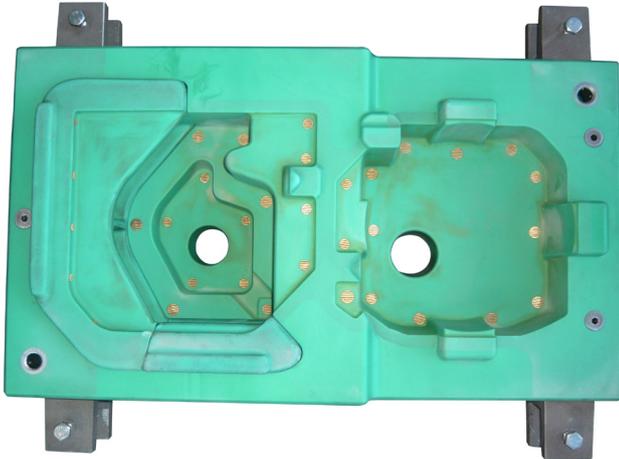




Fallstudie: RAKU® TOOL WB-1250 Blockmaterial

Herstellung eines zweiteiligen Kernkastens



Kunde:

Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG,
Olpe / Deutschland

Zielvorgabe / Anwendung:

Herstellung eines zweiteiligen Kernkastens zur Produktion eines elektrischen Kettenzuggehäuses

Herstellungsprozess - Kernkasten:

- > Fräsen der Kernkastenhälften aus Blockmaterial RAKU® TOOL WB-1250
- > Kernkasten für Kernschießmaschine einrichten
- > Nachbearbeitung des Kernkastens
- > Einsetzen der Luftdüsen
- > Probeeinsatz

Formstoff (Sand):

F33 Quarzwerke Frechen mit einem Binderanteil von 0,6 % (ASK Chemicals)

Formverfahren:

Coldbox Verfahren

Formanlage:

Laempe L10

Erzielte Abformzahlen:

Bereits ca. 10.000

RAMPF Tooling Solutions Produkt:

Die fortschrittliche Platte RAKU® TOOL WB-1250

- > Einfach und schnell zu bearbeiten, geringer Verschleiß Ihrer Fräswerkzeuge
- > Kein Quellverhalten
- > Dimensionsstabil, dank niedrigem Wärmeausdehnungskoeffizient
- > Sehr gute Abrasionsbeständigkeit
- > Gute Chemikalienbeständigkeit
- > Kompatibilität mit branchenüblichen Lacken und Trennmitteln
- > „Nachhaltiges“ Blockmaterial, da aus recyceltem PET Polyol gefertigt



Wesentliche Vorteile:

- > Schnelle Herstellung des Kernkastens durch direktes CNC-Fräsen
- > Sehr maßgenau, da die Faktoren Schwund, Verzug und Formversatz aus der Fertigung auszuschließen sind. Zudem weniger Anwenderfehlerquellen wie Mischfehler, Temperatur etc.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co.KG

Robert-Bosch-Straße 8-10 | 72661 Grafenberg | Deutschland
T +49.71 23.93 42-1600 | F +49.71 23.93 42-1666
E tooling.solutions@rampf-group.com