RAKU® TOOL



CP-6070 R / CP-6072 H

Контурная паста

Эпоксидная паста для машинного нанесения

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1/2

Основные особенности

- Очень гладкая и однородная поверхность
- Легко обрабатывается
- Низкая экзотермия, может наноситься на большие поверхности в течении одного рабочего дня
- Не стекает с вертикальных поверхностей при нанесении слоя до 40мм

Применение

- Формы
- Контрольные модели (cubing) для автомобильной промышленности
- Макеты и модели для стилизации и дизайна

Технические характеристики

		Ед. измер.	CP-6070-R	CP-6072-H
Цвет	Визуально		коричневый	белый
Пропорции смешивания		По весу	100	100
Пропорции смешивания		По объему	100	100
Плотность	ISO 1183	Γ/CM ³	ок. 0,70	ок. 0,70

		Ед. измер.	CP-6070-R / CP-6072-H
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	100 - 120
Максимальная толщина слоя		MM	40
Готовность к обработке		Ч	18

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	CP-6070-R / CP-6072-H 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	коричневый
Плотность	ISO 1183	Γ/CM ³	ок. 0,75
Твердость	ISO 868	по Шору D	55 - 60
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10^-6K^-1	70 - 80
Температура деформации	ISO 75	°C	40 - 45
Температура стеклования	DSC	°C	45 - 50
Предел прочности на сжатие	ISO 604	мПа	13 - 18
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	мПа	800 - 1.000
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	13 - 18
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	600 - 800
Линейная усадка*		мм/м	ок. 1,20

^{*}Измерено при толщине слоя 20мм после отверждения в течении 7 дней при комнатной температуре.

RAKU® TOOL

CP-6070 R / CP-6072 H



Эпоксидная паста для машинного нанесения



© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02 - 2024/07/01 - RU

Стр. 2/2

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C, не использовать материал при температуре ниже 18°C.

Параметры настройки для машины доступны по запросу. Перед началом работы проверьте пропорции смешивания. Подача сжатого воздуха всегда должна быть гарантирована. Чем длиннее шланг, тем выше давление материала.

Максимальная толщина слоя 40 мм в одном прогоне. При необходимости увеличить толщину слоя рекомендуется наносить последующий слой только после гелевания предыдущего.

Упаковка	
RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6072-H	130 kg, 32 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°С. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg T+49.71 23.93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.