RAKU® TOOL

PC-3406-1 / PH-3906

Elastómero de colada manual

Sistema de Colada de Poliuretano

Propiedades Clave

- Con carga, fácil de colar
- Poca contracción
- Reproducción muy precisa de las estructuras y detalles más delicados

Aplicaciones

- Esterillas de estructura para elementos de encofrado, moldes de fundición de hormigón
- Moldes de plástico para la industria de cerámica sanitaria, p. ej. lavabos, fregaderos

Propiedades de procesamiento

		Unidad	PC-3406-1	PH-3906
Color	visual		gris	incoloro
Relación de mezcla		p. en peso	100	80
Relación de mezcla		p. en vol.	100	108
Densidad	DIN 2811-1	g/cm³	aprox. 1,40	aprox. 1,04
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.600 - 2.000	5.800 - 6.000

		Unidad	PC-3406-1 / PH-3906
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	5.600 - 5.900
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	15 - 20
Tiempo de desmoldeo		h	12

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	PC-3406-1 / PH-3906 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	gris
Densidad	ISO 1183	g/cm³	aprox. 1,24
Dureza	ISO 868	Shore A	50 - 55
Resistencia a tracción	ISO 527	MPa	2 - 3
Elongación a la rotura	ISO 527	%	800 - 1.000
Resistencia al desgarro	DIN 53515		8 - 10

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.
El componente A debe removerse correctamente antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.
Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

Presentación	
RAKU® TOOL PC-3406-1	25 kg
RAKU® TOOL PH-3906	20 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Todas nuestras recomendaciones y asistencia técnica que le ofrecemos se basan en nuestro nivel actual de conocimientos. Cualquier utilización de nuestros productos para fines, o bajo condiciones diferentes a las que recomendamos es de la responsabilidad del comprador. Es también de su responsabilidad, verificar la compatibilidad de utilización y los procesos que utilice con nuestro producto. Tiene que respetar los derechos de la propiedad industrial de terceros. Rampf soló garantiza la calidad irreprochable de sus productos.