RAKU® TOOL



EL-2200 / EH-2900

Resina epossidica per laminazione e multifunzione

Indurimento a temperatura ambiente, non caricato, viscosità bassa

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2025/07/11 - IT

Pagina 1/2

Proprietà principali

- Indurimento a temperatura ambiente
- Buona compatibilità con fibre di vetro e materiali di riempimento
- Con fibre di vetro tagliate (6 mm) è adatto come strato di accoppiamento
- Con cariche minerali e metalliche adatto come resina di supporto

Applicazioni

- Produzione di stampi ed attrezzi
- Legante per sabbia di quarzo e tessuti

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2200	EH-2900
Colore	visivo		incolore	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	20
Densità	DIN 2811-1	g/cm³	ca. 1,10	ca. 1,03
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.500 - 2.500	450 - 750

		Unità	EL-2200 / EH-2900
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.300
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	70 - 90
Spessore massimo		mm	8
Tempo di sformatura		h	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2200 / EH-2900
Ciclo d'indurimento			7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	giallastro
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 1,10
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	53 - 58
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	110 - 115
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000

RAKU® TOOL

EL-2200 / EH-2900



Resina epossidica per laminazione e multifunzione

Indurimento a temperatura ambiente, non caricato, viscosità bassa

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG MAEI - Rev.Status: 03 - 2025/07/11 - IT Pagina 2 / 2

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

È consigliato degasare.

Impregnare lo strato di tessuto e laminare uno strato alla volta

Le caratteristiche finali del prodotto saranno migliorate dal post indurimento.

Confezioni	
RAKU® TOOL EL-2200	25 kg
RAKU® TOOL EH-2900	204 kg, 22 kg, 5 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com www.rampf-group.com

Le nostre raccomandazioni sull'uso del materiale sono basate su molti anni d'esperienza e di conoscenza scientifica e pratica corrente. Tali raccomandazioni sono, tuttavia, senza alcun obbligo da parte nostra e non sollevano il cliente dall'effettuare delle prove d'idoneità del prodotto, vista l'impossibilità di controllo da parte della nostra società sulla correttezza dell'applicazione. Inoltre non costituiscono un rapporto legale, quindi l'utilizzatore dovrà assicurarsi che l'utilizzo del prodotto non violerà nessun diritto di proprietà individuale di terzi.