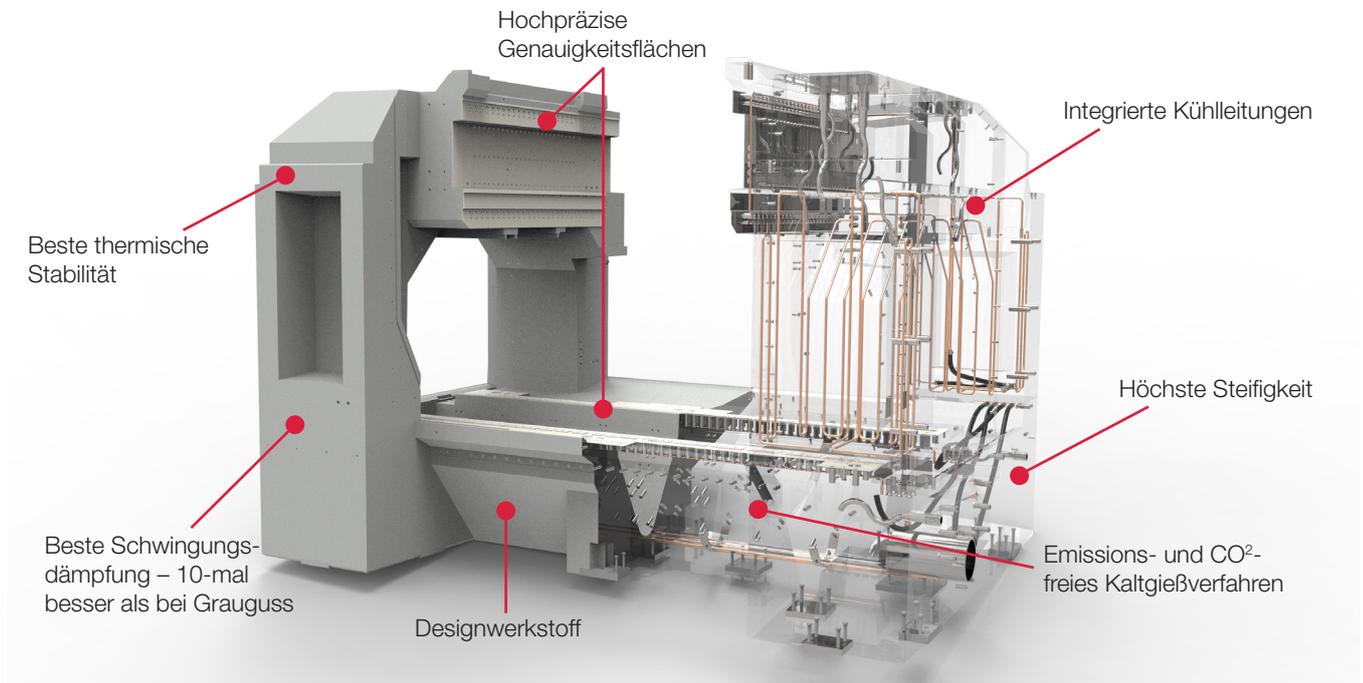
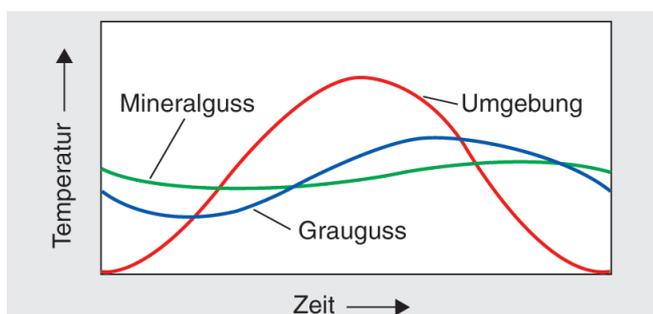
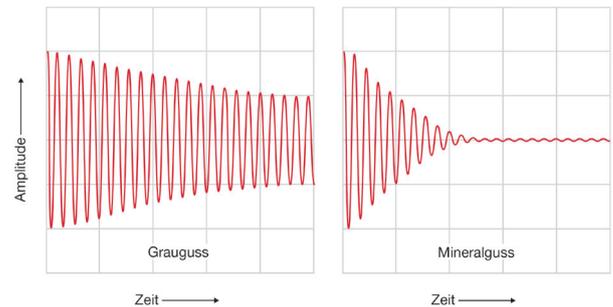


Eigenschaften von Mineralguss



Beste Schwingungsdämpfung

10-mal besser als bei Grauguss. Dadurch entstehen geringere Geräuschemissionen, die Oberfläche Ihrer Werkstücke wird verbessert und die Werkzeugstandzeit kann bis zu 30% bei der spanenden Bearbeitung erhöht werden.



Beste thermische Stabilität

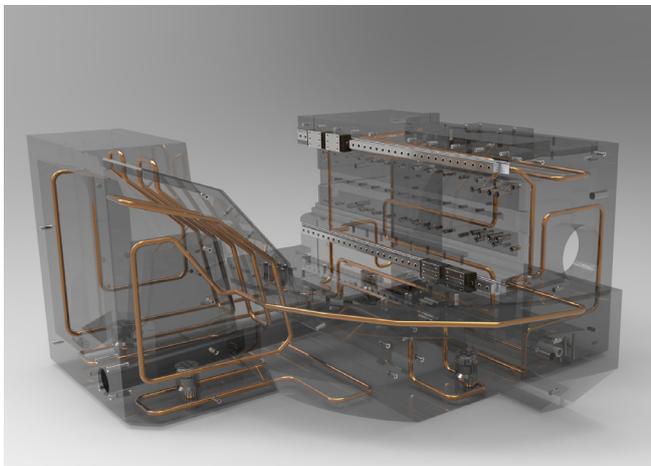
Niedrige Wärmeleitfähigkeit sorgen für träges Verhalten gegenüber kurzzeitigen Temperatureinflüssen. Somit gewährleisten vorhandene Verformungen des Gestells höhere Genauigkeiten der Maschine.

Höchste Steifigkeit

Minimale elastische Verformung aufgrund von 3,5-mal höherem Steifigkeits-Gewichts-Verhältnis verglichen mit einem gewichtsgleichen Graugussbalken.

Spanlos erzeugte Präzisionsflächen

Hochpräzise Montageflächen hergestellt ohne mechanische Bearbeitung. Hierfür verwenden wir unsere Zukunftstechnologie „Präzisionsabformen“. Mit dieser sind Toleranzen von 0.02 mm auf 4.000 mm Bauteillänge möglich.



Hoher Grad an Funktionsintegration

Zusätzlich führen integrierte Temperierleitungen Prozesswärme aus Ihrer Maschine. Somit gewährleisten Sie Ihren Kunden einen thermisch stabilen Fertigungsprozess für höchste Qualität Ihrer Werkstücke.

Designwerkstoff

Herstellung von Designflächen direkt am Bauteil erlaubt das Verzichten auf Verkleidungsteile und spart Kosten.

