RAKU® TOOL

CP-6083 R / CP-6084 H

Paste Close Contour

Pasta epossidica applicabile con macchina

Proprietà principali

- Buona stabilità sugli spigoli
- Facile da fresare, poca polvere
- Bassa reazione esotermica
- Spessori applicabili di 25 mm senza distacco sulle superfici verticali

Applicazioni

- Modelli di grandi dimensioni
- Modelli per il settore eolico
- Modelli Nautici

Caratteristiche generali

		Unità	CP-6083-R	CP-6084-H
Colore	visivo		grigio	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 0,80	ca. 0,80

		Unità	CP-6083-R / CP-6084-H
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	60 - 70
Spessore massimo		mm	25
Lavorabile dopo		h	14

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	CP-6083-R / CP-6084-H 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	CP-6083-R / CP-6084-H 16h a T ambiente + 14h a 80°C
Colore		visivo	grigio	grigio
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 0,85	ca. 0,85
Durezza	ISO 868	Shore D	65 - 70	68 - 72
Coefficiente di espansione termica linea	ISO 11359	10^-6K^-1	65 - 75	57 - 67
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	85 - 90
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60	85 - 90
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	40 - 45	48 - 52
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	1.500 - 2.000	1.800 - 2.300
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	30 - 35	35 - 40
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	1.700 - 2.200	1.700 - 2.200
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 1,00	ca. 1,00

*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C, mai sotto i 18 °C.
I parametri di regolazione per la macchina sono disponibili su richiesta. Controllare il rapporto di miscela prima di iniziare. Deve essere garantito il costante apporto di aria compressa. Quanto più lungo è il tubo tanto più alta sarà la pressione del materiale.
Lo spessore massimo di applicazione è di 25 mm alla volta. Per spessori maggiori è consigliabile applicare il secondo strato solo quando il primo è indurito.

Confezioni	
RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg
RAKU® TOOL CP-6084-H	150 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l’uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49.71 23.93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Le nostre raccomandazioni sull'uso del materiale sono basate su molti anni d’esperienza e di conoscenza scientifica e pratica corrente. Tali raccomandazioni sono, tuttavia, senza alcun obbligo da parte nostra e non sollevano il cliente dall’effettuare delle prove d’idoneità del prodotto, vista l’impossibilità di controllo da parte della nostra società sulla correttezza dell’applicazione. Inoltre non costituiscono un rapporto legale, quindi l’utilizzatore dovrà assicurarsi che l’utilizzo del prodotto non violerà nessun diritto di proprietà individuale di terzi.