



Dosierroboter DR-CNC

Höchste Flexibilität – dynamisches Dichten, Vergießen und Kleben

Die ideale Lösung für komplexe Dosierabläufe

Der Dosierroboter DR-CNC gewährleistet ein optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen. Variable X-Y-Z Verfahrenshöhe der hochpräzisen Linearachsen ermöglichen auch den dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Modernste Steuerungstechnologie und der modulare Steuerungsaufbau ermöglichen zudem eine einfache und vollständige Integration in Ihre Fertigungslinien.



Grundaufbau

- Präzises und hochdynamisches RAMPF-Achssystem als Kragarm- oder Portalfahrwerk



Hohe Flexibilität

- Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme (dynamisch und statisch) einsetzbar
- Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung



Höchste Produktivität

- Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen
- Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren
- Geschwindigkeitsabhängiges Dosieren mit FlexSpeed



Hohe Dosiergenauigkeit

- Präzisionszahnrad- oder Kolbenpumpen
- Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem
- Servopumpenantriebe
- Mischköpfe für bis zu vier Komponenten



Steuerung

- Beckhoff- oder Siemens-Steuerung
- Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen
- Integrierte Prozessüberwachung
- Intuitives Bedienkonzept über RAMPF-HMI



Dosiertechnologie und Digitalisierung von RAMPF

Das neue HMI

- Eine einheitliche Bedienoberfläche für Dosierprozess und Steuerung der CNC-Achsen
- Volle Integration von Automations- und Prüftechnik
- Hardware-unabhängige Lösung mit verfahrensbezogenen Icons und intuitiver Menüführung (Touch)
- Zugriff auf das System durch mobile Endgeräte
- Hardware von Beckhoff oder Siemens einsetzbar
- Visualisierung prozessrelevanter Parameter übersichtliche grafische Menüführung
- Service-Support-Tool

FlexSpeed



Erfahren Sie mehr auf
youtube.com/rampf-group

- > Dosiergeschwindigkeiten hoch. Durchlaufzeiten runter. Qualität unverändert
- > Schäumen mit minimalen Eckradien
- > Fügen im Rekordtempo
- > Zeitersparnis ohne Qualitätsverlust
- > Weitere Informationen auf unserem FlexSpeed-Flyer oder unter dem QR Code





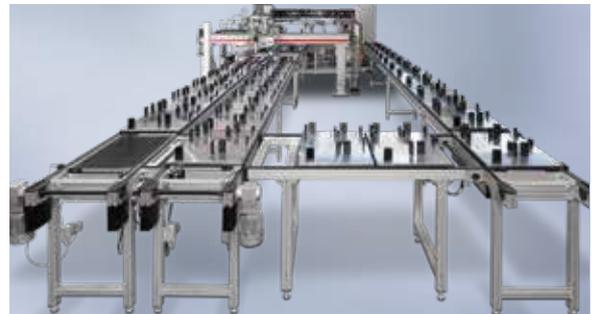
DR-CNC mit Tischplatte

Dosierroboter DR-CNC Eine Basis – viele Lösungen

Integrationsbeispiele

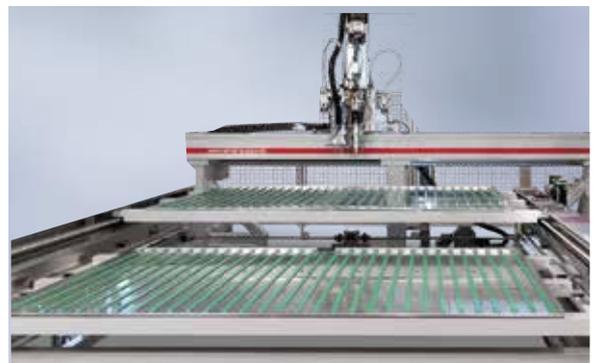
DR-CNC mit Umlauftransportband

- Höchste Flexibilität
- Für kontinuierliche Produktionsprozesse
- Zur Integration weiterer Bearbeitungsschritte



DR-CNC mit Etagenschiebetisch

- Für große Bauteile
- Prädestiniert für FlexSpeed



DR-CNC mit horizontalem Schiebetisch

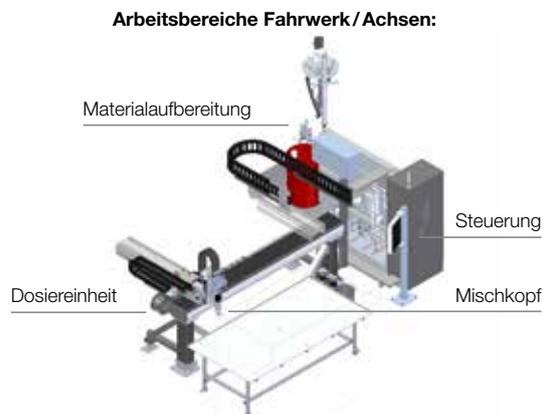
- Für kontinuierliche Produktionsprozesse
- Tische koppelbar für große Bauteile



Dynamisches Dichten, Vergießen und Kleben

Produktdetails

Der Dosierroboter DR-CNC ist die ideale Lösung für komplexe Anforderungen. Variable X-Y-Z Verfahrhübe ermöglichen auch den dreidimensionalen Materialauftrag von Dichtungs-, Verguss- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DR-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen. Das Ergebnis: optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine einfache und vollständige Integration in Ihr Produktionssystem zu.



X-Hub (mm)	1.500	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000	7.500	10.000
Y-Hub (mm)	750	1.000	1.250	2.000	weitere Achsdimensionen in Portalbauweise			
Z-Hub (mm)	300	500						

weitere Achsenlängen auf Anfrage

Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc. sind abhängig vom eingesetzten Mischsystem

Max. Geschwindigkeit	X, Y, Z = 60 m min ⁻¹
Beschleunigung	10,0 m sec ⁻²
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,15 mm (ISO 9283)
Steuerung	Beckhoff oder Siemens
Elektr. Versorgung	400 V / 16 – 32 A / 50 Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5 – 25 kW (abhängig von Projektumfang)
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹ , je nach Anwendung

Optionen (weitere auf Anfrage)

- HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- Individuelle Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- Fahrwerk auch in Portalbauweise für großflächige Bauteile
- Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- Fahrwerk auch in Portalbauweise für großflächige Bauteile
- Weitere Materialkomponenten integrierbar
- Mobiles Touch-Panel
- FlexSpeed: flexible Anpassung der Dosiergeschwindigkeit an die Bauteil-Geometrie für minimale Taktzeiten

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Deutschland

T +49.741.2902-0

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com