

RAKU® TOOL Epoxy Öntőrendszerek

Epoxy gyanta	Epoxy edző	Komponensek	Keverési arány (Súly)	Szín	Fazékidő 25°C (perc)	Falvastagság (mm)	Sűrűség g/cm³ (ca.) (ISO 1183)	Főbb tulajdonságok	Felhasználás
RAKU® TOOL Epoxy Gél					250 ml				
EG-2100	EH-2901-2	A	100 : 18	világoskék	15 – 20	–	1,4	szobahőmérsékleten keményedik, thixotrop, polírozható, rétegek közötti tapadás jó, rövid kikeményedési idő	negatívok modellek, szerszámlevétel, ősmoodellek
	EH-2950-1	A	100 : 13	világoskék	30 – 35	–	1,4	szobahőmérsékleten keményedik, thixotrop, polírozható,rétegek közötti tapadás jó, lassú kikeményedési idő	
EG-2101	EH-2901-2	A	100 : 15	fehér	30 – 35	–	1,4	szobahőmérsékleten keményedik, thixotrop, polírozható, könnyű megdolgozni, rövid kikeményedési idő	negatívok, modellek, ősmoodellek, munkamodell kerámiaiparban
	EH-2950-1	A	100 : 12	fehér	50 – 60	–	1,4	szobahőmérsékleten keményedik, thixotrop, polírozható, könnyű megdolgozni, lassú kikeményedési idő	
EG-2102	EH-2901-2	A	100 : 10	kék	25 – 30	–	1,8	szobahőmérsékleten keményedik, kopás- és vegyszerálló, rövid kikeményedési idő	öntődei modellek, habformák, UP prészserszámok, szerszámok és segédeszközök
	EH-2950-1	A	100 : 8	kék	50 – 60	–	1,8	szobahőmérsékleten keményedik, kopás- és vegyszerálló, lassú kikeményedési idő	
EG-2104	EH-2950-1	A	100 : 10	fekete	35 – 45	–	1,6	hőálló (105°C), nagyon jól feldolgozható, magas fényre polírozható	felületi gyantával laminált és más típusú építményekhez, vákuum mélyhúzási formákhoz, RTM formákhoz
EG-2105	EH-2901-2	B	100 : 25	zöld	15 – 20	–	1,3	hőálló (105°C), kimutatható styrolállóság, könnyű felvinni, magas fényre polírozható	felületi gyantával laminált és más típusú építményekhez, vákuum mélyhúzási formákhoz
EG-2105	EH-2950-1	A	100 : 20	zöld	40 – 50	–	1,3	hőálló (120°C), kimutatható styrolállóság, könnyű felvinni, magas fényre polírozható	felületi gyantával laminált és más típusú építményekhez, vákuumformázó formákhoz, UP lamináló formákhoz / prészserszámokhoz, RTM formákhoz
EG-2107	EH-2950-1	A	100 : 14	fekete	120 – 150	–	1,7	hőálló (180°C), jól felvihető és megmunkálható	felületi gyanta HT formákhoz, prepreg fektető szerszámok
RAKU® TOOL Epoxy Előöntvény					500 ml				
EL-2209-2	EH-2950-1	A	100 : 10	szürke	20 – 30	–	1,75	csatolóréteg készíthető belőle, hőálló (100°C)	szerszámok, öntőformák és segédanyagok gyártása különböző rendszerekkel, például EP rendszerekkel, PUR karbamidokkal
RAKU® TOOL Epoxy Laminálógyanta					500 ml				
EL-2200	EH-2900	A	100 : 20	tiszta	70 – 90	8	1,1	szobahőmérsékleten keményedik, töltetlen, kedvező viszkozitás, jól alkalmazható üvegszállal és szénszállal	általános segéd- és szerszámszerkezetek, kötőanyagok különböző töltőanyagokhoz.
EL-2200	EH-2904-1	A	100 : 40	tiszta	40 – 50	8	1,1	szobahőmérsékleten keményedik, jól használható üvegszállal és töltőanyaggal, ütésálló	általános segéd- és szerszámszerkezetek, kötőanyagok különböző töltőanyagokhoz. Lamináló gyanta rugalmas laminátumok előállításához.
EL-2200	EH-2950-1	A	100 : 16	tiszta	50 – 60	8	1,1	hosszú fazékidő, jó felhasználási tulajdonságú, szobahőmérsékleten keményedik, hőálló 85°C-ig	általános segéd- és szerszámgtyártás, nem támadja meg az EPS-t, a kontúrpasszták alépitményei
EL-2201	EH-2904-1	A	100 : 50	tiszta	25 – 30	8	1,16	szobahőmérsékleten keményedik, töltetlen, szobahőmérsékleten jól megmunkálható, rövid fazékidő	mérőeszközök, öntődei modellek, segédeszközök, UP fektető szerszámok, merevítők
	EH-2905-1	A	100 : 50	tiszta	60 – 70	8	1,16	szobahőmérsékleten keményedik, töltetlen, szobahőmérsékleten jól megmunkálható, közepes fazékidő	
	EH-2906-1	A	100 : 50	tiszta	120 – 140	8	1,16	szobahőmérsékleten keményedik, töltetlen, szobahőmérsékleten jól megmunkálható, lassú fazékidő	

Epoxy gyanta	Epoxy edző	Komponensek	Keverési arány (Súly)	Szín	Fazékidő 25°C (perc)	Falvastagság (mm)	Sűrűség g/cm³ (ca.) (ISO 1183)	Főbb tulajdonságok	Felhasználás
RAKU® TOOL Epoxy Laminálógyanta					500 ml				
EL-2203	EH-2952-1	A	100 : 30	tiszta	50 – 60	8	1,17	hőálló (120°C), töltetlen, kedvező viszkozítás, jól megmunkálható, rövid fazékidő	lamináló formák, RTM vagy RIM szerszámok, üveg vagy szénszállal erősített laminátumok, gyanta infúzió
	EH-2953-1	A	100 : 30	tiszta	70 – 80	8	1,1	hőálló (120°C), töltetlen, kedvező viszkozítás, lassú fazékidő	
RAKU® TOOL Epoxy Laminálópaszta					500 ml				
EL-2207-3	EH-2907-3	A	100 : 12	szürke/zöld	30 – 35	15	1,0	Kikeményedés szobahőmérsékleten, 15 mm rétegvastagságig használható, könnyen felvihető kézzel	formák és eszközök, laminált tálcák, mérőeszközök és eszközök merevítése
EL-2207-3	EH-2912	B	100 : 12	szürke/zöld	80 – 100	15	1,0	Kikeményedés szobahőmérsékleten, 15 mm rétegvastagságig használható, könnyen felvihető kézzel	formák és eszközök, laminált tálcák, mérőeszközök és eszközök merevítése
RAKU® TOOL Epoxy Öntőgyanta					1000 ml				
EC-2400	EH-2952-1	A	100 : 7	kék	120 – 150	60	1,9	kopásálló, hőálló (110-115°C), lassú kikeményedés	öntődei modellek, másolati modellek, habformák
EC-2401	EH-2904-1	A	100 : 20	bézs	40 – 50	10	1,6	ásványi anyaggal töltött, nagyon jó folyékonyság, rövid fazékidő	öntődei modellek, másolati modellek, közvetlen öntés (negatívok), mérőeszközök és eszközök, működő modellek a kerámiai-par számára, galvanizált kádmmodellek
	EH-2905-1	A	100 : 20	bézs	70 – 80	20	1,6	ásványi anyaggal töltött, nagyon jó folyékonyság, közepes fazékidő	
	EH-2906-1	A	100 : 20	bézs	170 – 200	80	1,6	ásványi anyaggal töltött, nagyon jó folyékonyság, lassú fazékidő	
EC-2402	EH-2904-1	A	100 : 15	fekete	35 – 45	10	2,4	szobahőmérsékleten keményedik, fémmel töltött, megmunkálható, kemény felület, gyors fazékidő	öntődei modellek, másolati modellek, fémalakítás, általános modellkészítés
	EH-2905-1	A	100 : 15	fekete	70 – 80	20	2,4	szobahőmérsékleten keményedik, fémmel töltött, bearbeitbar, kemény felület, közepes fazékidő	
	EH-2906-1	A	100 : 15	fekete	200 – 230	80	2,4	szobahőmérsékleten keményedik, fémmel töltött, megmunkálható, kemény felület, lassú fazékidő	
	EH-2902-1	A	100 : 15	fekete	180 – 210	40	2,2	szobahőmérsékleten keményedik, fémmel töltött, ütészálló	
EC-2404	EH-2952-1	A	100 : 11	szürke	100 – 120	60	1,7	hőálló (120°C), alumíniummal töltött, vegyszerálló	vákuum mélyhúzási formákat, mérőeszközöket, fröccsöntő formákat, habosító szerszámok
RAKU® TOOL Epoxy Injektálógyanta					500 ml				
EL-2203	EH-2970-1	A	100 : 30	tiszta	50 – 60	8	1,1	alacsony viszkozítás, vákuum alatt nincs légzárvány, nagyon jó nedvesítő tulajdonság, nagyon jó áramlási tulajdonság, szobahőmérsékleten jó keményedésű, hőálló 120 ° C-ig	gyanta infúzió
EI-2500	EH-2953-1	B	100 : 30	tiszta	60 – 80	8	1,1	szobahőmérsékleten keményedik, gyors fazékidő, jó nedvesítő tulajdonság, hőálló 110°C - ig	gyanta infúzió,RTM
EI-2500	EH-2970-1	A	100 : 30	tiszta	50 – 60	8	1,1	hőálló (115°C), jó áramlási tulajdonságok, töltetlen, alacsony viszkozítás, jó nedvesítő tulajdonságok	gyanta infúzió,RTM
	EH-2971	A	100 : 30	tiszta	70 – 80	8	1,1		
EI-2500	EH-2973	B	100 : 32	sárgás	70 – 80	8	1,1	szobahőmérsékleten keményedik, szobahőmérséklet után nincs merev fázis, egy éjszakán át kikeményedik, könnyen önthető, jó nedvesítő tulajdonságokkal rendelkezik, vákuum alatt nagyon jól önthető, hőálló 130°C-ig	gyanta infúzió,RTM
EI-2504	EH-2974	B	100 : 32	tiszta	210 – 270	8	1,1	nagyon jó önthető tulajdonságok, hőálló 170°C-ig	gyanta infúzió

RAKU® TOOL Poliuretán / Poliurea Öntőrendszerek

PUR-gyanták	PUR-edző (Isocyanat)	Komponensek	Keverési arány (Súly)	Szín	Fazékidő 25°C (perc)	Falvastagság (mm)	Sűrűség g/cm³ (ca.) (ISO 1183)	Főbb tulajdonságok	Felhasználási terület
RAKU® TOOL Poliurea Felületgyanta					250 ml				
PG-3159-1	PH-3958	B	100 : 125	zöld	20 – 25	–	1,2	nagy kopásállóság és ütésállóság	öntődei minták, formalemezek, magdobozok, ütésvédelem
RAKU® TOOL Poliuretán Rugalmas Öntőgyanta					1000 ml				
PC-3410	PH-3911-1	B	100 : 300	fekete	45 – 50	50	1,1	kézzel önthető, nem érzékeny a nedvességre, hosszú élettartam, halálfejes pikto-gram nélkül, nagy szakadási nyúlás, Shore A 40-45.	texturált mátrixok, zárt gipszformák a kerámiaiparban, betonformák, rezgéscsillapítás, munkadarab-tartók, ütésvédő alkatrészek
PC-3411	PH-3911-1	A	100 : 1000	fekete	30 – 35	50	1,1	kézzel önthető, nem érzékeny a nedvességre, hosszú élettartam, halálfejes pikto-gram nélkül, nagy szakadási nyúlás, Shore A 80-85	
PC-3458	PH-3958	A	100 : 500	narancs	10 – 15 7 – 8 (40°C)	10	1,18	nagyon magas kopásállóság, nagy darabszámban önthető, nagy ütésállóság, az alkatrészek nem mérgezőek, kézzel vagy géppel önthető a rendszer kiválasztásától függően, nem hagy homoklerakódást a gépben	öntődei minták, formalemezek, magdobozok
PC-3459	PH-3958	A	100 : 250	bézs	15 – 20	10	1,18		
RAKU® TOOL Poliuretán Rugalmas Öntőgyanták					1000 ml				
PC-3403	PH-3903	A	100 : 80	bézs	30 – 40	20	1,2	masscastingsystem előöntvényhez	szerszámok fémmegmunkáláshoz, öntőformák prototípusokhoz és feltöltések öntődei mintákhoz
	PH-3903 AC-9004	A	100 : 80 (380 – 400)	bézs	60	> 300	1,6 – 1,7	masscastingsystem nagy darabszámú alkatrészekhez, AC-9004 töltőanyaggal	
PC-3406-1	PH-3906	A	100 : 80	szürke	15 – 20	–	1,24	töltött, könnyen önthető, csekély zsugorodás, a legfinomabb szerkezetek és részletek nagyon pontos reprodukciója	
PC-3412	PH-3923	A	100 : 17	fehér / áttetsző	2 – 3	100	1,11	a komponensek kézzel összekeverhetők, nem toxikus	összeszerelő eszközök, ütésvédő alkatrészek, rugalmas alkatrészek gyártása, munkadarab-tartók, matricák fröccsöntéshez
PC-3413-1	PH-3923	A	100 : 45	fehér / áttetsző	20 – 25	100	1,11	kézzel jól összekeverhető, alacsony nedvességérzékenység, hosszú élettartam	összeszerelő eszközök, ütésvédő alkatrészek, rugalmas alkatrészek gyártása, munkadarab-tartók, matricák fröccsöntéshez
PC-3414	PH-3915	A	100 : 20	bézs	60 – 75	100	1,7	vastag rétegekben önthető, alacsony exotermicitás még vastag rétegekkel is, kiváló rétegek közötti tapadás, könnyen javítható vagy cserélhető, alacsony viszkozitás	modellek, öntőformák, negatívok és általános segédanyagok hátsó öntése, öntődei modellek, eszközök közvetlen öntése

RAKU® TOOL Poliuretán / Poliurea Öntőrendszerek

PUR-gyanták	PUR-edző (Isocyanat)	Komponensek	Keverési arány (Súly)	Szín	Fazékidő 25°C (perc)	Falvastagság (mm)	Sűrűség g/cm³ (ca.) (ISO 1183)	Főbb tulajdonságok	Felhasználási terület
RAKU® TOOL Poliuretán RIM Gyanták (Prototípus)									
					(sek.) 100 ml				
PR-3602	PH-3905	A	100 : 80	fekete	60	4	1,14	PE / PP-hez hasonló, jó ütésállóság, hőálló (90°C), jól formázható	funkcionális alkatrészek és lökhárítók prototípusa, pilóta sorozat / kis sorozat, gyors prototípus készítés
PR-3608	PH-3905	A	100 : 80	fekete	50 – 60	4	1,19	PP / ABS-hez hasonló, gyors formabontás, hőálló (130-135°C), Shore D 75-80	funkcionális alkatrészek és lökhárítók prototípusa, pilóta sorozat / kis sorozat, gyors prototípus készítés
PR-3608	PH-3908	B	100 : 75	fekete	50 – 60	4	1,18	PP / ABS-hez hasonló, ütésálló, gyors formabontás, nincs spródfázis	funkcionális alkatrészek és lökhárítók prototípusa, pilóta sorozat / kis sorozat, gyors prototípus készítés
PR-3654	PH-3905	A	100 : 55	fekete	50 – 60	4	1,35	PP / ABS-hez hasonló, gyors formabontás, hőálló (130°C), üvegszállal töltött, Shore D 80-85	funkcionális alkatrészek és lökhárítók prototípusa, pilóta sorozat / kis sorozat, gyors prototípus készítés
PR-3654	PH-3908	B	100 : 53	fekete	50 – 60	4	1,30	PP / ABS-hez hasonló, magas hőállóság (100°C), ütésálló, nincs spródfázis, üvegszállal töltött	funkcionális alkatrészek és lökhárítók prototípusa, pilóta sorozat / kis sorozat, gyors prototípus készítés
RAKU® TOOL Poliuretán Gyorsöntő Gyanták 1000 ml									
PF-3700-2	PH-3977	A	100 : 100	fehér	3 – 4	10	1,0 – 1,1	gyors kikeményedés és szerszámbontás, töltetlen, vastagon önthető, jó hőformázási képesség, jó folyóképesség, jól tölthető, nagy szilárdság	öntődei modellek, magdobozok, negatívok, formalemezek, vezérlőgipszek, másolati modellek, vákuum mélyhúzó formák, formatartók prototípus alkatrészek
	PH-3977 (AC-9004)	A	100 : 100 (300)	bézs	4 – 5	60	1,6 – 1,7	tölthető AC-9004 töltőanyaggal	
PF-3701-2	PH-3977	A	100 : 100	fehér	5 – 6	20	1,0 – 1,1	gyors kikeményedési- és szerszámbontási idő, töltetlen, nagyon vékonyan önthető, nagyon jó hőállóság, jobb nedvességállóság, nagyfokú feltöltés lehetséges, nagyon nagy szilárdság	
	PH-3977 (AC-9004)	A	100 : 100 (300)	bézs	6 – 7	80	1,6 – 1,7	tölthető AC-9004 töltőanyaggal	

RAKU® TOOL Segéd- és Töltőanyagok									
AC-9002		A		szürke		–	0,60 – 0,85	könnyű ásványi töltőanyag, térfogatsűrűség 0,35-0,4 g / cm³	töltőanyag EP-és PUR rendszerekhez
AC-9004		A		fehér		–	2,4	szervetlen töltőanyag, térfogatsűrűség 1,6 g / cm³	töltőanyag EP-és PUR rendszerekhez
AC-9102		A		fehér		–	0,8	pépes, viaszos formaelválasztó szükséges hozzá, polírozható	modellezéshez
AC-9103		A		fehér		–	0,72	folyékony, viaszos formaelválasztó szükséges hozzá, polírozható	segédanyag

EG	Epoxy gélek / gyanta	PG	Polyurea gél	PE	Polyurethan hab				
EL	Epoxy lamináló / gyanta	PC	Polyurethan vagy Polyurea öntés / Polyol vagy gyanta	AC	Segéd- és töltőanyag				
EC	Epoxy öntő / gyanta	PR	Polyurethan Rapid Prototípus öntőgyanta / Polyol	UP	Polyester gyanta				
EI	Epoxy injektáló / gyanta	PF	Polyurethan gyorsöntő / Polyol	UH	Polyester edző				
EH	Epoxy edző	PH	Polyurethan edző / Isocyanat						

A = készleten, B = kérjük, lépjen kapcsolatba az irodai személyzettel.

hőállóság 105°C

hőállóság 115°C

hőállóság 120°C

hőállóság 135°C

hőállóság 190°C

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-0
E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com