



Polyurea Casting System

ゴム硬度、ポリウレア注型樹脂

主な特徴

- 可使時間が長く作業が容易
- 高い引き裂き強度
- 引っ張り破断時の伸びが大きい
- 2種類のレジンを混合し自由に硬度が調整可能

用途

- セラミック成形石膏用型
- 振動吸収材
- 衝撃保護材
- コンクリート成型型

物理特性

			PC-3410	PC-3411	PH-3911-1
色 調	目視		黒色	黒色	淡黄色
混合比		重量部	100	100	300
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.09	ca. 1.20	ca. 1.06
粘 度 (25 °C)	DIN 53019-1	m Pa.s	1,300 – 1,800	500 - 600	4,000 – 4,500

			PC-3410 / PH-3911-1	PC-3411 / PH-3911-1
混合物粘度 (25 °C)	DIN 53019-1	m Pa.s	3,800 – 4,300	5,000 – 5,500
可使時間 (25 °C)	1000 ml	分	45 - 50	30 - 35
最大注型可能厚		mm	50	50
脱型時間		時間	24	24

硬化物機械強度特性

硬化条件: 7日間 / 20-25 °C 又は 14時間 / 40°C

			PC-3410 / PH-3911-1	PC-3411 / PH-3911-1
外 観	目視		黒色	黒色
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.1	ca. 1.1
表面硬度	ISO 868	Shore A	40 – 45	80 – 85
引っ張り強度	ISO 527	MPa	1.5 – 2.5	8 - 13
引っ張り破断時伸び	ISO 527	%	600 - 650	680 – 730
引き裂き強度	DIN 53515	N/mm	13 - 18	35 - 40
耐摩耗性	Taber	mm ³ / 100R	3 - 6	7 - 11

Polyurea Casting System

ゴム硬度、ポリウレア注型樹脂

PC-3410 と PC-3411 を混合することによりショア-A40 と A80 の間の硬度を得ることができます。

PC-3410	100	75	65	25	-
PC-3411	-	3	3.5	7.5	10
PH-3911-1	300	250	225	150	100
可使時間	45-50 min	40-45 min	40-45 min	40-45 min	30-35 min
Shore-A	40	50	55	65	80

作業条件

本製品は **20-25 °C** の条件下で作業されることをお奨めします。

2液を規定の混合比で計量し、十分に混合してご使用下さい。

脱泡および後硬化により、より高い性能が期待できます。

包装形態

RAKU® TOOL PC-3410	5 kg
RAKU® TOOL PC-3411	2 kg
RAKU® TOOL PH-3911-1	5 kg

保管

原容器のまま密閉して常温(15°C to 30°C)にて保管下さい。未使用の場合の保存期限は製品ラベルに記載されています。一部お使いになった場合は原容器のまま密閉し早めに使い切ってください。

取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行ってください。化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。

RAMPF Group Japan 株式会社

大阪市淀川区西中島 7-1-26

オリエンタル新大阪ビル 2F

T 06-6101-0769

F 06-6101-0770

E info.jp@rampf-group.com

www.rampf-group.com

ここに記載された情報は、弊社の長年の経験ならびに最善を尽くして得られた知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での信頼性をご確認の上、ご愛用くださいますようお願い申し上げます。