

## PP-3314 / PH-3905

### Colle pour planches usinables d'outillage

Durcit à température ambiante, polyuréthane à deux composants

#### Caractéristiques

- Couleur assortie à WB-1404
- Viscosité adaptée ne coule pas
- Haute résistance et adhérence
- Durcissement rapide à température ambiante

#### Applications

- Collage de planches usinables pour outillage

#### Propriétés physiques

		Unité	PP-3314	PH-3905
Couleur	visuelle		olive	brun clair
Proportion de mélange		en poids	100	50
Densité	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,16	env. 1,23

		Unité	PP-3314 / PH-3905
Pot life à 25 °C	500 ml	min	5 - 8
Temps de durcissement minimal	25°C	h	4

#### Propriétés mécaniques (après durcissement)

		Unité	PP-3314 / PH-3905
Durcissement			7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C
Couleur		visuel	olive
Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,20
Dureté	ISO 868	Shore D	75 - 80
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	80 - 90
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	50 - 55
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	45 - 50
Contrainte de rupture en compression	ISO 604	MPa	48 - 53
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	55 - 60
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	MPa	1.800 - 2.000

**PP-3314 / PH-3905****Colle pour planches usinables d'outillage**

Durcit à température ambiante, polyuréthane à deux composants

**Mise en œuvre**

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué et appliquer sur les deux côtés de la surface à coller.

**Conditionnement**

RAKU® TOOL PP-3314	1 kg
RAKU® TOOL PH-3905	0,50 kg

**Stockage**

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

**Précautions d'emploi**

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.