



RAMPF ADVANCED POLYMERS

RAKU[®] TOOL

Материалы для литейной промышленности



+ ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Модельные пластики RAKU® TOOL содержат до 30% сырьевых компонентов, полученных в результате рециклинга
- > Отличная абразивная устойчивость
- > Стабильность размеров (отсутствие усадки)
- > Хорошая износостойкость
- > Стабильность формы и прочность
- > Низкая чувствительность к влаге
- > Возможность модернизации и ремонта
- > Быстрое изготовление модели, сокращение производственных затрат

RAKU® TOOL | Надежные материалы Эпоксидные и полиуретановые системы для литейной индустрии.

От создания прототипов до серийного производства - мы предлагаем идеальное решение для ваших задач:



НОВЫЕ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ПЛАСТИКИ ПРОТИВ АЛЮМИНИЯ И СТАЛИ

<p>-50% Сокращение времени фрезерования по сравнению со сталью</p>	<p>2 to 3x В 2-3 раза более быстрое изготовление модели</p>	<p>6x В 6 раз дешевле стали</p>	<p>0.7 – 1.5 g/cm³ Плотные, легкие материалы</p>
<p>> 90% Снижение выбросов CO₂ > 90% по сравнению с алюминием</p>	<p>Изготовление модели на месте</p>	<p>Экологически чистые материалы</p>	<p>> 220,000 Высокая серийность</p>

RAKU® TOOL | Моделирование

Возможности изготовления модели из пластика

Группа компаний RAMPF предлагает идеальные решения для всех методов изготовления литейных моделей и форм в соответствии с условиями эксплуатации, требованиями заказчика и объемами производства.

ЭТАПЫ И СПОСОБЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМЫ

	ОБЪЕМНАЯ ЗАЛИВКА	ПОСЛОЙНОЕ ФОРМОВАНИЕ	ЛИЦЕВАЯ ЗАЛИВКА	ПРОТОТИП ЛИТЕЙНАЯ ФОРМА / ЛИЦЕВАЯ ЗАЛИВКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
модель					
негатив				подмодельная плита	подмодельная плита
объемная заливка		последнее формование EP/PUR	производство «болвана»	негатив	
подмодельная плита		«усиление» формы	лицевая заливка EP/PUR	производство «болвана»	
		подмодельная плита	подмодельная плита	лицевая заливка PUR	
				подмодельная плита	

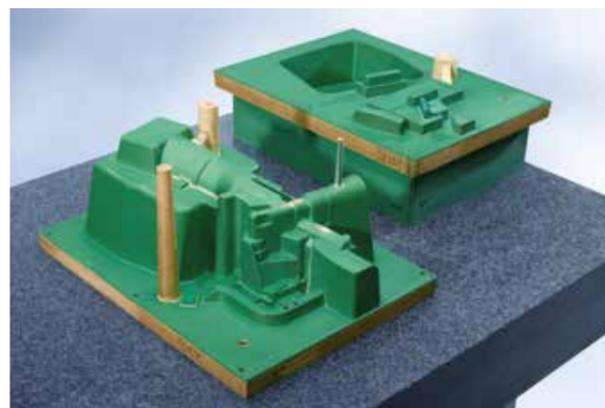
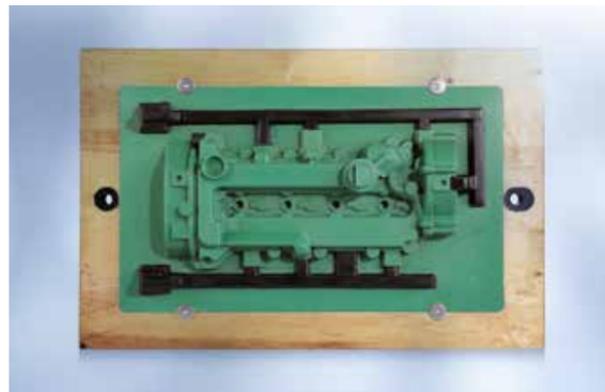
СТЕРЖНЕВЫЕ ЯЩИКИ

Для изготовления литейных стержней необходимы стержневые ящики с хорошей стабильностью размеров (до 60°C), высокой абразивной и химической стойкостью. Наша широкая линейка модельных пластиков и смол предлагает оптимальные решения для всех типов стержневых ящиков.

ЭТАПЫ И СПОСОБЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМЫ

	ОБЪЕМНАЯ ЗАЛИВКА	ПОСЛОЙНОЕ ФОРМОВАНИЕ	ОБОЛОЧКОВОЕ ФОРМОВАНИЕ	УСИЛЕНИЕ ФОРМЫ / ЛИЦЕВАЯ ЗАЛИВКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
стержень					стержневой ящик (HSC)
объемная заливка EP/PUR		последнее формование (гелькоут, объемная заливка) EP/PUR	оболочка (ламинирующая паста, отливка по контуру) EP/PUR	усиление с лицевой заливкой	стержневой ящик
стержневой ящик		стержневой ящик	стержневой ящик	стержневой ящик	применение
применение		применение	применение	применение	

RAKU® TOOL | Применение



RAMPF #DiscoverTheFuture

Мы разрабатываем и производим реактивные смолы на основе полиуретановых и эпоксидных систем, силиконов и силан-модифицированных полимеров — уже более четырех десятилетий.

Наше портфолио включает в себя

- > Системы герметизации, электроизоляционные и инженерные заливочные смолы, литьевые смолы для кромок и фильтров, а также клеевые составы.
- > Модельные пластики и смолы для изготовления форм, моделей и технологической оснастки.
- > Химические решения для производства переработанных полиолов на основе отходов полиуретана, ПЭТ и ПИР

Наши материалы и технологии находят применение во всех отраслях промышленности: от автомобилестроения, электротехники и электроники, бытовой техники, производства мебели и матрасов, до аэрокосмической промышленности и литейного производства.

Мы бережно относимся к окружающей среде и к природным ресурсам как при разработке новых материалов, так и на всех стадиях производственного процесса. Вместе с нашими клиентами и партнерами мы работаем над успешным и стабильным будущим.

Химические и инженерные решения



Advanced Polymers



Composite Solutions



Machine Systems



Production Systems

RAMPF Advanced Polymers - производственное предприятие международной группы компаний RAMPF.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Strasse 8–10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-0 | E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com