

EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Pegamento para placa mecanizable de construcción de modelos

Se endurece a temperatura ambiente, epoxi de dos componentes

Propiedades Clave

- Color, densidad y dureza similares a los de la placa mecanizable
- Curado a temperatura ambiente
- Tixotrópico o de baja viscosidad, en función del endurecedor

Aplicaciones

- Para pegar placas mecanizables para la construcción de modelos con un espesor de 0,50-0,80 g/cm³

Propiedades de procesamiento

		Unidad	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Color	visual		marrón	naranja	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	25	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	30
Densidad	DIN 2811-1	g/cm ³	aprox. 0,77	aprox. 1,09	aprox. 1,00

		Unidad	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
Pot life a 25 °C	500 ml	min	10 - 20	30 - 40
Tiempo de curado mínimo	25°C	h	16	16

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	EP-2306 / EH-2903-1 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C	EP-2306 / EH-2904-1 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	marrón	marrón
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 0,80	aprox. 0,80
Dureza	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Coefficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	30 - 40	45 - 55
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	55 - 60	45 - 50
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	60 - 65	53 - 58
Resistencia a compresión	ISO 604	MPa	50 - 55	48 - 53
Módulo a compresión	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300	2.500 - 3.000
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	30 - 35	30 - 35
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000	2.300 - 2.800

**EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1****Pegamento para placa mecanizable de construcción de modelos**

Se endurece a temperatura ambiente, epoxi de dos componentes

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C. Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada y aplicarlos a ambos lados de la superficie que se vaya a pegar.

Presentación

RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	0,75 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg, 1 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.