

EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Système de coulée époxy

Chargé poudre métallique avec différentes réactivités

Caractéristiques

- Utilisation multiple
- Faible sédimentation
- Bonnes propriétés mécaniques
- S'usine aisément
- Usinable, surface dure
- Réactivité ajustable

Applications

- Modèles de fonderie
- Modèle de copiage
- Emboutissage
- Construction générale de moules

Propriétés physiques

		Unité	EC-2402	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Couleur	visuelle		noir	jaunâtre	jaunâtre	jaunâtre
Proportion de mélange		en poids	100	15	-	-
Proportion de mélange		en poids	100	-	15	-
Proportion de mélange		en poids	100	-	-	15
Densité	DIN 2811-1	g/cm ³	env. 2,84	env. 1,00	env. 1,01	env. 1,01
Viscosité à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	100.000 - 200.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Unité	EC-2402 / EH-2904-1	EC-2402 / EH-2905-1	EC-2402 / EH-2906-1
Viscosité du mélange à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	4.000 - 5.000	4.000 - 5.000	3.000 - 4.000
Pot life à 25 °C	1000 ml	min	35 - 45	70 - 80	200 - 230
Démoulable après		h	12	16	18
Epaisseur max. des couches		mm	10	20	80



EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Système de coulée époxy

Chargé poudre métallique avec différentes réactivités

Propriétés mécaniques (après durcissement)

Durcissement		Unité	EC-2402 / EH-2904-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C	EC-2402 / EH-2905-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C	EC-2402 / EH-2906-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C
Couleur		visuel	noir	noir	noir
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 2,40	env. 2,40	env. 2,40
Dureté	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	45 - 50	45 - 50	45 - 50
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	48 - 54	43 - 48	48 - 53
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	45 - 50
Contrainte de rupture en compression	ISO 604	MPa	100 - 105	98 - 103	110 - 115
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	5.800 - 6.300	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	85 - 90	88 - 93	98 - 103
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.000 - 6.500
Retrait linéaire*		mm/m	env. 0,20	env. 0,40	env. 0,50

*mesuré au maximum de l'épaisseur de couche comme précisé ci dessus



EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Système de coulée époxy

Chargé poudre métallique avec différentes réactivités

Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.
Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué.
Dégazage est recommandée.

Conditionnement	
RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.