

## CP-6070 R / CP-6070 H

### Paste Close Contour

Pasta epossidica applicabile con macchina

#### Proprietà principali

- Superficie molto fine e omogenea
- Facile da fresare, poca polvere
- Bassa reazione esotermica, può essere trattato dopo 10 ore di indurimento a temperatura ambiente
- Spessori applicabili di 40 mm senza distacco sulle superfici verticali

#### Applicazioni

- Modelli di design e stile
- Modelli per cubing
- Stampi

#### Caratteristiche generali

		Unità	CP-6070-R	CP-6070-H
Colore	visivo		marrone	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,70	ca. 0,70

		Unità	CP-6070-R / CP-6070-H	
Durata utile a 25 °C		1000 ml	min	30 - 40
Spessore massimo			mm	40
Lavorabile dopo			h	10

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	CP-6070-R / CP-6070-H 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	CP-6070-R / CP-6070-H 16h a T ambiente + 14h a 80°C
Colore		visivo	marrone	marrone
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,75	ca. 0,75
Durezza	ISO 868	Shore D	58 - 63	60 - 65
Coefficiente di espansione termica linea	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75 - 85	70 - 80
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	75 - 80
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60	85 - 90
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	20 - 25	20 - 25
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	18 - 23	20 - 25
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 1,50	ca. 1,50

\*Misurato a 20 mm di spessore dopo indurimento di 7 giorni a Temperatura Ambiente.

**CP-6070 R / CP-6070 H****Paste Close Contour**

Pasta epossidica applicabile con macchina

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C, mai sotto i 18 °C. I parametri di regolazione per la macchina sono disponibili su richiesta. Controllare il rapporto di miscela prima di iniziare. Deve essere garantito il costante apporto di aria compressa. Quanto più lungo è il tubo tanto più alta sarà la pressione del materiale.

Lo spessore massimo di applicazione è di 40 mm alla volta. Per spessori maggiori è consigliabile applicare il secondo strato solo quando il primo è indurito.

**Confezioni**

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6070-H	130 kg, 32 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.