.									
	EH-2950-1	50–60 min			95–100 °C										
EG-2104	EH-2950-1	35–45 min			100–105 °C	Lucidabile con buon gloss.									
EG-2105	EH-2950-1	40–50 min			125–130 °C	Ottima resistenza allo stirene, lucidabile con ottimo gloss.									
EG-2107	EH-2950-1	70–90 min			180–190 °C	Alta resistenza termica									
RAKU® TOOL Strato di accoppiamento epossidico (500 ml)															
EL-2209-2	EH-2950-1	20–30 min			100–105 °C	Ottima adesione interlaminare.									
RAKU® TOOL Sistemi Epossidici da Laminazione (500 ml)															
EL-2200	EH-2900	70–90 min			48–53 °C	Sistema multifunzionale, adatto per laminazione e per riempimento con cariche. Viscosità 1000–1300 mPa·s.									
EL-2201	EH-2904-1	25–30 min			55–60 °C	Alte proprietà meccaniche con indurimento a T ambiente. Viscosità 700–1100 mPa·s,									
	EH-2905-1	60–70 min			53–58 °C										
	EH-2906-1	120–140 min			50–55 °C										
EL-2203	EH-2952-1	50–60 min			115–120 °C	Eccellente impregnabilità, buon indurimento a T ambiente. Viscosità 400–700 mPa·s,									
	EH-2953-1	70–80 Min			115–120 °C										
RAKU® TOOL Sistemi epossidici da colata (1000 ml)															
EC-2404	EH-2952-1	100–120 min			115–120 °C	Alta resistenza alla temperatura, facile da colare									

 = stampi
 = modelli
 = parti

**Temperatura di
distorsione termica**

50–80 °C

80–120 °C

120–160 °C

160–200 °C

RAKU® TOOL Consigli sui prodotti per compositi

Resina	Indurente	Durata utile a 25 °C (min)			ISO 75 (°C)	Proprietà principali	impregna- zione manuale	impregna- zione manuale/ sacco a vuoto	infusione	preimpre- gnato / sacco a vuoto senza autoclave	processo in autoclave	termocom- pressione	RTM	modelli per bagno galvanico
		60 min	180 min	360 min										
RAKU® TOOL Sistemi Epossidici da Infusione (500 ml)														
EL-2203	EH-2970-1		50–60 min	115–120 °C	Ottima fluidità ed impregnabilità, buon indurimento a T ambiente. Viscosità 400–600 mPa·s.									
EI-2500	EH-2953-1		60–80 min	110–115 °C	Sistema per RTM per medie dimensioni e grandi dimensioni.									
EI-2500	EH-2970-1		50–60 min	110–115 °C	Ottima fluidità ed impregnabilità, buon indurimento a T ambiente. Viscosità 500–1000 mPa·s.									
EI-2500	EH-2971		70–80 min	100–110 °C	Ottima fluidità ed impregnabilità, buon indurimento a T ambiente, buon tempo di gelificazione. Viscosità 300–700 mPa·s.									
EI-2500	EH-2973		70–80 min	133–138 °C	Applicazioni a media temperatura (Tg 135 °C), bassa viscosità (300–700 mPa·s), ottimo comportamento sottovuoto, eccellente fluidità e capacità di impregnazione									
EI-2504	EH-2974		210–270 min	160–165 °C	Buona impregnabilità e fluidità, adatto per applicazioni ad alta temperatura. Viscosità 550–750 mPa·s									
RAKU® TOOL Paste Epossidiche da Laminazione (500 ml)														
EL-2207-3	EH-2907-3		30–35 min	60–65 °C	Applicabile fino a 15mm in verticale.									
EL-2207-3	EH-2912		80–100 min	58–63 °C	Pasta da laminazione, applicabile in spessore di 15 mm, minore esotermia rispetto all'uso del EH-2907-3									
RAKU® TOOL Paste Epossidiche Estrudibili (per applicazione a Macchina) (1000 ml)														
CP-6060 R	CP-6060 H		30–40 min	60–65 °C	Densità ca. 0,6 g/cm³, grigia, adatta per modelli di grandi dimensioni.									
CP-6070 R	CP-6070 H		30–40 min	70–75 °C	Densità ca. 0,75 g/cm³, marrone, pasta per modelli.									
CP-6070 R	CP-6072 H		50–60 min	60–65 °C	Densità ca. 0,75 g/cm³, marrone, reattività e ritiro minori rispetto alla versione standard.									
CP-6083 R	CP-6083 H		50–60 min	80–85 °C	ca. 0,85 g/cm³, grigio, modelli di alta stabilità dimensionale e stampi con qualità superficiale molto compatta e priva di giunzioni.									
CP-6083 R	CP-6084 H		60–70 min	85–90 °C	ca. 0,85 g/cm³, grigio, modelli di alta stabilità dimensionale e stampi con qualità superficiale molto compatta e priva di giunzioni, reattività e ritiro minori rispetto alla versione standard.									

 = stampi
  = modelli
  = parti

Temperatura di distorsione termica	50–80 °C	80–120 °C	120–160 °C	160–200 °C
---	----------	-----------	------------	------------

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
 T +49.7123.9342-0
 E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com

RAKU® TOOL Consigli sui prodotti per compositi

Resina	Indurente	Densità (g/cm³) ca.	ISO 75 (°C)	Proprietà principali	impregna- zione manuale	impregna- zione manuale/ sacco a vuoto	infusione	preimpre- gnato / sacco a vuoto senza autoclave	processo in autoclave	termocom- pressione	RTM	modelli per bagno galvanico
RAKU® TOOL Tavole												
SB-0240	Albicocca	0,24 g/cm³	60–70 °C	Stampi diretti per laminazione a mano.								
SB-0351	Albicocca	0,35 g/cm³	65–75 °C	Stampi diretti per laminazione a mano.								
SB-0470	Albicocca	0,47 g/cm³	75–80 °C	Stampi diretti per laminazione a mano.								
MB-0600	Marrone	0,60 g/cm³	70–75 °C	Modelli, stampi per laminazione.								
MB-0670	Marrone	0,67 g/cm³	75–80 °C	Modelli, stampi per laminazione.								
MB-0720	Marrone	0,72 g/cm³	75–80 °C	Modelli, stampi per laminazione.								
WB-0691	Blu	0,69 g/cm³	100–110 °C	Tavola epossidica, modelli per stampi in prepreg bassa temperatura (45–50 °C).								
WB-0700	Verde chiaro	0,70 g/cm³	130–140 °C	Tavola epossidica, modelli e stampi per prepreg, ottima stabilità dimensionale.								
WB-0890	Blu scuro	0,89 g/cm³	100–110 °C	Tavola epossidica, master di laminazione per prepreg a bassa temperatura, eccellente struttura superficiale, buona stabilità dimensionale.								
WB-1404	Oliva	1,40 g/cm³	75–80 °C	Lucidabile con ottima qualità superficiale, buona resistenza all'impatto ed all'abrasione. Buona resistenza allo stirene.								
WB-1700	Grigio	1,70 g/cm³	120–125 °C	Lucidabile, ottime proprietà meccaniche e chimiche. Ottima stabilità dimensionale.								
RAKU® TOOL Colate Sovradimensionate (CCC) / Tavole su misura (CB)												
CC/CB-6010	Marrone	0,80 g/cm³	75–80 °C	Sistema per colate modelli auto in scala 1:1, stampi per laminazione a mano.								
CC/CB-6503	Blu	1,85 g/cm³	80–85 °C	Struttura superficiale molto densa e compatta. Specifico per modelli da elettrodeposizione e master per prepreg a bassa temperatura (45–50 °C).								
CC/CB-6506	Grigio	1,90 g/cm³	110–115 °C	Lucidabile, ottime proprietà meccaniche e chimiche. Ottima stabilità dimensionale.								
CC/CB-6507	Oliva	1,40 g/cm³	75–80 °C	Lucidabile con ottima qualità superficiale, buona resistenza all'impatto ed all'abrasione. Buona resistenza allo stirene.								
CB-6700	Verde chiaro	0,70 g/cm³	130–140 °C	Colata epossidica, modelli e stampi per prepreg, ottima stabilità dimensionale.								

Le proprietà meccaniche e la resistenza termica possono essere ottenute solo dopo un post indurimento (ciclo di post indurimento raccomandato).

Per le proprietà fisiche e meccaniche fare riferimento alle singole schede tecniche.

 = stampi

 = modelli

 = parti

**Temperatura di
distorsione termica**

50–80 °C	80–120 °C	120–160 °C	160–200 °C
----------	-----------	------------	------------

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-0
E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com