

#### Основные особенности

- Возможна заливка больших объемов при значительной толщине слоя материала
- Низкая экзотермия, даже при большой толщине заливки
- Отличная адгезия между слоями
- Хорошо обрабатывается
- Возможно добавление наполнителей

#### Применение

- Опорное литье моделей, пресс-форм, негативов и общих вспомогательных форм
- Изготовление литейных моделей
- Калибры

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	PC-3414	PH-3915
Цвет	Визуально		бежевый	янтарный
Пропорции смешивания		По весу	100	20
Пропорции смешивания		По объему	100	29
Плотность	DIN 2811-1	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,79	ок. 1,24
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	30.000 - 50.000	150 - 200

		Ед. измер.	PC-3414 / PH-3915
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	2.000 - 3.000
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	60 - 75
Максимальная толщина слоя		мм	100
Время выемки		ч	14

#### Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	PC-3414 / PH-3915
Отверждение			7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	бежевый
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,70
Твердость	ISO 868	по Шору D	80 - 85
Температура деформации	ISO 75	°C	50 - 55
Предел прочности на сжатие	ISO 604	мПа	80 - 85
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	мПа	5.300 - 5.800
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	45 - 50
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	6.300 - 6.800
Линейная усадка*		мм/м	ок. 1,40

\*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше



## Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент А необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси, по возможности избегать захватывания воздуха при перемешивании.

Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

## Упаковка

RAKU® TOOL PC-3414	10 kg
RAKU® TOOL PH-3915	2,0 kg

## Хранение

Срок годности оригинальных контейнеров в климатизированных помещениях (20С - 25°C) составляет минимум 6 месяцев. Оба компонента чувствительны к влаге - хранить плотно закрытыми. Температура хранения обоих компонентов не должна опускаться ниже 20°C, так как при температуре 15°C возможна частичная кристаллизация.

## Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.