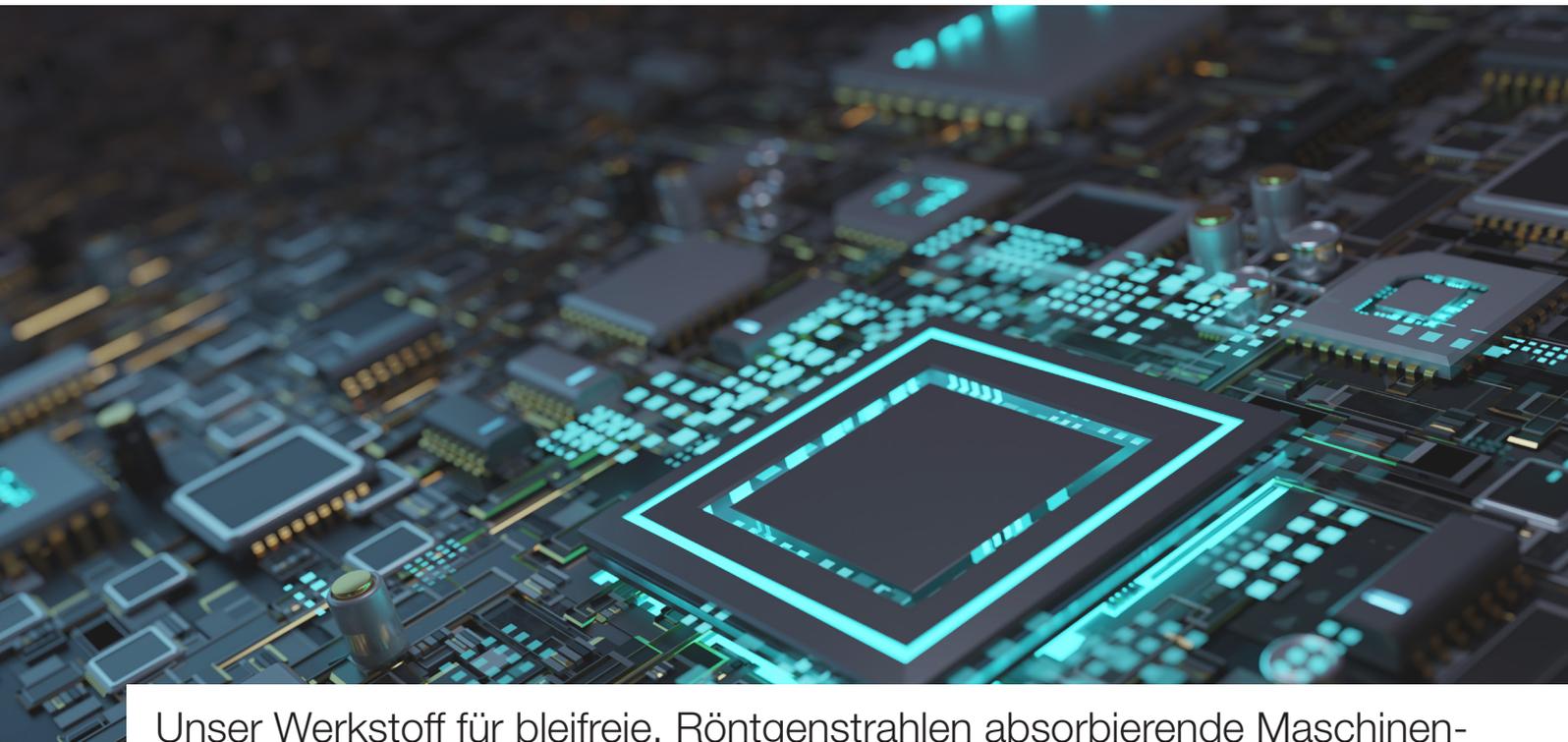


# Strahlen absorbierender Mineralguss für die Röntgeninspektionssysteme in der Halbleiterfertigung

Innovative Komponenten aus Mineralguss als Basis zukunftsfähiger Elektro- und Mikrofertigung



Unser Werkstoff für bleifreie, Röntgenstrahlen absorbierende Maschinen- und Gerätegestelle



## Anwendungen

X-RAY Inspektionsgeräte für zerstörungsfreie Prüfung von:

- Sensoren
- Elektronischen Komponenten
- Hybridbauelementen
- Multilayer-Leiterplatten
- Leistungselektronik
- Halbleiterbauelementen



## Vorteile

- Bleifreier Konstruktionswerkstoff
- Erfüllung der Grenzwerte nach RoHS
- Gestellstruktur übernimmt Strahlenschutz
- Hohe Integrationsfähigkeit
- Elektrischer Isolator
- ESD konform ausführbar
- Einwandfreie ökologische Bilanz
- Umweltgerechte Entsorgung und Verwertung

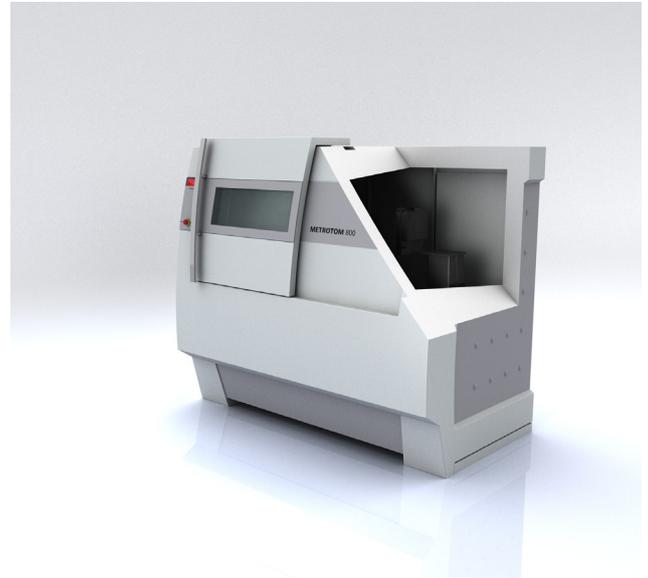
# EPUMENT<sup>®</sup>

## Röntgenstrahlen Absorbierender Mineralguss

Der Röntgenstrahlen absorbierende Mineralguss (RAM) ist speziell für Anwendungen in Röntgeninspektionssystemen entwickelt worden. Der Werkstoff bietet neue Möglichkeiten, da keine Bleiauskleidung mehr nötig ist. Die Gestellstruktur übernimmt die Strahlenabsorbierung.

### Vorteile von Mineralguss

- Hohe Eigensteifigkeit
- Sehr gutes Verhältnis Masse zur Absorption
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Dämpfung von schwingungs- und lärmelastenden Baugruppen
- Individuelle Formgebung und Design möglich
- Hohe Integrationsfähigkeit (Kabel, Rohre, Schläuche, Gewindeanker etc.)



### Technische Daten

	Einheit	EPUMENT <sup>®</sup> 130RAM
Benötigte Dicke um in 1m auf 0,5Sv/h zu reduzieren	100 kV 150 kV 200 kV 220 kV	ca. 30 mm ca. 70 mm ca. 140 mm ca. 170 mm
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 3,15
E/Modul (Druckversuch), gemessen auf Prüfmaschine Form + Test Seidner, Typ 502/3000/100SP	kN/mm <sup>2</sup>	15 – 20
Druckfestigkeit*	N/mm <sup>2</sup>	60 – 90
Biegezugfestigkeit*	N/mm <sup>2</sup>	15 – 20
Wärmeausdehnungskoeffizient (20 °C)	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 29
Maximale Körnung	mm	5
Bauteilstärke	mm	> 40