RAKU® TOOL



EL-2200 / EH-2900

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Эпоксидная ламинирующая смола многоцелевого применения

Отверждение при комнатной температуре, хорошая текучесть

Стр. 1/2

Основные особенности

- Отверждение при комнатной температуре
- Хорошая совместимость со стекловолокном и наполнителями
- В сочетании с рубленным стекловолокном (6 мм) применима в качестве соединительного слоя
- С минеральными и металлическими наполнителями используется для изготовления станин и конструкционной основы

Применение

MAEI - Rev.Status: 03-2025/07/11 - RU

- Оснастка и поддерживающие конструкции общего назначения
- Связующий материал для кварцевого песка и стекловолокна

Технические характеристики

| | | Ед. измер. | EL-2200 | EH-2900 |
|----------------------|-------------|-------------------|---------------|------------|
| Цвет | Визуально | | бесцветный | желтоватый |
| Пропорции смешивания | | По весу | 100 | 20 |
| Плотность | DIN 2811-1 | Γ/CM ³ | ок. 1,10 | ок. 1,03 |
| Вязкость при 25°C | DIN 53019-1 | мПа*с | 1.500 - 2.500 | 450 - 750 |

| | | Ед. измер. | EL-2200 / EH-2900 |
|---------------------------|-------------|------------|-------------------|
| Вязкость смеси при 25°C | DIN 53019-1 | мПа*с | 1.000 - 1.300 |
| Время жизни при 25°C | 500 ml | мин. | 70 - 90 |
| Максимальная толщина слоя | | MM | 8 |
| Время выемки | | Ч | 16 |

Механические свойства / после отверждения

| | | Ед. измер. | EL-2200 / EH-2900 |
|-------------------------------|----------|-------------------|---|
| Отверждение | | | 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C |
| Цвет | | Визуально | желтоватый |
| Плотность | ISO 1183 | Γ/CM ³ | ок. 1,10 |
| Температура деформации | ISO 75 | °C | 53 - 58 |
| Температура стеклования | DSC | °C | 55 - 60 |
| Прочность на изгиб | ISO 178 | мПа | 110 - 115 |
| Е-модуль упругости при изгибе | ISO 178 | мПа | 2.500 - 3.000 |

RAKU® TOOL





Эпоксидная ламинирующая смола многоцелевого применения

Отверждение при комнатной температуре, хорошая текучесть

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG MAEI - Rev.Status: 03 - 2025/07/11 - RU CTp. 2 / 2

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Дегазация рекомендована.

Ткань пропитать и укладывать слой за слоем.

Свойства продукта улучшаются при постотверждении.

| Упаковка | |
|--------------------|---------------------|
| RAKU® TOOL EL-2200 | 25 kg |
| RAKU® TOOL EH-2900 | 204 kg, 22 kg, 5 kg |

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°С. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.