

#### Propiedades Clave

- Curado a temperatura ambiente
- Buena compatibilidad con las fibras de vidrio y las cargas
- Con fibras de vidrio cortas (6 mm) apto para capas de acoplamiento
- Con cargas minerales y metálicas apto como resina de relleno

#### Aplicaciones

- Construcción general de útiles y auxiliares
- Aglomerante para arena de cuarzo y tejido

#### Propiedades de procesamiento

|                    |             | Unidad     | EL-2200       | EH-2900     |
|--------------------|-------------|------------|---------------|-------------|
| Color              | visual      |            | incolore      | amarillento |
| Relación de mezcla |             | p. en peso | 100           | 20          |
| Densidad           | DIN 2811-1  | g/cm³      | aprox. 1,10   | aprox. 1,03 |
| Viscosidad a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s      | 1.500 - 2.500 | 450 - 750   |

|                                 |             | Unidad | EL-2200 / EH-2900 |
|---------------------------------|-------------|--------|-------------------|
| Viscosidad de la mezcla a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s  | 1.000 - 1.300     |
| Pot life a 25 °C                | 500 ml      | min    | 70 - 90           |
| Espesor de capa                 |             | mm     | 8                 |
| Tiempo de desmoldeo             |             | h      | 16                |

#### Propiedades Mecánicas del material curado

|                                      |          | Unidad | EL-2200 / EH-2900                          |
|--------------------------------------|----------|--------|--------------------------------------------|
| Curado                               |          |        | 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C |
| Color                                |          | visual | amarillento                                |
| Densidad                             | ISO 1183 | g/cm³  | aprox. 1,10                                |
| Temperatura de deformación           | ISO 75   | °C     | 53 - 58                                    |
| Temperatura de transición vítrea, Tg | DSC      | °C     | 55 - 60                                    |
| Resistencia a flexión                | ISO 178  | MPa    | 110 - 115                                  |
| Módulo a flexión                     | ISO 178  | MPa    | 2.500 - 3.000                              |



## Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Se recomienda la evacuación.

Impregnar los tejidos y colocarlos capa a capa.

Las propiedades del producto mejoran gracias al postendurecimiento.

## Presentación

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| RAKU® TOOL EL-2200 | 25 kg               |
| RAKU® TOOL EH-2900 | 204 kg, 22 kg, 5 kg |

## Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

## Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.