

RAKU® TOOL Placas

	RAKU® TOOL SB-0080	RAKU® TOOL SB-0140	RAKU® TOOL SB-0240	RAKU® TOOL SB-0301	RAKU® TOOL SB-0351
	Estilo y Diseño				
Color	crema	verde pálido	albaricoque	albaricoque	albaricoque
Densidad (ISO 1183) g/cm³ aprox.	0,08	0,14	0,24	0,30	0,35
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> > Estudios de diseño > Modelos CAM para comprobaciones de programa > Estructuras de soporte para pastas Close Contour > Estructuras de soporte para clay 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de interiores > Modelos de diseño y estilo 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de interiores y exteriores > Moldes para piezas prototipo de composites > Modelos de túneles aerodinámicos 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de diseño y estilo > Moldes de laminado 	<ul style="list-style-type: none"> > Calibres de corte > Modelos de diseño y estilo
Características	<ul style="list-style-type: none"> > Estable durante el fresado > Resistente a la temperatura hasta 100 °C > Resistente a solventes > Estructura de espuma homogénea 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura de espuma fina con bajo espesor > Resistente a la temperatura hasta 100 °C > Placa mecanizable en grandes dimensiones > Estable durante el fresado 	<ul style="list-style-type: none"> > Buena formación de virutas durante el fresado > Placa mecanizable en tamaños estándar y grandes dimensiones > Estructura de espuma muy fina > Muy estable durante el fresado 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura superficial muy compacta > Fácil de mecanizar, poco polvo 	<ul style="list-style-type: none"> > Superficie dura con baja densidad > Alta estabilidad dimensional > Muy estable durante el fresado
Dureza Shore D (ISO 868)	–	–	–	–	–
Coefficiente de expansión térmica (ISO 11359) 10⁻⁶ K⁻¹	–	–	60 – 70	65 – 70	60 – 70
Temperatura de deformación (ISO 75) °C	–	–	60 – 70	60 – 70	65 – 75
Resistencia a la compresión (ISO 604) MPa	0,5 – 1,0	1,5 – 2,0	2 – 4	5 – 8	7 – 10
Resistencia a flexión (ISO 178) MPa	–	–	4 – 6	6 – 9	7 – 10
Formato mm (Longitud x Ancho x Alto)	2500 x 1000 x 100 2500 x 1000 x 200 2500 x 1000 x 300 2500 x 1000 x 400	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 300 2000 x 1000 x 400	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 200 2000 x 1000 x 50 2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
Pegar con RAKU® TOOL		> EP-2305 / EH-2904-1	> EP-2305 / EH-2904-1	> EP-2305 / EH-2904-1	> EP-2305 / EH-2904-1
Relación de mezcla (partes en peso)	–	100 : 30	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Color		albaricoque	albaricoque	albaricoque	albaricoque
Pot life 500 ml (min)		25 – 35	25 – 35	25 – 35	25 – 35
Tiempo mínimo de curado (h)		16	16	16	16
Reparar con RAKU® TOOL		> EP-2305 / EH-2936-2	> EP-2305 / EH-2936-2	> EP-2305 / EH-2936-2	> EP-2305 / EH-2936-2
Relación de mezcla (partes en peso)	–	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50
Color		albaricoque	albaricoque	albaricoque	albaricoque
Pot life 100 ml (min)		15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20
Tiempo mínimo de curado (min)		90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120

SB= Estilo | MB= Modelaje | WB= Utillaje. Dimensiones especiales bajo demanda.

	RAKU® TOOL SB-0470	RAKU® TOOL MB-0600 	RAKU® TOOL MB-0670 	RAKU® TOOL MB-0720 
	Estilo y Diseño	Modelar		
Color	albaricoque	beige	marrón	marrón
Densidad (ISO 1183) g/cm³ aprox.	0,47	0,60	0,67	0,72
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de arquitectura > Modelos de interiores y exteriores > Modelos maestros > Moldes para piezas prototipo de composites > Útiles de termoconformado > Modelos de canales de agua > Modelos de túneles aerodinámicos 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos maestros > Modelos y moldes > Calibres de corte 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos maestros > Modelos maestros para moldes de composite > Moldes para piezas prototipo de composites > Modelos de arquitectura > Modelos de túneles aerodinámicos > Modelos de canales de agua > Útiles de termoconformado para prototipos 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de control de datos > Modelos maestros para neumáticos > Útiles de termoconformado para prototipos > Moldes para piezas prototipo de composites > Modelos de arquitectura > Calibres de montaje para piezas de plástico > Calibres de control para piezas de plástico
Características	<ul style="list-style-type: none"> > Fácil de sellar y pintar > Estructura de espuma finísima > Buena formación de virutas durante el fresado > Muy estable durante el fresado 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura superficial muy compacta > Fácil de mecanizar y fresar > Fácil de sellar y pintar > Amplia gama de espesores 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura superficial muy compacta > Excelentes características de fresado > Fácil de sellar y pintar > Buena resistencia a la temperatura > Placa mecanizable estándar > Amplia gama de espesores 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura de superficie muy fina > Excelentes características de fresado > Alta resistencia de bordes > Amplia gama de espesores > Buena estabilidad dimensional > Buena resistencia a la temperatura
Dureza Shore D (ISO 868)	-	50 – 55	60 – 65	60 – 65
Coefficiente de expansión térmica (ISO 11359) 10 ⁻⁶ K ⁻¹	70 – 75	50 – 55	50 – 55	50 – 55
Temperatura de deformación (ISO 75) °C	75 – 80	70 – 75	75 – 80	75 – 80
Resistencia a la compresión (ISO 604) MPa	10 – 15	15 – 20	15 – 20	20 – 25
Resistencia a flexión (ISO 178) MPa	10 – 15	15 – 20	20 – 25	25 – 30
Formato mm (Longitud x Ancho x Alto)	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 30 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
Pegar con RAKU® TOOL	> EP-2305 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2306 / EH-2904-1
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 30	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Color	albaricoque	marrón	marrón	marrón
Pot life 500 ml (min)	25 – 35	30 – 40	30 – 40	30 – 40
Tiempo mínimo de curado (h)	16	16	16	16
Reparar con RAKU® TOOL	> EP-2305 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2306 / EH-2936-2
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50
Color	albaricoque	marrón	marrón	marrón
Pot life 100 ml (min)	15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20
Tiempo mínimo de curado (min)	90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120

SB= Estilo | MB= Modelaje | WB= Utillaje.  Eco-friendly.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-0
E advanced.polymers@rampf-group.com

RAKU® TOOL Placas

	RAKU® TOOL WB-0801 	RAKU® TOOL WB-0691	RAKU® TOOL WB-0700	RAKU® TOOL WB-0890	RAKU® TOOL WB-1000	
	Construcción de utillaje					
Color	gris	azul	verde palido	azul oscuro	beige, también disponible en gris (WB-1001)	
Densidad (ISO 1183) g/cm³ aprox.	0,80	0,69	0,70	0,89	1,00	
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de fundición para prototipos > Calibres para piezas de plástico > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Útiles de laminación para prepregs de baja temperatura > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Útiles de laminación para prepregs > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Útiles de laminación para prepregs de baja temperatura > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de arquitectura > Calibres de control > Modelos de fundición > Útiles de termoconformado 	
Características	<ul style="list-style-type: none"> > Buena resistencia a los disolventes > Alta resistencia a la temperatura con baja densidad > Alta resistencia mecánica con baja densidad > Bajo coeficiente lineal de dilatación térmica 	<ul style="list-style-type: none"> > Resistente a la temperatura hasta 110 °C > Bajo coeficiente lineal de dilatación térmica > Pocos olores durante el fresado > Estable durante el fresado > Estructura superficial muy compacta 	<ul style="list-style-type: none"> > Resistente a la temperatura hasta 130 °C > Estabilidad dimensional tras ciclo de post curado > Bajo coeficiente lineal de dilatación térmica > Excelentes características de fresado > Superficie muy fina 	<ul style="list-style-type: none"> > Estructura de superficie muy fina > Buena estabilidad dimensional > Resistente a la temperatura hasta 110 °C > Excelentes características de fresado 	<ul style="list-style-type: none"> > Fácil de fresar > Bajo coeficiente lineal de dilatación térmica > Estructura de superficie muy fina 	
Dureza Shore D (ISO 868)	65 – 70	70 – 75	70 – 75	75 – 80	75 – 80	
Coefficiente de expansión térmica (ISO 11359) 10⁻⁶ K⁻¹	45 – 50	35 – 45	35 – 45	35 – 45	50 – 60	
Temperatura de deformación (ISO 75) °C	85 – 90	100 – 110	130 – 140	100 – 110	70 – 80	
Resistencia a la compresión (ISO 604) MPa	40 – 45	50 – 60	60 – 70	60 – 70	45 – 50	
Resistencia a flexión (ISO 178) MPa	35 – 40	25 – 35	40 – 50	40 – 50	45 – 50	
Formato mm (Longitud x Ancho x Alto)	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100	
Pegar con RAKU® TOOL	> EP-2306 / EH-2904-1	> EP-2303 / EH-2934-1	> EP-2304 / EH-2934-1	> EP-2303 / EH-2934-1	> PP-3310 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 30	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 50	100 : 60
Color	marrón	azul	verde palido	azul	beige	transparente
Pot life 500 ml (min)	30 – 40	50 – 60	50 – 60	50 – 60	5 – 8	50 – 60
Tiempo mínimo de curado (h)	16	16	16	16	4	16
Reparar con RAKU® TOOL	> EP-2306 / EH-2936-2	> EP-2303 / EH-2936-2	> EP-2304 / EH-2936-2	> EP-2303 / EH-2936-2	Reparación usando insertos pegados	
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 50	100 : 50	100 : 50	100 : 50		
Color	marrón	azul	verde palido	azul		
Pot life 100 ml (min)	15 – 20	15 – 20	15 – 20	15 – 20		
Tiempo mínimo de curado (min)	90 – 120	90 – 120	90 – 120	90 – 120		

 SB= Estilo | MB= Modelaje | WB= Utillaje. *En las fichas técnicas individuales se encuentran ratios de mezcla específicos para mezclas de características especiales.  Eco-friendly.

	RAKU® TOOL WB-1222	RAKU® TOOL WB-1250 	RAKU® TOOL WB-1258 	RAKU® TOOL WB-1404	RAKU® TOOL WB-1460 					
	Construcción de utillaje									
Color	verde	verde pálido	naranja	verde oliva	verde claro					
Densidad (ISO 1183) g/cm³ aprox.	1,22	1,25	1,20	1,40	1,46					
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> > Calibres de control para piezas de metal > Placas de moldeo de fundición > Útiles de tas 	<ul style="list-style-type: none"> > Cajas de machos > Modelos de fundición > Placas de moldeo de fundición 	<ul style="list-style-type: none"> > Placas de molde > Cajas de machos 	<ul style="list-style-type: none"> > Calibres de control para piezas de metal > Modelos de fundición > Placas de molde y cajas de machos de fundición > Útiles de tas > Modelos y moldes para aplicaciones de composites > Modelos y moldes para aplicaciones de poliéster > Moldes para RIM de baja presión > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Modelos de fundición > Placas de moldeo de fundición 					
Características	<ul style="list-style-type: none"> > Buena resistencia a la abrasión > Poco desgaste del útil de fresado > La placa mecanizable de útiles más probada del mercado > Resistente a las aminas > Resistente a la limpieza con hielo seco 	<ul style="list-style-type: none"> > Fácil de fresar > Poco desgaste del útil de fresado > Resistente a la limpieza con hielo seco > Muy buena resistencia a la abrasión > Muy buena resistencia a las aminas 	<ul style="list-style-type: none"> > Excelente resistencia a la abrasión > Alta resistencia a impactos > Alta resistencia de bordes > Excelentes características de fresado > Alta resistencia química 	<ul style="list-style-type: none"> > Se puede pulir > Buena resistencia a la abrasión > Buena resistencia a las aminas > Buena resistencia al estireno > Bajo coeficiente de dilatación térmica > Resistente a la limpieza con hielo seco 	<ul style="list-style-type: none"> > Buena resistencia a la abrasión > Fabricado con poliol reciclado > Resistente a las aminas > Resistente a la limpieza con hielo seco 					
Dureza Shore D (ISO 868)	75 – 85	77 – 83	80 – 85	85 – 90	80 – 85					
Coefficiente de expansión térmica (ISO 11359) 10⁻⁶ K⁻¹	80 – 85	70 – 75	70 – 75	50 – 55	65 – 75					
Temperatura de deformación (ISO 75) °C	80 – 90	80 – 85	70 – 75 (Tg)	75 – 80	75 – 80					
Resistencia a la compresión (ISO 604) MPa	60 – 70	70 – 80	90 – 100	85 – 95	70 – 80					
Resistencia a flexión (ISO 178) MPa	70 – 80	90 – 100	100 – 110	80 – 90	70 – 80					
Formato mm (Longitud x Ancho x Alto)	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100					
Pegar con RAKU® TOOL	> PP-3311 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3350 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3358 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3314 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> PP-3311 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60	100 : 50	100 : 60
Color	verde	transparente	verde pálido	transparente	naranja	transparente	verde oliva	transparente	verde	transparente
Pot life 500 ml (min)	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60	5 – 8	50 – 60
Tiempo mínimo de curado (h)	4	16	4	16	4	16	4	16	4	16
Reparar con RAKU® TOOL	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 18%;"> Reparación usando insertos pegados </div> </div>									
Relación de mezcla (partes en peso)										
Color										
Pot life 100 ml (min)										
Tiempo mínimo de curado (min)										

SB= Estilo | MB= Modelaje | WB= Utillaje. *En las fichas técnicas individuales se encuentran ratios de mezcla específicos para mezclas de características especiales.  Eco-friendly.

	RAKU® TOOL WB-1600	RAKU® TOOL WB-1700	
	Construcción de utillaje		
Color	marfil	gris oscuro	
Densidad (ISO 1183) g/cm³ aprox.	1,60	1,70	
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> > Calibres de control para piezas de metal > Útiles de estampación de metal > Útiles de termoconformado 	<ul style="list-style-type: none"> > Calibres de control para piezas de metal > Útiles de estampación de metal > Útiles de preformado para RTM > Prototipado de útiles RTM > Útiles de termoconformado 	
Características	<ul style="list-style-type: none"> > Buenas propiedades mecánicas > Bajo coeficiente lineal de dilatación térmica 	<ul style="list-style-type: none"> > Se puede pulir > Resistente a la temperatura hasta 120 °C > Baja resistencia a la fricción > Excelentes propiedades mecánicas > Muy bajo coeficiente lineal de dilatación térmica 	
Dureza Shore D (ISO 868)	85 – 90	85 – 90	
Coefficiente de expansión térmica (ISO 11359) 10 ⁻⁶ K ⁻¹	45 – 50	45 – 50	
Temperatura de deformación (ISO 75) °C	75 – 80	120 – 125	
Resistencia a la compresión (ISO 604) MPa	90 – 100	125 – 130	
Resistencia a flexión (ISO 178) MPa	55 – 65	80 – 85	
Formato mm (Longitud x Ancho x Alto)	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100	
Pegar con RAKU® TOOL	> PP-3310 / PH-3905	> EL-2210 / EH-2910-1*	> EL-2210 / EH-2910-1*
Relación de mezcla (partes en peso)	100 : 50	100 : 60	100 : 60
Color	beige	transparente	transparente
Pot life 500 ml (min)	5 – 8	50 – 60	50 – 60
Tiempo mínimo de curado (h)	4	16	16
Reparar con RAKU® TOOL	Reparación usando insertos pegados		Reparación usando insertos pegados
Relación de mezcla (partes en peso)			
Color			
Pot life 100 ml (min)			
Tiempo mínimo de curado (min)			

SB= Estilo I MB= Modelaje I WB= Utillaje. *En las fichas técnicas individuales se encuentran ratios de mezcla específicos para mezclas de características especiales.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-0
E advanced.polymers@rampf-group.com