

**RAKU® TOOL Tavole per stile, modelli e stampi**

	RAKU® TOOL SB-0080	RAKU® TOOL SB-0140	RAKU® TOOL SB-0240	RAKU® TOOL SB-0301	RAKU® TOOL SB-0351
	<b>Tavole per stile e design</b>				
<b>Colore</b>	giallino	verde chiaro	albicocca	albicocca	albicocca
<b>Densità (ISO 1183) g/cm³ ca.</b>	0,08	0,14	0,24	0,30	0,35
<b>Applicazioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Studi di design</li> <li>&gt; Modelli CAM per verifica dei programmi</li> <li>&gt; Supporto per paste Close Contour</li> <li>&gt; Supporto per CLAY</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli per interni</li> <li>&gt; Modelli di design e stile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli per interni ad esterni</li> <li>&gt; Stampi per parti prototipali composito</li> <li>&gt; Modelli galleria del vento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli di design e stile</li> <li>&gt; Stampi per laminazione</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Maschere di taglio</li> <li>&gt; Modelli di design e stile</li> </ul>
<b>Proprietà principali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Stabile durante la fresatura</li> <li>&gt; Resistente al calore fino a 100 °C</li> <li>&gt; Resistente ai solventi</li> <li>&gt; Struttura omogenea</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Struttura superficiale fine</li> <li>&gt; Resistente al calore fino a 100 °C</li> <li>&gt; Tavole di grandi dimensioni</li> <li>&gt; Stabile durante la fresatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Buona formazione di trucioli durante la fresatura</li> <li>&gt; Tavole su misure standard e di grandi dimensioni</li> <li>&gt; Struttura superficiale fine</li> <li>&gt; Molto stabile durante la fresatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Superficie molto compatta</li> <li>&gt; Facile da fresare, poca polvere</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Superficie dura con bassa densità</li> <li>&gt; Alta stabilità dimensionale</li> <li>&gt; Molto stabile durante la fresatura</li> </ul>
<b>Durezza Shore D (ISO 868)</b>	–	–	–	–	–
<b>Coefficiente di espansione termica lineare (ISO 11359) 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>	–	–	60 – 70	65 – 70	60 – 70
<b>Temperatura di distorsione termica, HDT (ISO 75) °C</b>	–	–	60 – 70	60 – 70	65 – 75
<b>Resistenza alla compressione (ISO 604) MPa</b>	0,5 – 1,0	1,5 – 2,0	2 – 4	5 – 8	7 – 10
<b>Resistenza alla flessione (ISO 178) MPa</b>	–	–	4 – 6	6 – 9	7 – 10
<b>Dimensioni mm (Lunghezza, Larghezza, Spessore)</b>	2500 x 1000 x 100 2500 x 1000 x 200 2500 x 1000 x 300 2500 x 1000 x 400	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 300 2000 x 1000 x 400	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 200 2000 x 1000 x 50 2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
<b>Incollaggi con RAKU® TOOL</b>		<b>&gt; EP-2305 / EH-2904-1</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2904-1</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2904-1</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2904-1</b>
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	–	100 : 30	100 : 30	100 : 30	100 : 30
<b>Colore</b>		albicocca	albicocca	albicocca	albicocca
<b>Tempo di gelificazione 500 ml (min)</b>		25 – 35	25 – 35	25 – 35	25 – 35
<b>Tempo di indurimento minimo (h)</b>		16	16	16	16
<b>Riparazioni con RAKU® TOOL</b>		<b>&gt; EP-2305 / EH-2936-2</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2936-2</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2936-2</b>	<b>&gt; EP-2305 / EH-2936-2</b>
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	–	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50
<b>Colore</b>		albicocca	albicocca	albicocca	albicocca
<b>Tempo di gelificazione 100 ml (min)</b>		15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20
<b>Tempo di indurimento minimo (min)</b>		90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120

SB= Stile e design | MB = Modelli | WB = Attrezzature. Dimensioni speciali disponibili su richiesta.

	RAKU® TOOL SB-0470	RAKU® TOOL MB-0600 	RAKU® TOOL MB-0670 	RAKU® TOOL MB-0720 
	Tavole per stile e design	Tavole per modelli		
<b>Colore</b>	albicocca	marrone	marrone	marrone
<b>Densità (ISO 1183) g/cm³ ca.</b>	0,47	0,60	0,67	0,72
<b>Applicazioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli architettonici</li> <li>&gt; Modelli per interni ad esterni</li> <li>&gt; Modelli master</li> <li>&gt; Stampi per parti prototipali composito</li> <li>&gt; Stampi di termoformatura</li> <li>&gt; Modelli per test idrodinamici</li> <li>&gt; Modelli galleria del vento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli master</li> <li>&gt; Modelli e stampi</li> <li>&gt; Maschere di rifilatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli master</li> <li>&gt; Modelli master per stampi in composito</li> <li>&gt; Stampi per parti prototipali composito</li> <li>&gt; Modelli architettonici</li> <li>&gt; Modelli galleria del vento</li> <li>&gt; Modelli per test idrodinamici</li> <li>&gt; Stampi di termoformatura per prototipi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Modelli per il controllo dei dati</li> <li>&gt; Modelli master per pneumatici</li> <li>&gt; Stampi di termoformatura per prototipi</li> <li>&gt; Stampi per parti prototipali composito</li> <li>&gt; Modelli architettonici</li> <li>&gt; Attrezzature di assemblaggio per parti in plastica</li> <li>&gt; Calibri di verifica per parti in plastica</li> </ul>
<b>Proprietà principali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Facile da sigillare e verniciare</li> <li>&gt; Migliore struttura superficiale delle tavole SB</li> <li>&gt; Buona formazione di trucioli durante la fresatura</li> <li>&gt; Molto stabile durante la fresatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Superficie molto compatta</li> <li>&gt; Facile da lavorare e fresare</li> <li>&gt; Facile da sigillare e verniciare</li> <li>&gt; Ampia scelta di spessore</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Superficie molto compatta</li> <li>&gt; Eccellente fresabilità</li> <li>&gt; Facile da sigillare e verniciare</li> <li>&gt; Buona resistenza alle temperature</li> <li>&gt; Tavola standard</li> <li>&gt; Ampia scelta di spessore</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Eccellente struttura superficiale</li> <li>&gt; Eccellente fresabilità</li> <li>&gt; Alta resistenza degli spigoli</li> <li>&gt; Ampia scelta di spessore</li> <li>&gt; Buona stabilità dimensionale</li> <li>&gt; Buona resistenza alle temperature</li> </ul>
<b>Durezza Shore D (ISO 868)</b>	-	50 – 55	60 – 65	60 – 65
<b>Coefficiente di espansione termica lineare (ISO 11359) 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>	70 – 75	50 – 55	50 – 55	50 – 55
<b>Temperatura di distorsione termica, HDT (ISO 75) °C</b>	75 – 80	70 – 75	75 – 80	75 – 80
<b>Resistenza alla compressione (ISO 604) MPa</b>	10 – 15	15 – 20	15 – 20	20 – 25
<b>Resistenza alla flessione (ISO 178) MPa</b>	10 – 15	15 – 20	20 – 25	25 – 30
<b>Dimensioni mm (Lunghezza, Larghezza, Spessore)</b>	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
<b>Incollaggi con RAKU® TOOL</b>	> EP-2305 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 30	100 : 30	100 : 30	100 : 30
<b>Colore</b>	albicocca	marrone	marrone	marrone
<b>Tempo di gelificazione 500 ml (min)</b>	25 – 35	30 – 40	30 – 40	30 – 40
<b>Tempo di indurimento minimo (h)</b>	16	16	16	16
<b>Riparazioni con RAKU® TOOL</b>	> EP-2305 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50
<b>Colore</b>	albicocca	marrone	marrone	marrone
<b>Tempo di gelificazione 100 ml (min)</b>	15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20
<b>Tempo di indurimento minimo (min)</b>	90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120

SB= Stile e design | MB = Modelli | WB = Attrezzature.  Eco-friendly.

## RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany  
 T +49.7123.9342-0  
 E advanced.polymers@rampf-group.com

**RAKU® TOOL Tavole per stile, modelli e stampi**

	RAKU® TOOL WB-0801 	RAKU® TOOL WB-0691	RAKU® TOOL WB-0700	RAKU® TOOL WB-0890	RAKU® TOOL WB-1000	
	Tavole per modelli e attrezzature					
<b>Colore</b>	grigio	blu	verde chiaro	blu scuro	beige, disponibile anche in colore grigio (WB-1001)	
<b>Densità (ISO 1183) g/cm³ ca.</b>	0,80	0,69	0,70	0,89	1,00	
<b>Applicazioni</b>	> Modelli da fonderia per prototipi > Calibri di controllo per parti in plastica > Stampi di termoformatura	> Master di laminazione per prepreg a bassa temperatura > Stampi di termoformatura	> Stampi di laminazione per prepreg > Stampi di termoformatura	> Master di laminazione per prepreg a bassa temperatura > Stampi di termoformatura	> Modelli architettonici > Calibri di controllo > Modelli da fonderia. > Stampi di termoformatura	
<b>Proprietà principali</b>	> Buona resistenza ai solventi > Buona resistenza al calore con bassa densità > Buona resistenza meccanica > Basso coefficiente di dilatazione termica lineare	> Resistente al calore fino a 110 °C > Basso coefficiente di dilatazione termica lineare > Poco odore durante la fresatura > Stabile durante la fresatura > Superficie molto compatta	> Resistente al calore fino a 130 °C > Dimensionalmente stabile dopo i cicli termici > Basso coefficiente di dilatazione termica lineare > Eccellente fresabilità > Superficie molto fine	> Eccellente struttura superficiale > Buona stabilità dimensionale > Resistente al calore fino a 110 °C > Eccellente fresabilità	> Facile da fresare > Basso coefficiente di dilatazione termica lineare > Eccellente struttura superficiale	
<b>Durezza Shore D (ISO 868)</b>	65 – 70	70 – 75	70 – 75	75 – 80	75 – 80	
<b>Coefficiente di espansione termica lineare (ISO 11359) 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>	45 – 50	35 – 45	35 – 45	35 – 45	50 – 60	
<b>Temperatura di distorsione termica, HDT (ISO 75) °C</b>	85 – 90	100 – 110	130 – 140	100 – 110	70 – 80	
<b>Resistenza alla compressione (ISO 604) MPa</b>	40 – 45	50 – 60	60 – 70	60 – 70	45 – 50	
<b>Resistenza alla flessione (ISO 178) MPa</b>	35 – 40	25 – 35	40 – 50	40 – 50	45 – 50	
<b>Dimensioni mm (Lunghezza, Larghezza, Spessore)</b>	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100	
<b>Incollaggi con RAKU® TOOL</b>	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2303 / EH-2934-1	> EP-2304 / EH-2934-1	> EP-2303 / EH-2934-1	> PP-3310 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 30	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 50	100 : 60
<b>Colore</b>	marrone	blu	verde chiaro	blu	beige	trasparente
<b>Tempo di gelificazione 500 ml (min)</b>	30 – 40	50 – 60	50 – 60	50 – 60	5 – 8	50 – 60
<b>Tempo di indurimento minimo (h)</b>	16	16	16	16	4	16
<b>Riparazioni con RAKU® TOOL</b>	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2303 / EH-2936-2	> EP-2304 / EH-2936-2	> EP-2303 / EH-2936-2	<b>MODIFICHE INCOLLANDO INSERTI.</b>	
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50		
<b>Colore</b>	marrone	blu	verde chiaro	blu		
<b>Tempo di gelificazione 100 ml (min)</b>	15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20		
<b>Tempo di indurimento minimo (min)</b>	90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120		

 SB= Stile e design | MB = Modelli | WB = Attrezzature. \*Per rapporti di miscela speciali, consultare la specifica scheda tecnica.  Eco-friendly.

	RAKU® TOOL WB-1222	RAKU® TOOL WB-1250 	RAKU® TOOL WB-1258 	RAKU® TOOL WB-1404	RAKU® TOOL WB-1460 					
	<b>Tavole per modelli e attrezzature</b>									
<b>Colore</b>	verde scuro	verde chiaro	arancione	verde oliva	verde chiaro					
<b>Densità (ISO 1183) g/cm³ ca.</b>	1,22	1,25	1,20	1,40	1,46					
<b>Applicazioni</b>	> Calibri di verifica per parti in metallo > Placche modello > Modelli di battitura per lamierati	> Casse d'anima per fonderia > Modelli da fonderia. > Placche modello	> Placche modello > Casse d'anima	> Calibri di verifica per parti in metallo > Modelli da fonderia. > Placche modello e casse d'anima per fonderia > Modelli di battitura per lamierati > Modelli e stampi per il settore compositi > Modelli e stampi per applicazioni in poliestere > Stampi per RIM bassa pressione > Stampi di termoformatura	> Modelli da fonderia. > Placche modello					
<b>Proprietà principali</b>	> Buona resistenza all'abrasione > Scarsa usura degli utensili di fresatura > La tavola WB più provata sul mercato > Resistente all'ammina > Resistente alla pulizia a ghiaccio secco	> Facile da fresare > Scarsa usura degli utensili di fresatura > Resistente alla pulizia a ghiaccio secco > Resistenza all'abrasione molto buona > Resistenza all'ammina molto buona	> Eccellente resistenza all'abrasione > Alta resistenza all'urto > Alta resistenza degli spigoli > Eccellente fresabilità > Ottima resistenza chimica	> Lucidabile > Buona resistenza all'abrasione > Buona resistenza all'ammina > Buona resistenza allo stirene > Basso coefficiente di dilatazione termica > Resistente alla pulizia a ghiaccio secco	> Buona resistenza all'abrasione > Prodotto in poliolo riciclato > Resistente all'ammina > Resistente alla pulizia a ghiaccio secco					
<b>Durezza Shore D (ISO 868)</b>	75 – 85	77 – 83	80 – 85	85 – 90	80 – 85					
<b>Coefficiente di espansione termica lineare (ISO 11359) 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>	80 – 85	70 – 75	70 – 75	50 – 55	65 – 75					
<b>Temperatura di distorsione termica, HDT (ISO 75) °C</b>	80 – 90	80 – 85	70 – 75 (Tg)	75 – 80	75 – 80					
<b>Resistenza alla compressione (ISO 604) MPa</b>	60 – 70	70 – 80	90 – 100	85 – 95	70 – 80					
<b>Resistenza alla flessione (ISO 178) MPa</b>	70 – 80	90 – 100	100 – 110	80 – 90	70 – 80					
<b>Dimensioni mm (Lunghezza, Larghezza, Spessore)</b>	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100					
<b>Incollaggi con RAKU® TOOL</b>	> PP-3311 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3350 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3358 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3314 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3311 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60
<b>Colore</b>	verde scuro	trasparente	verde chiaro	trasparente	arancione	trasparente	verde oliva	trasparente	verde scuro	trasparente
<b>Tempo di gelificazione 500 ml (min)</b>	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60
<b>Tempo di indurimento minimo (h)</b>	4	16	4	16	4	16	4	16	4	16
<b>Riparazioni con RAKU® TOOL</b>	<b>MODIFICHE INCOLLANDO INSERTI.</b>									
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>										
<b>Colore</b>										
<b>Tempo di gelificazione 100 ml (min)</b>										
<b>Tempo di indurimento minimo (min)</b>										

SB= Stile e design | MB = Modelli | WB = Attrezzature. \*Per rapporti di miscela speciali, consultare la specifica scheda tecnica.  Eco-friendly.

	RAKU® TOOL WB-1600	RAKU® TOOL WB-1700	
	Tavole per modelli e attrezzature		
<b>Colore</b>	avorio	grigio scuro	
<b>Densità (ISO 1183) g/cm³ ca.</b>	1,60	1,70	
<b>Applicazioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Calibri di controllo per lamierati</li> <li>&gt; Stampi per deformazione lamiera prototipali</li> <li>&gt; Stampi di termoformatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Calibri di controllo per lamierati</li> <li>&gt; Stampi per deformazione lamiera prototipali</li> <li>&gt; Attrezzi di prefomatura per RTM</li> <li>&gt; Stampi prototipali per RTM</li> <li>&gt; Stampi di termoformatura</li> </ul>	
<b>Proprietà principali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Buone proprietà meccaniche</li> <li>&gt; Basso coefficiente di dilatazione termica lineare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Lucidabile</li> <li>&gt; Resistente al calore fino a 120 °C</li> <li>&gt; Basso coefficiente di frizione</li> <li>&gt; Eccellenti proprietà meccaniche</li> <li>&gt; Coefficiente di dilatazione termica lineare molto basso</li> </ul>	
<b>Durezza Shore D (ISO 868)</b>	85 – 90	85 – 90	
<b>Coefficiente di espansione termica lineare (ISO 11359) 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>	45 – 50	45 – 50	
<b>Temperatura di distorsione termica, HDT (ISO 75) °C</b>	75 – 80	120 – 125	
<b>Resistenza alla compressione (ISO 604) MPa</b>	90 – 100	125 – 130	
<b>Resistenza alla flessione (ISO 178) MPa</b>	55 – 65	80 – 85	
<b>Dimensioni mm (Lunghezza, Larghezza, Spessore)</b>	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100	
<b>Incollaggi con RAKU® TOOL</b>	> PP-3310 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> EL-2210 / EH-2910-1*
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>	100 : 50	100 : 60	100 : 60
<b>Colore</b>	beige	trasparente	trasparente
<b>Tempo di gelificazione 500 ml (min)</b>	5 – 8	50 – 60	50 – 60
<b>Tempo di indurimento minimo (h)</b>	4	16	16
<b>Riparazioni con RAKU® TOOL</b>	<b>MODIFICHE INCOLLANDO INSERTI.</b>		<b>MODIFICHE INCOLLANDO INSERTI.</b>
<b>Rapporto di miscela (parti in peso)</b>			
<b>Colore</b>			
<b>Tempo di gelificazione 100 ml (min)</b>			
<b>Tempo di indurimento minimo (min)</b>			

SB= Stile e design | MB = Modelli | WB = Attrezzature. \*Per rapporti di miscela speciali, consultare la specifica scheda tecnica.

## RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany  
T +49.7123.9342-0  
E advanced.polymers@rampf-group.com